



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31  
+7(351)200-23-11, 7 (351)700-09-00  
marketing@vcm74.ru

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ «F-TECH» МОДЕЛИ QLF-508



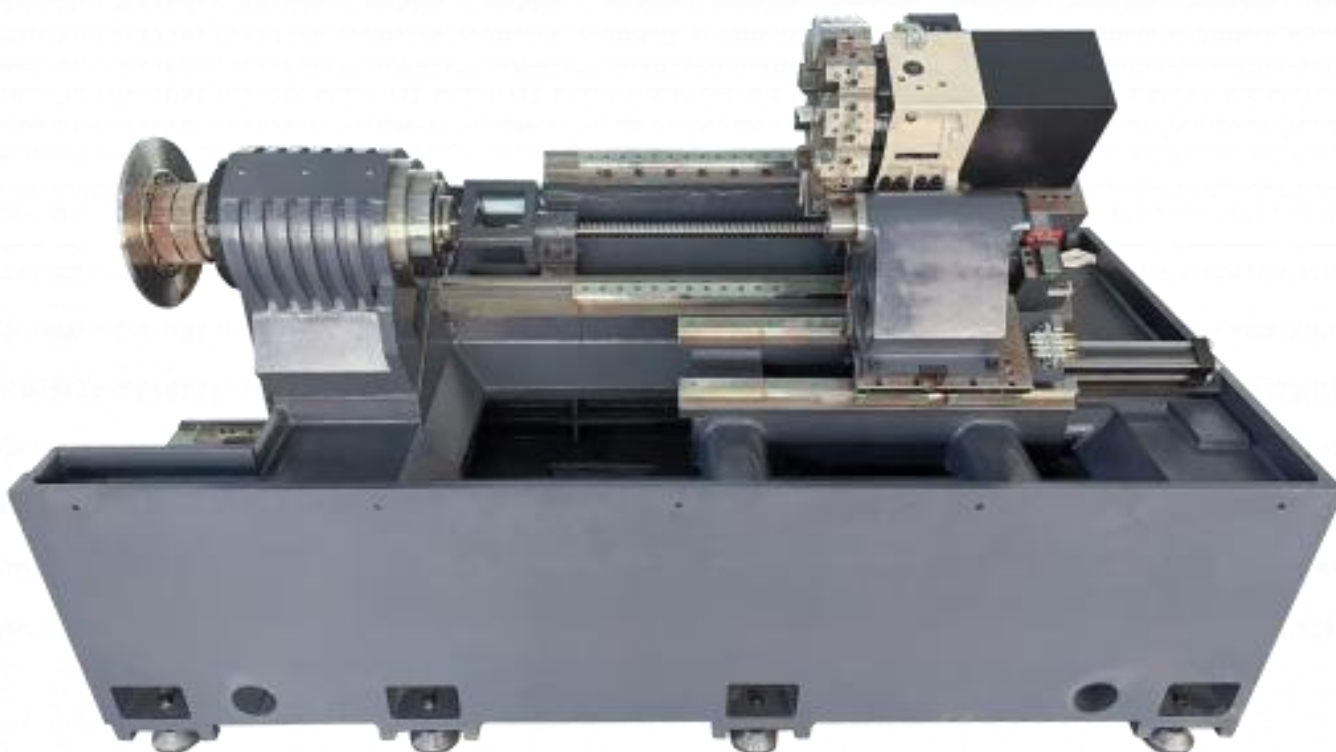
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ с приводным инструментом. Станок предназначен для высокоточной токарной и фрезерной обработки деталей за один установ. Система ЧПУ FANUC 0i TF Plus (1) с сервомоторами Alpha по осям X/Z (2,5 кВт) и шпиндельным мотором СТВ, оснащённым прецизионными подшипниками NSK и энкодером (Тайвань), обеспечивает стабильность и точность. Зажим заготовки — сквозной гидравлический патрон 8" (Тайвань) с гидростанцией и ножной педалью. Программируемая гидравлическая задняя бабка упрощает обработку валов. Приводной револьвер SAUTER на 12 позиций (BMT55, 6 статических блоков в комплекте) позволяет выполнять точение, сверление, фрезерование и резьбонарезание. Перемещения по осям на роликовых направляющих HIWIN и ШВП HIWIN гарантируют долговечность и точность. Станок укомплектован автоматической системой смазки, кондиционером электрошкафа, компонентами Schneider/Siemens, LED-освещением и светофором, соответствует стандартам CE.





## Конфигурация станка:

- FANUC 0i TF Plus (1) система ЧПУ
- FANUC серво-моторы X//Z (Alpha motors) (2,5kW)
- СТВ серво - мотор шпинделя (СТВ)
- Энкодер шпиндель (Тайвань)
- NSK подшипники шпинделя
- Роликовые направляющие X/Z (HIWIN)
- ШВП (HIWIN) X/Z
- Сквозной гидравлический патрон 8" (Тайвань)
- Программируемая задняя бабка (Гидравлическая)
- Приводной револьвер 12Т (BMT55) SAUTER
- Статические блоки (6шт)
- Гидравлическая станция с педалью управления патроном
- Автоматическая система смазки
- Кондиционер электрошкафа
- CE стандарт
- Электрокомпоненты Schneider / Siemens
- LED освещение
- Светофор



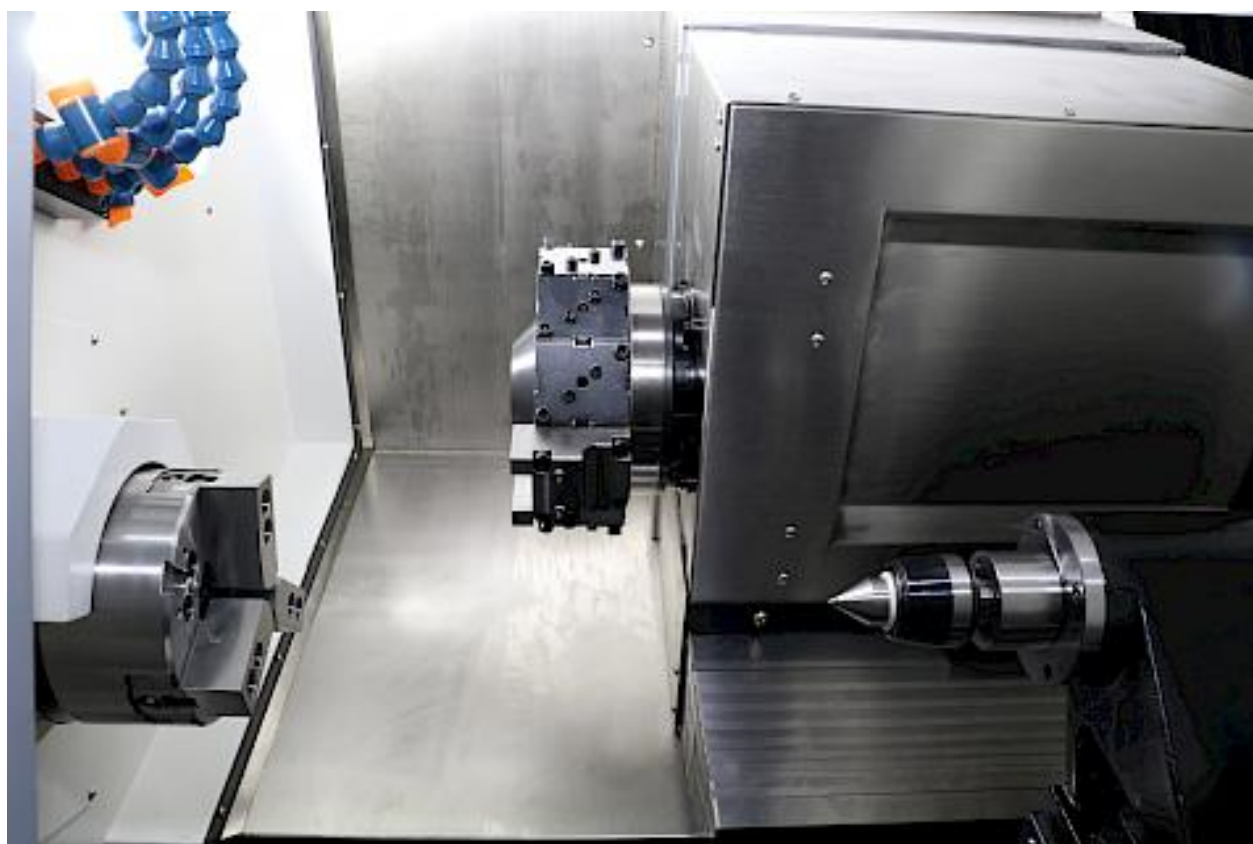


## Спецификация:

Модель	QLF-508
<b>Обработка</b>	
Макс. Диамет. проворачиваемый	Ф580мм
Макс. диаметр над суппортом	Ф350мм
Макс. диаметр обработки	Ф500мм
Макс. Длина обработки	540мм
Расстояние между центрами	580мм
<b>Перемещения</b>	
X ось	275мм
Z ось	590мм
Y ось	-
C-ось	-
<b>Подачи</b>	
Ускоренная оси X/Z	25/15 м/мин
Ширина направляющих X/Z	35/ 45 мм
ШВП по оси X	Ø32×10 мм
ШВП по оси Z	Ø40×10 мм
ШВП по оси Y	Ø32×5 мм
Мощность осей X\Y\Z	2,5\1,8\2,5кВт
<b>Шпиндель</b>	
Обороты шпинделя	4500 об.мин
Посадка	A2-6
Диаметр отверстия	Ф66мм
Пруток	Ф52мм
Размер патрона	10"
Мощность	11/15кВт
Момент на шпинделе	70 \ 95,5Нм
Диаметр шпинделя	Ф200мм
<b>Задняя бабка</b>	
Перемещения	155-580мм



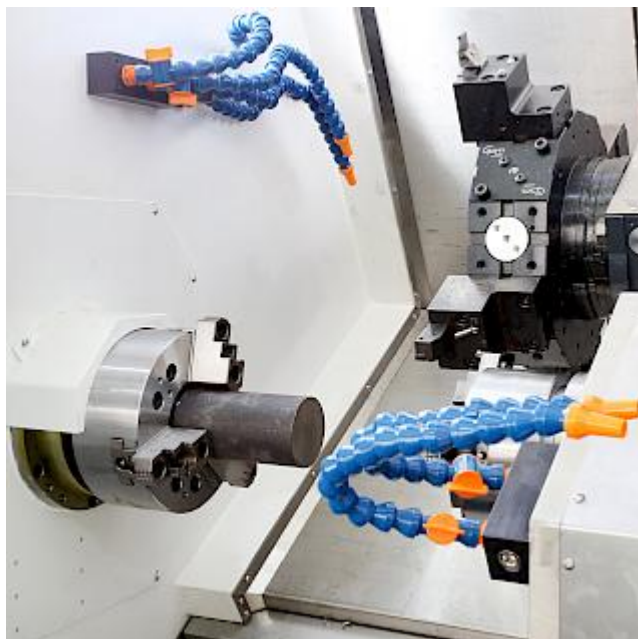
Диаметр пиноли	70мм
Тип	Программируемая (Гидравлика)
<b>Револьвер</b>	
Кол-во позиций	12 (ВМТ-55)
Обороты / Мощность	-
Момент приводного	-
Размер цангового патрона	-
<b>Прочее</b>	
Позиционирования	±0,005мм
Повторяемость	±0,002мм
Помпа СОЖ	180Вт
Система смазки	2л
Станина	45° наклонная цельно-литая
Габариты	2920×1950×1900мм
Вес	4800кг





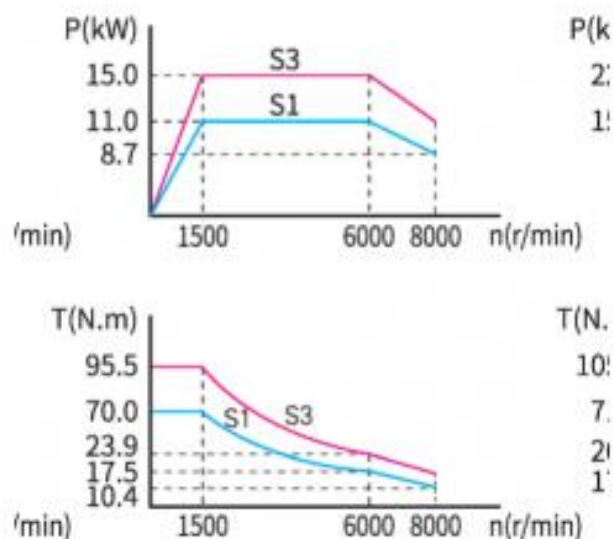
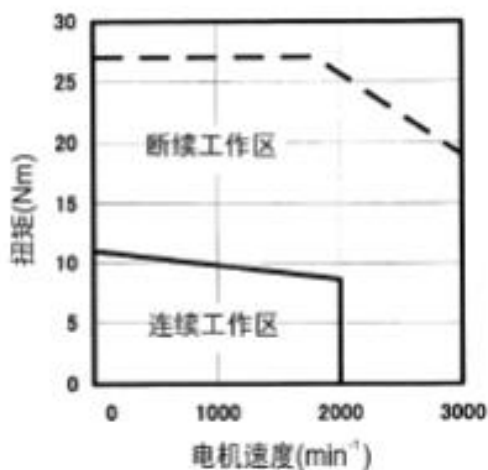
## Дополнительные опции:

- Siemens 828D + Shopturn
- Мягкие кулачки 8" \10"
- Твердые кулачки 8" \10"
- Renishaw датчик HPMA
- Renishaw датчик HPPA
- Барфидер LNS DH65L
- Renishaw OLP-40 (Измерение детали)
- Автоматическая дверь (пневмо)
- Стабилизатор напряжения
- Помпа СОЖ 15bar
- Стружкоуборочный конвейер
- Сборщик масляного тумана
- Ловушка готовых деталей
- Оптические линейки на осях X\Z



4011XC15-60

βiSc 12/3000-B





## Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м<sup>2</sup> и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



### Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



### Собственный склад

Запчасти в наличии



### Техническая поддержка

Работаем 24/7



### Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





## Наша продукция

Вертикально - фрезерные  
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные  
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные  
станки с УЦИ



5-ти осевые  
фрезерные станки



Токарно - карусельные  
и вертикально - токарные  
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные  
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные  
центры  
(Multitask series)



Токарные с прямой  
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 90% предоплата после заключения договора, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

*Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией!  
Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные  
услуги и надежное оборудование!*


## С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!




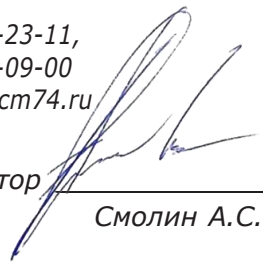
[https://yandex.ru/maps/org/vtor\\_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

 454008, г. Челябинск,  
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,  
+7 (351)700-09-00  
[marketing@vcm74.ru](mailto:marketing@vcm74.ru)

Директор   
Смолин А.С.

