



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31

+7(351)200-23-11, +7 (351) 7000-900

marketing@vcm.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ FTB-30C/1700 (ТАЙВАНЬ)



Многоцелевой токарный станок оборудован популярной наклонной станиной с высокоскоростной револьверной головкой, патроном и задней бабкой, обеспечивающей его универсальное применение и большую популярность. Станок может оснащаться различными системами ЧПУ. Данный станок отлично подходит для обработки деталей на мелкосерийном производстве со сложным наружным и внутренним контуром, расточки, нарезания резьбы, канавок, радиусов и пр. токарных операций. Стандартная 8-позиционная и дополнительная 12-позиционная револьверная головка. Трехсоставная плоскозубчатая муфта позволяет индексировать инструментальный диск, не выдвигая его. Для улучшения точности обработки используется конфигурация станка с задней бабкой в дополнение к наклонной станине. Серводвигатель осей X/Z.





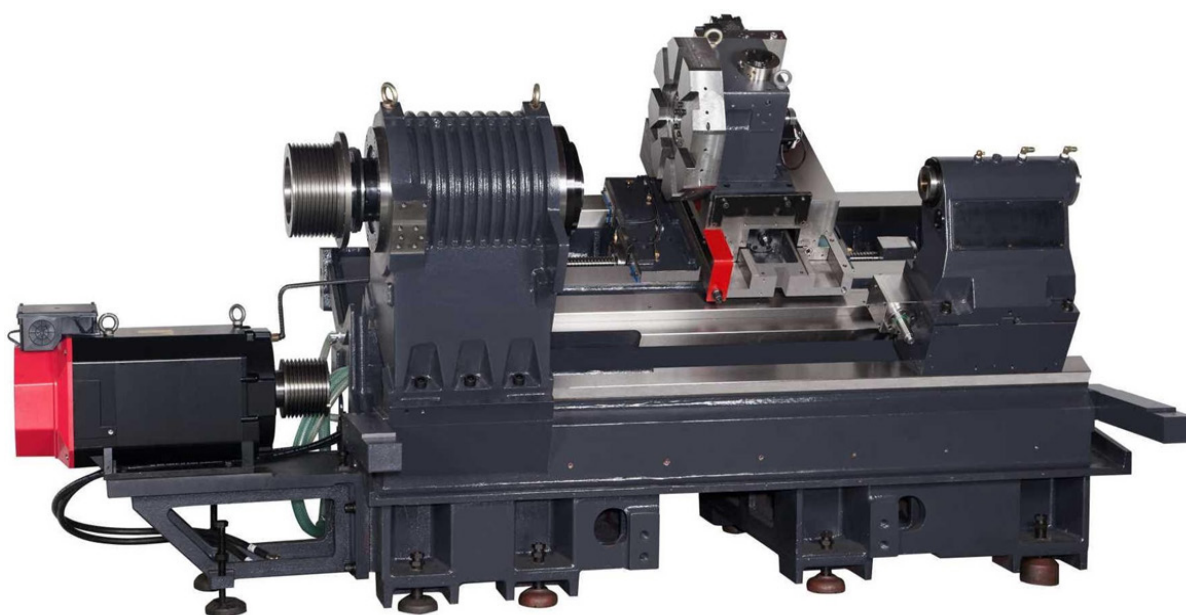
Цельнолитая наклонная станина 30° с повышенной жесткостью и виброустойчивостью предназначена для высокопроизводительной обработки твердых сплавов с большими припусками на высоких подачах, при этом обеспечивается равномерное распределению нагрузки на режущий инструмент в процессе обработки, что увеличивает срок эксплуатации режущего инструмента;

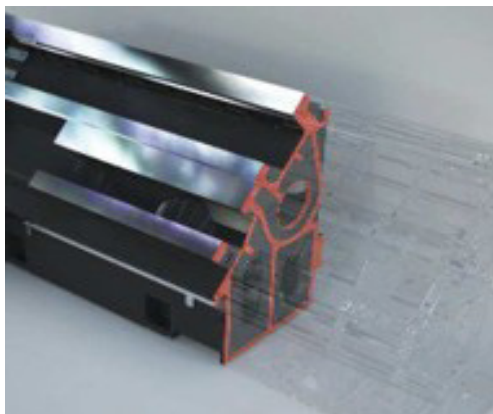
Мощный привод шпинделя с высоким крутящим моментом до 447 Нм;

Жесткие закаленные и шлифованные направляющие скольжения увеличенного сечения обеспечивают более производительную обработку;

Основные узлы станка усиленной конструкции (шпиндель, револьверная головка) изготавливаются на лучших предприятиях с использованием передовых решений в области станкостроения, что вместе с качественной сборкой гарантирует долговременную и надежную эксплуатацию;

Модульная структура станков разработана с возможностью установки оси "С".





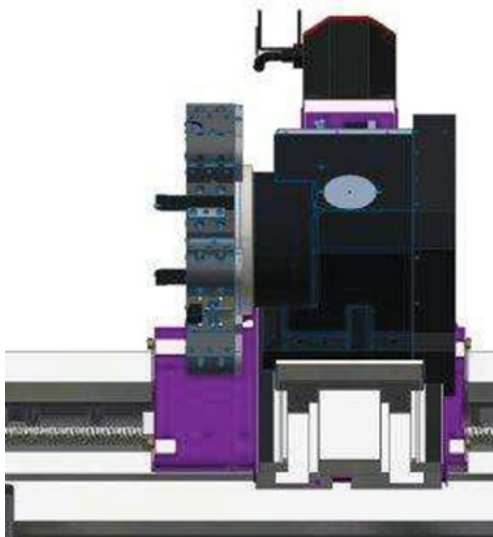
Цельная станина с углом наклона 30 градусов, изготовленная из чугуна Meehanite, который обладает превосходными характеристиками поглощения вибрации, обеспечивает прочную основу для всех компонентов машины. Такая конструкция обеспечивает долгосрочную точность и стабильность обработки. Кроме того, конструкция станины под углом 30 градусов обеспечивает операторам удобный доступ к заготовке и превосходный отвод стружки.



Точное ручное шабрение контактных поверхностей всех суппортов, передней и задней бабки со станиной обеспечивает длительную точность обработки и минимальный износ поверхности.

Ось Z оснащена высокопроизводительным двигателем подачи для лучшего перемещения (3 кВт).

Направляющие и каретка



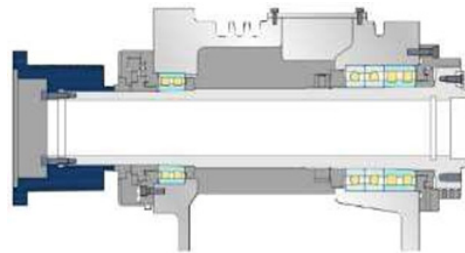
Шестигранная конструкция и направляющие увеличенного сечения, изготовленные из цельной отливки, способствуют производительной обработке в самых тяжелых условиях. Закаленные индукционным способом и прецизионные шлифованные направляющие обеспечивают точную обработку в течение длительного периода времени.

Широкая каретка снижает вибрацию и обеспечивает высокую точность обработки.



Главный шпиндель

Сверхпрочная конструкция, изготовленная из цельного литья, с тепло рассеивающим ребрением для эффективного отвода тепла, выделяемого при движении оси, сохраняет минимальное тепловое расширение и значительно продлевает срок службы подшипников.



Двухрядные цилиндрические роликовые подшипники спереди в сочетании с радиально-упорным двухрядным подшипником сзади, обеспечивают высокую жесткость при обработке в тяжелых условиях и отличное качество поверхности изделий.

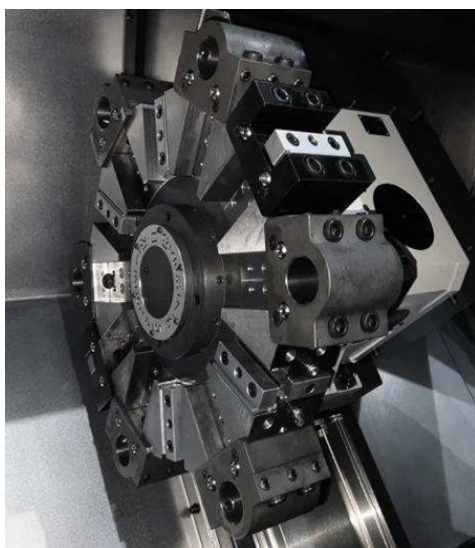


Станки с ремённым приводом.

Оптимальное соотношение по цене, крутящему моменту и обслуживанию привода.

Система шкивов шпинделя оснащена мощным и надежным электродвигателем переменного тока Fanuc, обеспечивающим превосходную режущую способность в тяжелых условиях.

Ремень шкива типа РК используется для достижения низкой вибрации, низкого уровня шума и хорошей шероховатости поверхности даже на высокой скорости вращения.



Стандартный револьвер (статический инструмент)

Сверхмощная револьверная головка приводится в движение серводвигателем переменного тока с высоким крутящим моментом для быстрого вращения и повторяемости. Конструкция револьверной головки оснащена муфтой большого диаметра, обеспечивающей точное позиционирование и высокую силу зажима.

Время индексации: 0,15 сек (позиция-позиция)

Блоки: сечение резца 25x25 мм, расточной инструмент – Ø 40/50 мм



Bite holder
□25 (1")

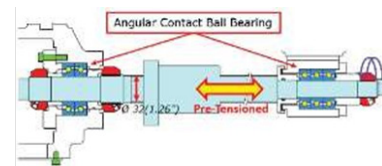


Boring holder
NL 2000: Ø40 (1.5")
NL 2000B: Ø50 (2")

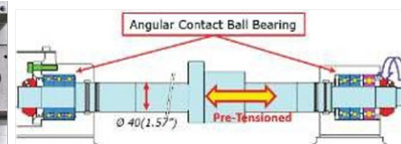


Оба конца оси X и оси Z жестко зафиксированы и установлены в предварительно нагруженные высокоточные подшипники класса P4, которые обеспечивают точное и плавное перемещение даже с высокой нагрузкой.

ШВП по оси Z



ШВП по оси X





Программируемый корпус задней бабки, и программируемая пиноль входят в стандартную комплектацию для серии NL, что упрощает регулировку положения задней бабки, сокращает время наладки и позволяет вести обработку тяжелых и длинных деталей с повышенными режимами резания



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Станки изготавливаются по новейшим технологиям;
- Лучшее решение для серийного и массового производства деталей;
- Цельнолитая наклонная станина обладает высокой виброустойчивостью, равномерно распределяет нагрузки в процессе обработки, а также способствует легкому удалению стружки;
- Жесткие направляющие скольжения обеспечивают высокую производительность и точную обработку деталей при тяжелых режимах резания с большими припусками;
- Ускоренные перемещения по осям X (24 м/мин) и Z (30 м/мин) сокращают вспомогательное время для повышения производительности;
- 12-ти позиционная револьверная головка позволяет изготавливать высокотехнологичные детали;
- Сервоприводы увеличенной мощности обеспечивают быстрое и точное позиционирование и повторяемость;
- Высокое качество сборки и контроль конечными элементами непосредственно влияет на качество и точность изготавливаемых деталей;
- Надежная и современная система ЧПУ Fanuc с функцией диалогового программирования (стандарт);
- Возможность дополнительного оснащения устройствами автоматизации для уменьшения вспомогательного времени и увеличения производительности.





КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ FANUC 0i- TF PLUS, 10,4" цветной экран
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 15»
- 12-ти позиционный серво револьвер
- Ручная гидравлическая задняя бабка МК5
- 2-х ступенчатый редуктор
- Переходные втулки Ф10/12/16/20/25/32 мм
- Сигнальная лампа
- Педаль управления гидравлическим патроном
- Система подачи СОЖ
- Система автоматической смазки
- Лампа рабочего освещения
- Установочные болты + опоры
- Руководство по эксплуатации и обслуживанию
- Инструментальный ящик и инструменты
- Стружечный конвейер + бак
- Интерфейс RS232/PCMCIA
- Теплообменник
- Автоматическое отключение питания
- Функция жесткого нарезания резьбы
- Комплект инструментальных блоков для револьвера:
 - 4 расточных блока;
 - 3 блока для наружной обработки;
 - 1 блок для подрезки торца.
- Трансформатор 35 кВА с кабелем 5м для подключения к электрошка-фу





Модель	ФТВ-30С РМЦ1700
Система ЧПУ	FANUC 0i-TF PLUS, 10,4" цветной экран
Частотники и привода	Fanuc
Обработка	
Диаметр над станиной	680 мм
Максимальный диаметр над суппортом	500 мм
Максимальная длина обработки	1610 мм
РМЦ	1700 мм
Размер патрона	15,(380мм) 3-кулачковый , гидравлический
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя	2000 об/мин
Посадка шпинделя	A2-11
Проходное отверстия шпинделя	120 мм
Сквозное отверстие шпинделя	110 мм
Перемещения	
Ускоренные по осям X / Z	16 / 20 м/мин
Рабочие по осям X / Z	10 000 мм/мин
Диапазон перемещений по X	500 (470+30) мм
Диапазон перемещений по Z	1610 мм
Точность позиционирования	0.005 мм
Повторяемость	0.003 мм
Направляющие	Направляющие скольжения
Резцедержатель	
Резцедержка	Револьверная головка 12 инструментов
Размеры инструмента	Сечение 25x25 мм, расточной: 40 мм
Задняя бабка	
Диаметр пиноли	90мм



Ход пиноли	100мм
Конус пиноли	Конус Морзе 5
Двигатели	
Мощность главного двигателя	22/26 кВт
Мощность привода по осям X / Z	3/3 кВт
Прочее	
Направляющие закрыты телескопическими кожухами	есть
Подсветка в зону резания	есть
Угол наклона станины	30°
Вес станка	8 750 кг
Габаритные размеры станка	3950x1854x2010 мм
Цена с учетом НДС, доставки, ПНР	27 000 000 рублей





Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м² и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



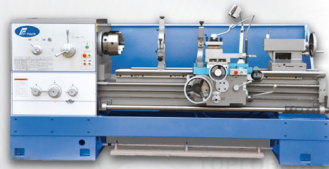
Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – наличие
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора, 60% по уведомлению готовности к отгрузке со склада, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!


С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!




https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

 454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351)200-23-11,
+7 (351)700-09-00
marketing@vcm.ru

Директор 
Смолин А.С.

