



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7(351)200-23-11, 7 (351)700-09-00
marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ И ОСЬЮ Y «F-TECH» МОДЕЛИ FZ-500Y



Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ с осью Y

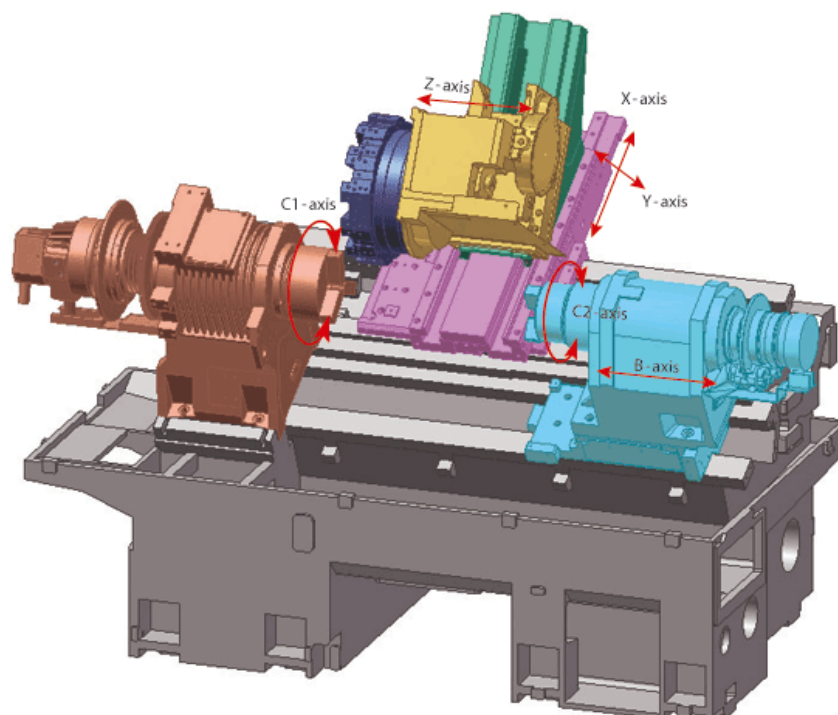
Станок предназначен для комплексной обработки сложных деталей, включая фрезерование вне центра, сверление и точение, за один установ. Система ЧПУ FANUC 0i-TF PLUS с цветным 10,4" экраном, управляемая ось C и 12-позиционный приводной револьвер BMT55 с осью Y (в комплекте аксиальный и радиальный блоки) позволяют выполнять полный цикл работ. Заготовка зажимается 3-кулачковым гидравлическим патроном 8" с педальным управлением, гидравлическая задняя бабка обеспечивает поддержку длинных валов. Жёсткая цельнолитая станина на роликовых направляющих гарантирует точность. В комплектацию входят переходные втулки (10–25 мм), система СОЖ, автосмазка, стружечный конвейер, теплообменник, трансформатор 25 кВА, интерфейсы RS232/PCMCIA и полный набор инструментов.





Конфигурация станка:

- Система ЧПУ FANUC 0i- TF PLUS, 10,4" цветной экран
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 8"
- 12-ти позиционный револьвер (Приводной) ВМТ55-12Т с осью Y
- Гидравлическая задняя бабка
- Управляемая ось С
- Цельнолитая станина
- Направляющие роликовые
- Переходные втулки $\Phi 10/12/16/20/25$ мм
- Сигнальная лампа
- Педаль управления гидравлическим патроном
- Система подачи СОЖ (2bar)
- Система автоматической смазки
- Лампа рабочего освещения
- Установочные болты + опоры
- Руководство по эксплуатации и обслуживанию
- Инструментальный ящик и инструменты
- Стружечный конвейер + бак
- Интерфейс RS232/PCMCIA
- Теплообменник
- Автоматическое отключение питания
- Функция жесткого нарезания резьбы
- Аксиальный приводной блок (1шт); Радиальный приводной блок (1шт)
- Трансформатор 25 кВА





Спецификация:

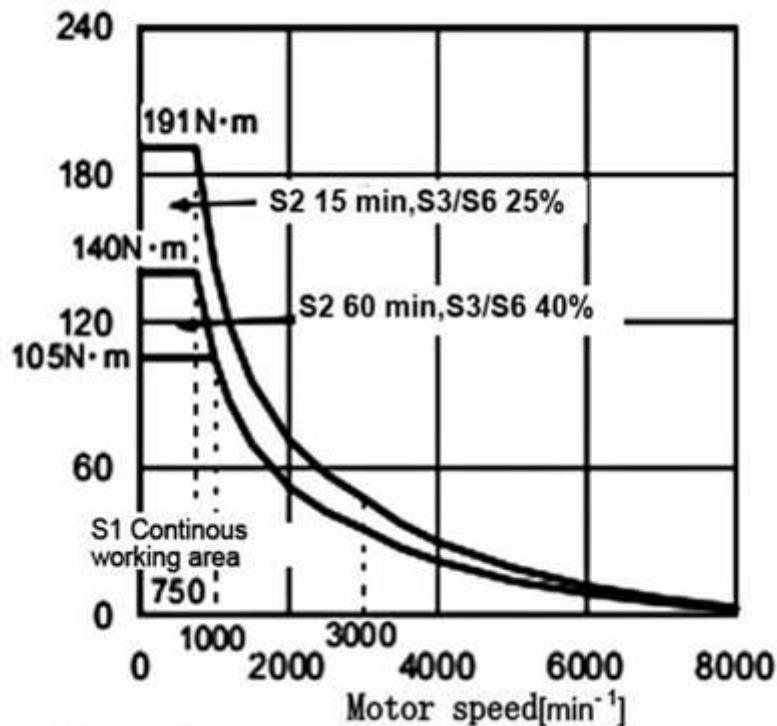
	Параметр	Ед. изм.	FZ-500Y
Обработка	Макс. диаметр над станиной	мм	Φ650
	Макс. диаметр точения	мм	Φ400
	Макс. длина точения	мм	460
	Диаметр прутка	мм	Φ52
Шпиндель	Размер патрона	"	8"
	Посадка шпинделя	/	A2-6
	Отверстие шпинделя	мм	65
	Обороты	Об. мин	4200 (ОПТ 4500)
	Мощность шпинделя	кВт	11\15
Задняя бабка	Диаметр пиноли	мм	Φ80
	Перемещение пиноли	мм	80 (ОПТ 100)
	Конус пиноли		MТ5
Перемещения	X/Z/Y оси	мм	270/610/+50
	x/z/y оси ускоренные	м/мин	24/24/16
	Точность позиционирования	мм	±0.003
	Повторяемость	мм	±0.002
	Тип направляющих		Роликовые
	Мощность приводов осей X\Y\Z		3\3\2,5
Револьвер	Тип	-	BMT55-12T
	Мощность \ Обороты	кВт \ об. мин	5,5 / 3700 (ОПТ 3,7 \ 5000)
	Размер державки	мм	25×25
	Размер расточной оправки	мм	Φ40
Размеры	Вес станка	кг	4 200
	Размеры	мм	2688*1739*1998



Дополнительные опции:

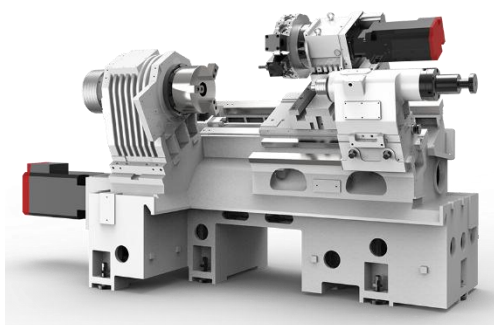
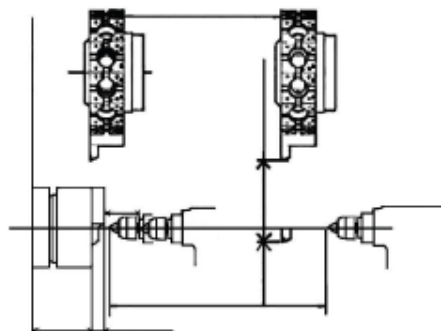
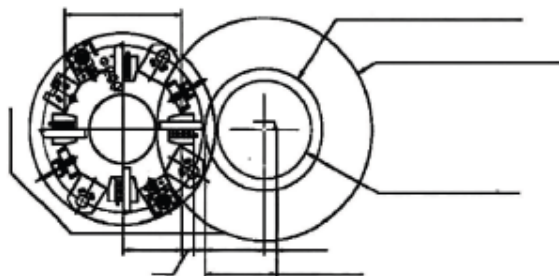
- Manual Guide I + 3D симуляция
- Ловушка готовых деталей
- Увеличение оборотов шпинделя до 4500об.мин
- 20 bar давление СОЖ
- Система автоматической привязки инструмента HPMA Renishaw
- Система автоматического измерения заготовки OLP-40 Renishaw
- Fanuc Manual guide диалоговое программирование(Fanuc dynamic graphic)
- Бар-фидер
- Сборщик масляного тумана
- Оптические линейки на осях X\Z
- Револьверная головка VDI-30
- Апгрейд револьверной головки до 3,7кВт\5000об.мин
- Маслоотделитель
- Программируемая задняя бабка (серво)

ВіР 22/8000-В





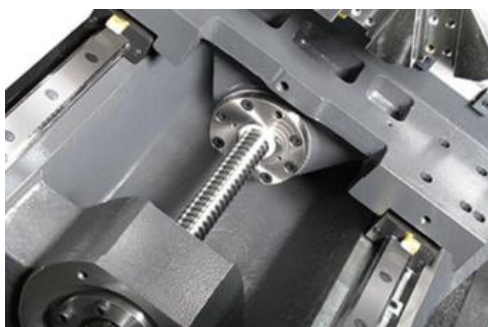
Револьверная голова типа ВМТ на станках серии FZ 500M/FZ500Y



- Цельнолитая станина спроектирована с учетом оптимальной системы рёбер жесткости и структуры, с использованием анализа методом конечных элементов (FEM-анализ);
- Угол наклона станины 45°. Станина имеет заниженный центр тяжести для облегчения удаления стружки и улучшенный эргономичный дизайн.
- В станках используется цельнолитая наклонная станина из серого чугуна марки Mehanit.



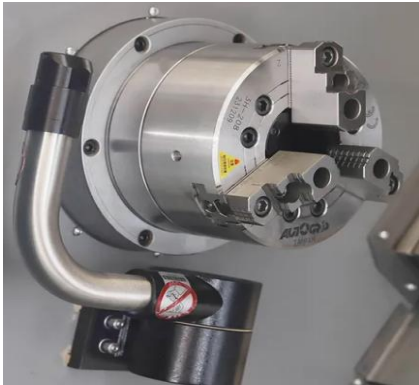
Токарные станки оснащены системой управления Fanuc 0i-TF Plus (1) (Япония). Система отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. Fanuc 0i-TF Plus (1) является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.



В станках серии используются шарико-винтовые передачи NSK (Япония) класса точности С3 (стандарты DIN 69051, ISO 3408-3). При изготовлении выполняется их обязательная термическая обработка и высокоточное шлифование.

Это в свою очередь гарантирует высокую точность обработки в самых различных условиях и длительный срок службы узлов станка.





3-х кулачковый, 8" гидравлический патрон AUTOGRIP (Тайвань).

- Сопрягаемые поверхности всех деталей закалены
- Конструкция высокой жесткости и высокой зажимной точности.
- Клиновой тип трехкулачкового патрона с большим сквозным отверстием.



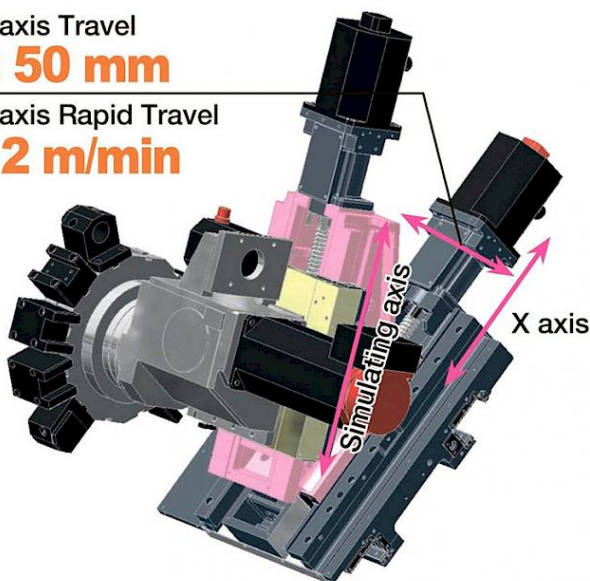
Станки серии FZ оснащаются револьверной головкой – с приводным инструментом типа BMT, производитель TCSM (Тайвань) на 12 позиций и осью Y.

Инструментальные блоки BMT устанавливаются в револьверную головку токарных или фрезерных обрабатывающих центров и используются для фиксации резцов различного типа (для наружного точения, внутренней обработки, отрезки и обработки канавок).

В отличие от VDI блоков BMT фиксируются в револьверной головке станка при помощи 4 болтов. Благодаря этому достигается высокая точность резания, повышается производительность и сокращается время на обработку изделий.

Y axis Travel
± 50 mm

Y axis Rapid Travel
12 m/min



УПРАВЛЯЕМАЯ ОСЬ Y
 (ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ)





Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м² и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 90% предоплата после заключения договора, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные
услуги и надежное оборудование!*


С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!




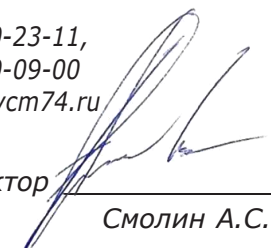
[https://yandex.ru/maps/org/vtor
tsvetmet/61634026885/?ll=61.485
235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



[https://2gis.ru/chelyabinsk/
firm/70000001095706281/tab/revi
ews?m=61.363813%2C55.203844%
2F16](https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16)

 454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,
+7 (351)700-09-00
marketing@vcm74.ru

Директор 
Смолин А.С.