



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31

+7(351)200-23-11, +7 (351) 7000-900

marketing@vcm.ru

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ «F-TECH» МОДЕЛИ TL-4025B



TL-4025B - тяжелый портално-фрезерный центр с ЧПУ для крупногабаритных деталей до 12 тонн. Ключевое преимущество модели - увеличенный ход по оси Z: 1250 мм вместо стандартных 1000 мм, что дает больше свободы при обработке высоких заготовок, глубоких полостей и сложных корпусных деталей.

Станок оснащен шпинделем BT50 8000 об/мин с крутящим моментом 1144 Нм за счет двухступенчатого планетарного редуктора, поэтому уверенно работает на тяжелом фрезеровании. Дополнительный плюс — возможность установки угловой фрезерной головы ISO50, что расширяет технологические возможности: обработка боковых поверхностей, торцов, пазов и отверстий без лишних переустановок детали.

Жесткая порталная конструкция, ЧПУ FANUC, направляющие Rexroth, ШВП С3 и СОЖ через шпиндель 20 bar делают TL-4025B мощным решением для тяжелого машиностроения, пресс-форм, плит, рам и крупной оснастки.





### Лучший литейный материал

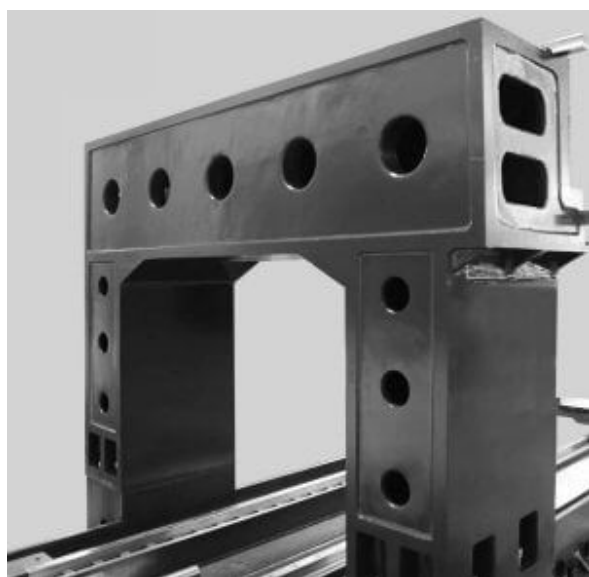
Двухколонный обрабатывающий центр с ЧПУ использует лучшие литейные материалы, основные детали конструкции изготовлены из высококачественного чугуна Meehanite (GB 300+), закаленного для снятия напряжений с твердостью более 190НВ.

Хорошие литейные материалы делают машину более прочной и стабильной.



### Лучший дизайн головы

Головка машины является очень важной частью двухколонного обрабатывающего центра с ЧПУ. Головка портального фрезерного станка с ЧПУ имеет лучшую конструкцию и использует головку типа перевернутой буквы L с модифицированными поперечными ребрами для увеличения сопротивления изгибу и кручению. Это улучшает общую жесткость и стабильность обработки.



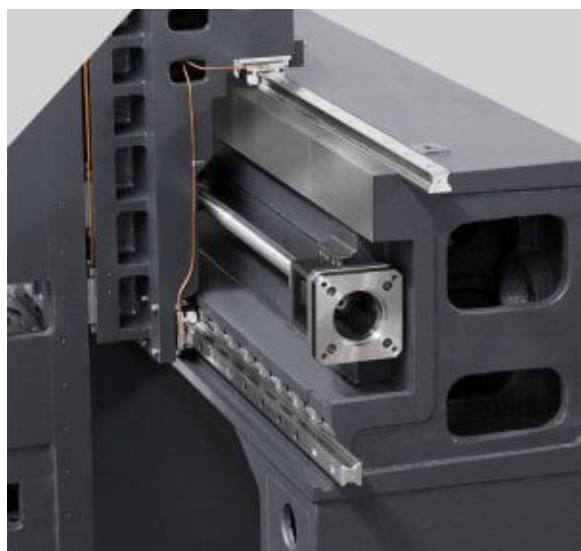
### Лучшая портальная колонна

Превосходная обработка портального типа колонны для обеспечения жесткости и устойчивости машины. Этот двухстоечный обрабатывающий центр с ЧПУ использует интегрированное литье и двухслойную колонну портального типа с усиленными ребрами для обеспечения жесткости резки.



### **Базовая конструкция корпуса с утолщенной сотовой структурой**

Хорошая конструкция основания может обеспечить лучшую стабильность двухколонного обрабатывающего центра с ЧПУ и избежать вибрации, вызванной недостаточной жесткостью во время обработки. В этом портальном обрабатывающем центре с ЧПУ используется двухслойное основание коробчатого типа, обеспечивающее высокую стабильность и жесткость.



### **Направляющая лестничного типа с большим пролетом**

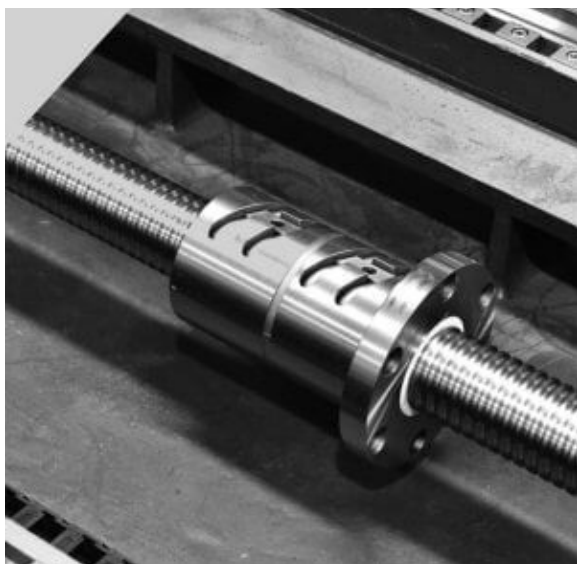
Двухколонный обрабатывающий центр с ЧПУ требует тяжелого фрезерования, что требует от него очень жесткости.

В двухколонном обрабатывающем центре используется направляющая лестничного типа с большим пролетом по оси Y, направляющая распределена по передней и верхней части балки, что увеличивает несущую способность направляющей.



### Прецизионная направляющая высокой жесткости

Портальный фрезерный станок с ЧПУ оснащен роликовыми направляющими высокой жесткости. Бренд производится тайваньской компанией HIWIN или немецкой Rexroth. Роликовые направляющие обладают большей жесткостью. Скорость движения по 3 осям может достигать 15 м/мин. Это очень быстро для таких больших станков. Линейные направляющие серии HG имеют более высокую грузоподъемность и жесткость, чем другие аналогичные продукты, с канавками по круговой дуге и оптимизацией конструкции. Он имеет одинаковую грузоподъемность в радиальном, обратном радиальном и поперечном направлениях, а также само - выравнивается для устранения ошибок при установке. Таким образом, линейные направляющие серии HG имеют длительный срок службы, высокую скорость, высокую точность и плавное линейное движение.



### Высокоточный роликовый винт

Шарико-винтовая передача является очень важной частью небольшого двухколонного обрабатывающего центра с ЧПУ. Это влияет на точность станков. В этой машине используется высокоточная шариковая винтовая передача класса С3 с процессом предварительного растяжения, что повышает жесткость трансмиссии и точность машины.

Прецизионные ШВП изготавливаются путем шлифования шпинделя винта. Прецизионные шлифованные ШВП обеспечивают высокую точность и повторяемость позиционирования, плавность хода и длительный срок службы. Эти высокоэффективные ШВП являются идеальным решением для различных применений.



### Шпиндель ремня высокой жесткости

Этот двухколонный обрабатывающий центр с ЧПУ оснащен шпинделем прямого подключения высокой жесткости BT50 со скоростью 8000 об/мин (с редуктором), а также может быть выбран BT 40 высокоскоростной встроенный шпиндель со скоростью 18000 об/мин и стандартный шпиндель BT 40 12000 об/мин. Он имеет высокую точность и очень хорошее качество поверхности готовой детали. Короткий носовой шпиндель обеспечивает исключительную жесткость. Это также может повысить эффективность и одновременно снизить износ инструмента.



### Высокоскоростное автоматическое устройство смены инструмента

Он оснащен 48-битным автоматическим устройством смены инструмента BT50, что делает его более эффективным и может автоматически заменять необходимый инструмент в соответствии с требованиями обработки.



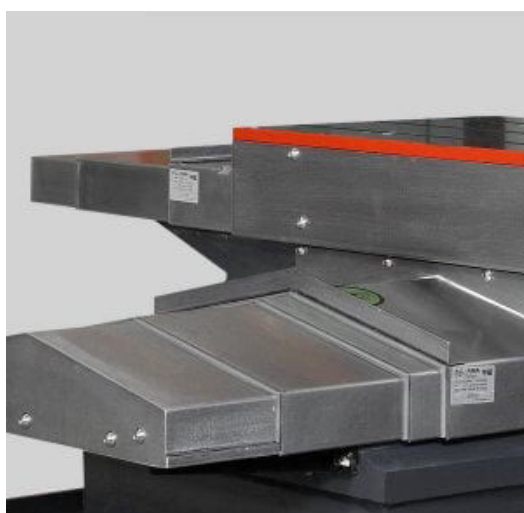
### Автоматический конвейер для стружки

Станок также оснащен двумя спиральными автоматическими станками для удаления стружки, способными эффективно удалять полосы, блоки и гранулы, а также очищать внутренний мусор станка.



### Оснащен контроллером ЧПУ известной марки.

Контроллер ЧПУ — это мозг станка с ЧПУ. Этот небольшой горизонтальный станок с ЧПУ имеет на выбор четыре марки контроллеров ЧПУ. Это Тайвань SYNTEC/ Германия Siemens/Япония Mitsubishi/Япония FANUC, и все они имеют богатый опыт в производстве контроллеров с ЧПУ. , высокая доля рынка и предоставление полных технических руководств.



### 3-осевая прецизионная защитная крышка

Двухколонный обрабатывающий центр с ЧПУ будет продолжать производить железные опилки во время процесса обработки, что может привести к повреждению станка. Этот двухстоечный обрабатывающий центр с ЧПУ с 3 валами оснащен прецизионным защитным кожухом, предотвращающим повреждение станка железными опилками во время производства.

#### Специальная угловая фрезерная головка (сменного типа)

ТИП	АВТОМАТИЧЕСКАЯ	ПОЛУАВТОМАТ	РУЧНАЯ
Сменная головка	Авто (гидравлическая)	Ручная (8 болтов)	Ручная (8 болтов)
Индексируемая	Авто (5° / 2.5° / 1°)	Авто (5°)	Ручная (5° / свободн.)
Зажим инструмента	Бустер	Бустер	Болт



#### Специальная фрезерная головка (фиксированный тип)



АНС—для автоматических угловых фрезерных голов (макс. 6 шт.)





## Комплектация:

- Система ЧПУ FANUC 0i-MF PLUS (5) CNC
- Роликовые линейные направляющие REXTROTH X/Y-55мм, Z-55мм и C-3 класс ШВП.
- Инструментальный магазин на 24 позиции тип «Рука».
- Шпиндель 8000об/мин, BT50 конус, редуктор 2-х ступенчатый GTP-120
- Продувка шпинделя воздухом
- Функция жесткого нарезания резьбы
- Регулируемая/подвижная панель оператора
- Маховичок управления осями
- Полная кабинетная защита
- Централизованная система смазки
- Стружкоуборочная тележка
- Система подачи СОЖ через шпиндель 20bar
- LED освещение рабочей зоны
- Сигнальный 3х цветный светофор
- Телескопическая защита направляющих
- Воздушный пистолет
- Установочные болты и элементы
- Ручная фрезерная головка ISO50/900/2000об.мин/5 град
- Магазин на 24 инструмента





## Спецификация:

Модель	TL-4025B
X-ось перемещения	4000мм
Y-ось перемещения	2500мм
Z-ось перемещения	1250мм
Торец шпинделя - стол	300-1300мм
Расстояние между колонами	2550мм
<b>Стол</b>	
Размеры стола	4000x2100мм
Максимальная нагрузка	12 000кг
T-пазы Ширина/Кол-во	18/22/11 мм
Повторяемость	+/-0.003мм
<b>ЧПУ</b>	
Система ЧПУ	Fanuc 0i MF Plus
Частотники, привода	Fanuc
Главный двигатель	Fanuc
<b>Шпиндель</b>	
Конус шпинделя	BT50
Момент на шпинделе	1144 Нм
Скорость шпинделя	8000об/мин
СОЖ через инструмент 20 Бар(станция высокого давления)	В комплектации
Продувка шпинделя при смене инструмента	В комплектации
Редуктор планетарный 2 ступенчатый	В комплектации
<b>Двигатели</b>	
Привод шпинделя	22/30 кВт (редуктор планетарный BF-13)
3-оси привода	9.5/5.5/5.5кВт
<b>Подачи</b>	
Рабочие подачи	0-8000мм/мин
Ускоренные перемещения	X/Y:15000 мм/мин; Z :150000 мм/мин





Вес и размеры	
Давление воздуха в системе	≥6 кгс/см <sup>2</sup>
Чистый вес	46 000кг
Размеры установочного пространства	12500x4600x4600мм
Прочее	
Конвейер стружкоуборочный	В комплектации
Подключение	3 фазы 400В +/-10%, 50Гц
Усилие зажима инструмента	9.8 KN/1000 кгс
Диаметр инструмента / длина / вес	90мм / 300мм / 8кг
Общий вес инструмента макс.	120 кг
Время смены инструмента	1.4-8 сек.
Магазин на 24 инструмента	есть

### 2.3. Происхождение основных компонентов

П\П	Наименование	Кол-во	Ед.из	Модель	Бренд
1	Литье	3	шт	-	TAICNC
2	Система ЧПУ	1	шт	0i MF Plus(TAPE5)	Fanuc
3	Привод шпинделя	1	шт	22 KW	Fanuc
4	Сервомоторы	3	шт	9.5/5.5/5.5кВт	Fanuc
5	Шпиндель	1	шт	BT50	SPEEDCN
6	СЗ швп	3	шт	X-80/16 Y-63/10 Z-50/10	Rexroth
7	Роликовые направляющие	3	шт	XYZ55	Rexroth
8	Пневмоцилиндр	1	шт	2T	DAN







## Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м<sup>2</sup> и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



### Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



### Собственный склад

Запчасти в наличии



### Техническая поддержка

Работаем 24/7



### Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





## Наша продукция

Вертикально - фрезерные  
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



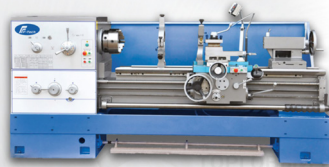
Горизонтально - фрезерные  
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные  
станки с УЦИ



5-ти осевые  
фрезерные станки



Токарно - карусельные  
и вертикально - токарные  
с ЧПУ



Шлифовальные станки



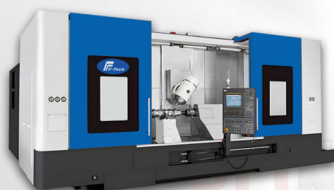
Горизонтально - расточные  
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные  
центры  
(Multitask series)



Токарные с прямой  
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора, 60% по уведомлению готовности к отгрузке со склада, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!*


**С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!**




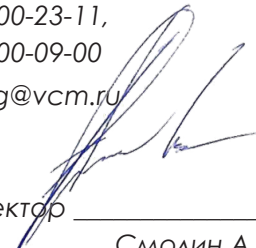
[https://yandex.ru/maps/org/vtor\\_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

 454008, г. Челябинск,  
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,  
+7 (351)700-09-00  
[marketing@vcm.ru](mailto:marketing@vcm.ru)

  
Директор \_\_\_\_\_  
Смолин А.С.

