



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7 (351) 700-09-00, +7 (351) 200-23-11
marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК F-TECH® МОДЕЛИ FGC-4080AH



Прецизионный плоскошлифовальный станок модели **FGC-4080AH** с гидравлическим приводом продольного перемещения стола, автоматической поперечной подачей и автоматической вертикальной подачей шлифовальной бабки (тип АНД). Предназначен для высокоточной обработки плоских поверхностей деталей из различных материалов. Оснащён системой управления на базе контроллера Siemens PLC и сенсорным экраном, что обеспечивает удобство задания циклов и контроль параметров шлифования. Конструкция предусматривает электромагнитную плиту, гидростанцию и автоматическую систему смазки.







Стандартная конфигурация:

- Электромагнитная плита с контроллером магнитного поля
- Ящик с инструментами и ключами
- Шлифовальный круг с фланцем
- Основание (приспособление) для правки круга
- Бак с охлаждающей жидкостью (СОЖ)
- Съёмник шлифовального круга
- Оправка для балансировки круга
- Клинья и винты для выравнивания станка
- Гидравлическая станция
- Устройство смазки
- Рабочее освещение (лампа)
- Руководство по эксплуатации
- Контроллер Siemens PLC

Опции, включённые в комплектацию:

- Пылеудаление (аспирационная установка)
- Бак СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром
- Устройство цифровой индикации (DRO) SINO по осям Y и Z
- Стойка для балансировки шлифовальных кругов
- Алмазный карандаш
- Приспособление для параллельной правки круга
- Сенсорный экран Siemens





Спецификация:

Параметр	Ед. изм.	SGA3063AHD
Рабочий стол		
Размер стола (Д × Ш)	мм	635 × 305
Максимальная нагрузка на стол	кг	270
Магнитная плита (Д × Ш)	мм	600 × 300
Перемещения		
Макс. продольный ход стола	мм	765
Поперечное перемещение (кросс-ход)	мм	340
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	560
Скорость продольного перемещения стола (бесступенчато)	м/мин	7–23
Вертикальное перемещение шлифовальной бабки		
Ручная подача (маховичком)	мм/дел.	0,005
Автоматическая подача (только AHD)	мм/ход	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05
Скорость быстрого подвода/отвода	мм/мин	460
Поперечное перемещение стола		
Ручная подача (маховичком)	мм/дел.	0,02
Автоматическая подача	мм/мин	0,1–8
Быстрая подача	мм/мин	990
Шлифовальный круг		
Частота вращения шпинделя	об/мин	1450 (50 Гц) / 1750 (60 Гц)



Параметр	Ед. изм.	SGA3063AHD
Размер круга (наруж. диам. × ширина × внутр. диам.)	мм	350 × 40 × 127
Двигатели и мощность		
Двигатель шпинделя	кВт	5,5
Двигатель гидравлики	кВт	2,2
Двигатель помпы СОЖ	кВт	0,125
Двигатель вертикальной подачи	кВт	0,5
Двигатель поперечной подачи	кВт	0,08
Общая установленная мощность	кВт	9
Габариты и масса		
Высота станка	мм	1890
Занимаемая площадь (Д × Ш)	мм	2900 × 2200
Масса брутто	кг	2600
Размеры упаковки (Д × Ш × В)	мм	2350 × 2220 × 2150

Преимущества:

- Высокая точность обработки благодаря жёсткой конструкции и плавности гидравлических перемещений.
- Широкие возможности автоматизации цикла: автоматическая вертикальная (0,005–0,05 мм/ход) и поперечная подача (0,1–8 мм/мин), быстрый подвод/отвод.
- Современная система управления на базе Siemens PLC с сенсорным экраном упрощает программирование.
- Высокая производительность: скорость продольного хода стола до 23 м/мин, быстрое поперечное перемещение 990 мм/мин.





- Надёжная гидравлическая система и автоматическая смазка направляющих продлевают срок службы станка.



Особенности конструкции:

- Жёсткая станина, обеспечивающая стабильность при максимальной нагрузке на стол до 270 кг.
- Гидравлический привод продольного хода стола с бесступенчатым регулированием скорости (7–23 м/мин).
- Шлифовальная бабка с автоматической вертикальной подачей (6 фиксированных значений) и возможностью быстрого перемещения со скоростью 460 мм/мин.
- Поперечное перемещение с ручной подачей (0,02 мм/деление) и автоматическим режимом, быстрый ход 990 мм/мин.
- Шпиндель с частотой вращения 1450 об/мин (50 Гц) / 1750 об/мин (60 Гц), шлифовальный круг 350×40×127 мм, двигатель 5,5 кВт.
- Электромагнитный стол (600×300 мм) с контроллером магнитного поля.



- Автономная гидравлическая станция и встроенное устройство смазки.
- Компоновка, занимающая площадь 2900×2200 мм, удобна для интеграции в производственные линии.

Применяемость:

Станок предназначен для шлифования плоских поверхностей заготовок в условиях единичного, серийного и массового производства. Основные области использования:

- Инструментальное производство (плиты, направляющие, корпусные детали пресс-форм и штампов).
- Машиностроение (плоскостная обработка кронштейнов, фланцев, крышек).
- Ремонтные мастерские (восстановление посадочных и стыковочных поверхностей).
- Обработка деталей из закалённых сталей, чугуна и цветных сплавов, требующих высокой плоскостности и низкой шероховатости.





Компания ВЦМ

Компания «ВЦМ» входит в промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования для предприятий РФ.

«ВЦМ» располагает производственными и складскими площадями более 10 000 м².

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и в РФ, таможенный склад в г. Маньчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до места эксплуатации заказчика.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900 мм и локализацией комплектующих до 80%.





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





Коммерческое предложение:

- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – 120-150 дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора, 60% по готовности отгрузки с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные
услуги и надежное оборудование!*

С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО



[https://yandex.ru/maps/org/vtor
tsvetmet/61634026885/?ll=61.485
235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



[https://2gis.ru/chelyabinsk/
firm/70000001095706281/tab/revi
ews?m=61.363813%2C55.203844%](https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2C55.203844)

 454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351) 700-09-00,
+7 (351) 200-23-11
marketing@vcm74.ru

