



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31

+7 (351) 700-09-00

info@vcm74.ru

Технико-коммерческое предложение МОДЕЛЬ FANUC ROBODRILL «F-TECH» С ЧПУ D21M1В (ЯПОНИЯ).



Высокая производительность обработки

Высокая производительность благодаря высокой скорости, высокой точности и высокой мощности
Высокая выходная производительность благодаря стабильной обработке
Использование в различных областях благодаря широкому спектру применения

Минимизация простоев

Достижение длительного срока службы благодаря высокой надежности Предотвращение неисправностей благодаря функции профилактического обслуживания Минимизация простоев благодаря высокой ремонтпригодности

Простота использования

Простота использования высокофункциональных возможностей благодаря удобному интерфейсу пользователя Простота управления периферийным оборудованием благодаря высокой расширяемости
Простая интеграция с роботом FANUC благодаря функции поддержки автоматизации
Высокая производительность обработки.





Технические характеристики

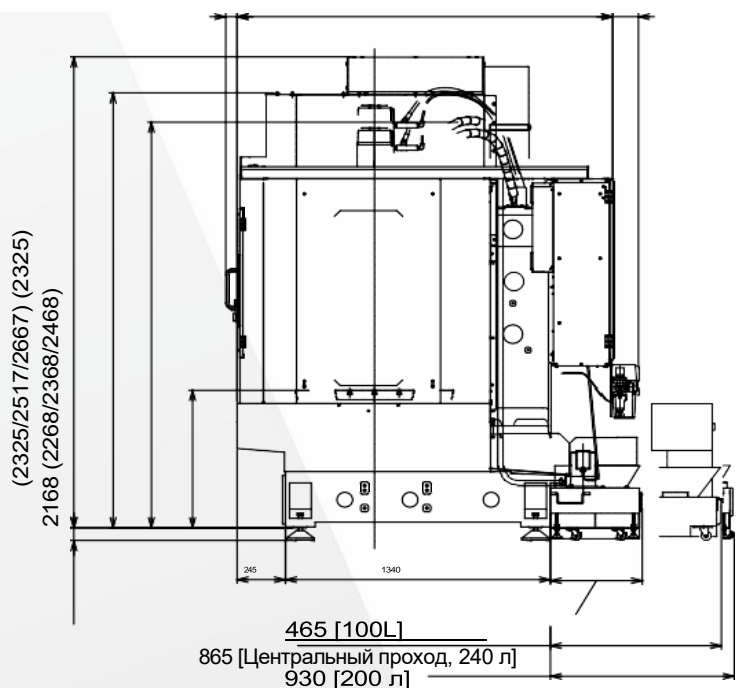
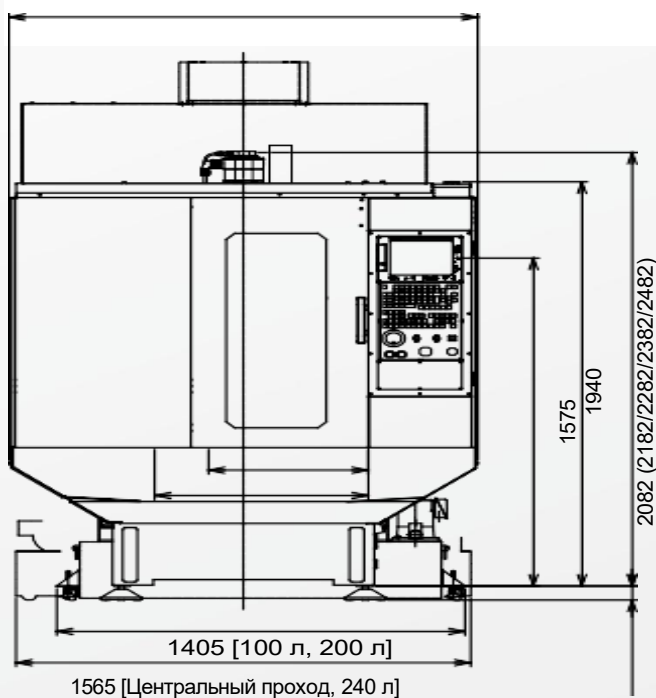
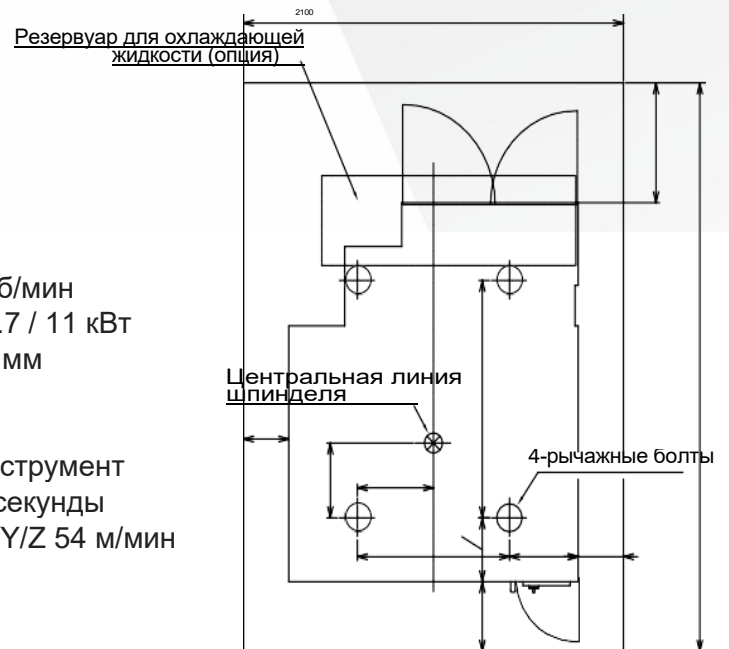
Артикул		@-D21M+B5
Производительность	Перемещение по оси X	500 мм
	Перемещение по оси Y	400 мм
	Ход по оси Z	330 мм
	Расстояние от поверхности стола до плоскости шпинделя	От 150 мм до 480 мм (если не указана высокая колонна)
Стол	Рабочий стол	650 мм × 400 мм
	Грузоподъемность заготовки	300 кг (равномерная нагрузка)
	5 – я ось 120/125 мм	есть
	Конфигурация рабочей поверхности	3 Т-образных паза размером 14 мм с шагом 125 мм
Шпиндель	Диапазон скоростей	От 100 мин ⁻¹ до 10000 мин ⁻¹ / от 240 мин ⁻¹ до 24000 мин ⁻¹ (опция)
	Калибр шпинделя (номер заказа)	7/24 конус № 30 (с воздушной продувкой)
Скорость подачи	Скорость быстрого перемещения	54 м/мин (X, Y, Z)
	Скорость подачи	От 1 мм/мин до 30000 мм/мин
Револьверная головка	Система смены инструмента	Тип револьверной головки
	Тип инструмента	JIS B 6339-2011 BT30, MAS 403-1982 P30T-1 (45°)
	Вместимость хранилища инструментов	21 инструмент: D21MiB5
	Максимальный диаметр инструмента	80 мм
	Максимальная длина инструмента	250 мм (изменено в соответствии с техническими характеристиками)
	Метод выбора инструмента	Случайный кратчайший путь
	Максимальная масса инструмента	2 кг/инструмент (общая масса 23 кг)/3 кг/инструмент (общая масса 33 кг): α- D21MiB5
Двигатели	Приводной двигатель шпинделя	11,0 кВт (1 минута)/3,7 кВт (непрерывная мощность) (изменено в соответствии с техническими характеристиками)
	Точность	Двунаправленная точность позиционирования оси (ISO230-2:1988)
Двунаправленная повторяемость позиционирования оси (ISO230-2:1997, 2006)		Менее 0,004 мм
Уровень звукового давления		Менее 70 дБ *2
Блок управления	Модель	FANUC 31i-B5
	Оси с одновременным управлением	Максимум 5 осей
Источник питания	Источник питания	200–220 В переменного тока, от -15 % до +10 %, 3 фазы, 50 Гц ± 1 Гц или 60 Гц ± 1 Гц, 10 кВА *4
	Подача сжатого воздуха	От 0,35 МПа до 0,55 МПа (рекомендуется 0,5 МПа) (измеряемое давление), 0,15 м ³ /мин(при атмосферном давлении) *5
Размеры оборудования	Высота машины	2236 мм ±10 мм (если не указана высокая колонна)
	Площадь основания	1615 мм × 2040 мм
	Масса СТАНКА	Приблизительно 2000 кг



- ✓ Условия поставки: доставка до места эксплуатации
- ✓ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ✓ Стандартная комплектация
- ✓ Срок поставки – 60 ДНЕЙ
- ✓ Срок действия предложения – 10 дней
- ✓ 30% предоплата после заключения договора, 60% по готовности отгрузки с завода, 10% после ПНР.
- ✓ Пусконаладочные работы
- ✓ Инструктаж

Стандартная комплектация:

- Система управления FANUC 31i-B5
- Максимальная скорость шпинделя 12,000 об/мин
- Мощность шпинделя (постоянная/30 мин) 3.7 / 11 кВт
- Перемещения по осям X/Y/Z 500 / 400 / 330 мм
- Размер рабочего стола 650 x 400 мм
- Максимальная нагрузка на стол 300 кг
- Емкость инструментального магазина 21 инструмент
- Время смены инструмента (чип-к-чипу) 1.6 секунды
- Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z 54 м/мин
- Масса станка 2300 кг
- 5 – я ось 120/125 мм





Высокая производительность

Сочетание высокой скорости шпинделя (до 24,000 об/мин 0 опция), быстрых перемещений (54 м/мин) и ускорения (1.5 G) обеспечивает минимальное время цикла и значительное увеличение объемов выпускаемой продукции.

Исключительная точность

Жесткая конструкция станка и современная система ЧПУ FANUC 31i-B5 гарантируют стабильно высокую точность обработки, что критически важно для деталей с жесткими допусками.

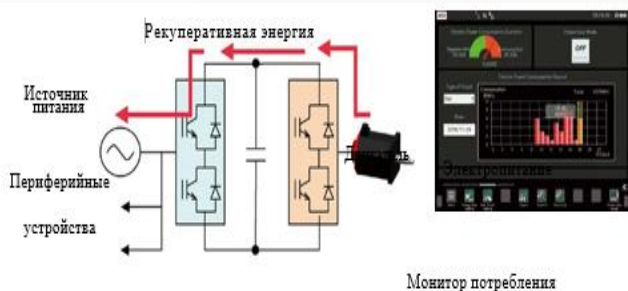


Надежность и долговечность

Как и все оборудование FANUC, ROBODRILL α-D21MiB5 отличается высокой надежностью и долгим сроком службы, что минимизирует простои и обеспечивает стабильную работу в течение многих лет.

Готовность к автоматизации

Встроенные функции и интерфейсы позволяют легко интегрировать ROBODRILL с роботизированными системами и другим периферийным оборудованием, создавая эффективные автоматизированные линии.



Энергоэффективность

Станок разработан с учетом снижения энергопотребления, что позволяет существенно сократить эксплуатационные расходы без ущерба для производительности.



ООО «ВЦМ» – надежная и профессиональная компания, успешно работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования и инструментов с 2008 года. Является официальным членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент», что подтверждает наш высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.





О компании



ООО «ВЦМ» - производственная группа, объединяющая опыт и технологии для комплексных решений в области металлообрабатывающего оборудования и комплектующих.

С 2023 года компания специализируется на поставках современных станков с ЧПУ, произведённых на государственном предприятии в Китае с использованием передовых комплектующих и технологий Тайваня.

Ежегодно выпускается более 500 станков, которые поставляются по всему миру.

В России ООО «ВЦМ» является официальным представителем бренда F-Tech с главным офисом в Челябинске, обеспечивая поставки и сервисное сопровождение по всему Уральскому региону - в Екатеринбург, Пермь, Уфу, Курган, Тюмень, Нижневартовск, Ижевск и Сарапуль. Статус производственной группы отражает масштаб и экспертизу компании, что позволяет предлагать клиентам не только качественное оборудование, но и полный комплекс сервисных услуг.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные станки с УЦИ



5-ти осевые фрезерные станки



Токарно - карусельные и вертикально - токарные с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные станки



Листообработка



Токарно - фрезерные центры (Multitask series)



Токарные с прямой станиной с ЧПУ





Сервисная и техническая служба

Сервисная служба ООО «ВЦМ» уделяет особое внимание качеству обслуживания, гарантируя высокий уровень технической поддержки. Мы обеспечиваем бесперебойную работу вашего станочного парка на протяжении всего срока его эксплуатации, предоставляя все необходимые расходные материалы и запасные части. Стандартный гарантийный срок на поставляемое оборудование составляет 1 год. Однако, при заключении договора на сервисное обслуживание, возможно его продление. Наши квалифицированные специалисты всегда готовы прийти на помощь, оперативно решая любые технические вопросы, чтобы вы могли сосредоточиться на развитии своего бизнеса, не отвлекаясь на проблемы с оборудованием.



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Собственный склад

Запчасти в наличии



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные
услуги и надежное оборудование*

