



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7(351)200-23-11, 7 (351)700-09-00
marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ «F-TECH» МОДЕЛИ ТСК-50АМ\800



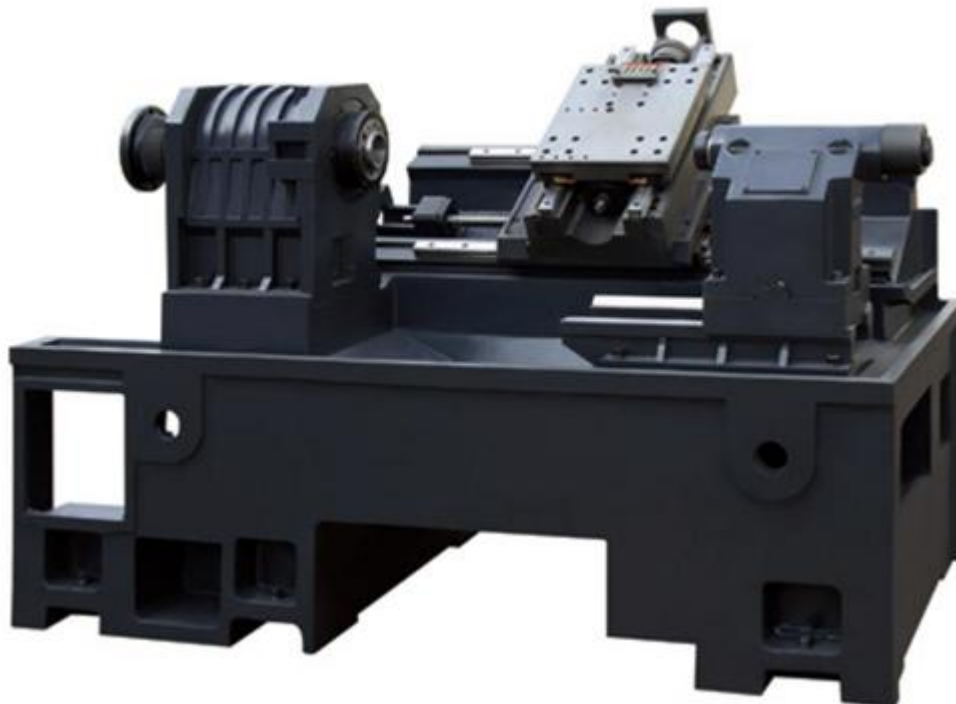
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для комплексной токарной и фрезерной обработки сложных деталей за один установ. Оснащён системой ЧПУ FANUC 0i TF (5) Plus (опционально Siemens 828D + ShopTurn) и шпинделем с посадкой A2-8 на 3000 об/мин. Зажим заготовки — гидравлический патрон 8"/10" с полым гидроцилиндром и гидравлическая задняя бабка. 12-позиционный приводной револьвер ВМТ-45 (3 токарных и 3 расточных блока) выполняет точение, сверление, фрезерование и резьбонарезание. Станок укомплектован тайваньскими роликовыми направляющими HIWIN/PMI, полной телескопической защитой, стружкоуборочным конвейером, кондиционером электрошкафа, трансформатором 25 кВА и электрикой Siemens/Schneider.





Конфигурация станка:

- FANUC 0i TF (5) Plus система ЧПУ (Siemens 828D + shopturn)
- FANUC серво-моторы X/Z + шпиндельный мотор FANUC (GSK \ SYNTEC)
- A2-8 посадка шпинделя (3000об.мин)
- Тайваньские HIWIN/PMI роликовые направляющие и ШВП
- Полная телескопическая защита
- Гидравлический патрон 8" \ 10" (сквозной)
- Полный гидравлический цилиндр
- Гидравлическая задняя бабка
- 12-ти позиционный приводной револьвер 12Т (BMT-45)
- Токарные блоки х 3шт / расточные блоки 3шт
- Гидростанция
- Педаль управления гидравликой
- Система подачи СОЖ и система смазки
- Стружкоуборочный конвейер и бак
- Кондиционер электрошкафа
- LED освещение и три-колор
- Воздушный пистолет
- Блокировка двери
- Трансформатор 25кВа
- SIEMENS \ Schneider электрические компоненты





Спецификация:

Модель	ТСК-50АМ/800
Обработка	
Макс. Диаметр проворачиваемый	Ф560мм
Макс. диаметр над суппортом	Ф260мм
Макс. Длина обработки	700мм
Перемещения	
X ось	260мм
Z ось	860мм
Подачи	
Ускоренная оси X/Z	18/18м/мин
Ширина направляющих X/Z	35/ 45 мм
ШВП по оси X	Ø32×10 мм
ШВП по оси Z	Ø40×10 мм
Шпиндель	
Обороты шпинделя	3000 об. мин
Посадка	A2-8
Диаметр отверстия	Ф86мм
Пруток	Ф75мм
Размер патрона	10"
Мощность	11\15kw
Момент на шпинделе (макс.)	260Нм
Револьвер	
Кол-во позиций	12 приводной (ВМТ-45)
Обороты приводного	5000 об. мин
Мощность приводного	3,7кВт
Державка	25×25мм
Оправка	Ф40 мм
Задняя бабка	
Диаметр пиноли	Ф80 мм
Перемещение пиноли	90 мм



Конус пиноли	М.Т.№.5
Прочее	
Точность позиционирования X/Z	≤0.010/0.012мм
Повторяемость	≤0.003/0.005мм
Помпа СОЖ	180W
Система смазки	2L
Станина	45° наклонная цельно-литая

Основные преимущества:

- Шпиндель А2-8 (3000 об/мин), гидравлический патрон 8"/10" и гидравлическая задняя бабка гарантируют надёжное закрепление заготовок.
- 12-позиционный приводной револьвер ВМТ-45 (3 токарных и 3 расточных блока) позволяет выполнять точение, сверление, фрезерование и нарезание резьбы без смены инструмента.
- Прецизионные тайваньские направляющие и ШВП HIWIN/PMI, полная телескопическая защита, стружкоуборочный конвейер, кондиционер электрошкафа и компоненты Siemens/Schneider повышают надёжность и удобство эксплуатации.



Станок имеет общий наклон станины под углом 45° и оснащен высокоточными предварительно тайваньскими роликовыми направляющими.

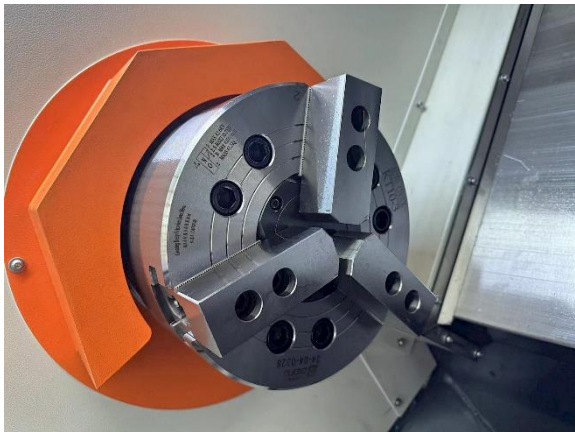
Станок имеет высокую точность позиционирования и плавный отвод стружки, что подходит для высокоскоростной и высокоточной обработки.



Централизованная система смазки Negu, разработанная по японской технологии, используется для смазки каждой пары направляющих, шарико-винтовой передачи и подшипника. Смазывающий насос имеет такие функции, как отображение рабочего состояния и гидравлический мониторинг. Цикл заливки масла можно настроить в любое время.



Используется высокоточный комплект подшипников шпинделя и шпиндель с точной сборкой и динамической балансировкой, что обеспечивает высокую точность, низкий уровень шума и высокую жёсткость шпинделя.



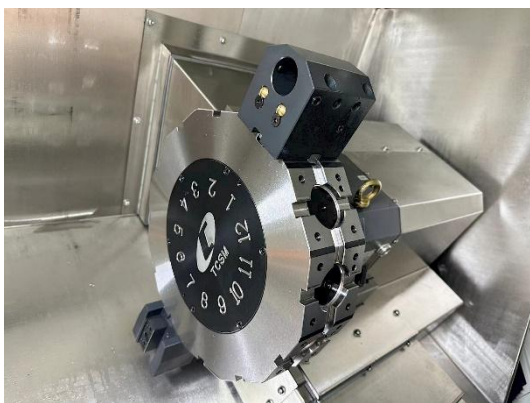
Сквозной 10 – ти дюймовый патрон в соответствии с японскими и тайваньскими стандартами.

Все скользящие поверхности закалены и точно отшлифованы

Высокая жёсткость конструкции и высокая точность зажима.



Гидравлическая задняя бабка



12-ти позиционный приводной револьвер 12Т (ВМТ-45)



Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м² и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 90% предоплата после заключения договора, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные
услуги и надежное оборудование!*


С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!




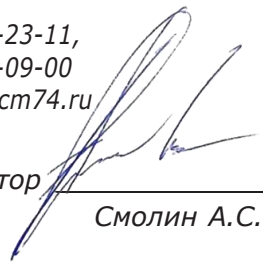
<https://yandex.ru/maps/org/vtor-tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

 454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,
+7 (351)700-09-00
marketing@vcm74.ru

Директор 
Смолин А.С.