



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (доб. 103), +7 912 306 36 90
a.doroshchuk@tai-cnc.ru

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

5-ти ОСЕВОЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ СТАНОК F-TECH® С ЧПУ МОДЕЛИ FW-800C



FW-800C — это 5-осевой шлифовально-заточной станок с ЧПУ, торговой марки F-TECH®, разработана на основе принципов работы немецких 5-осевых шлифовальных станков с ЧПУ (WRT) и практического опыта эксплуатации наших проектировщиков в сочетании с информацией, полученной на производственных площадках. Станок предназначен для изготовления режущего монолитного твердосплавного инструмента $\Phi 0,5$ — $\Phi 12$ мм как-то сверла, фрезы, специальные инструменты, а также для переточки инструмента диаметром до $\Phi 200$ мм.

Диалоговая система программирования станка на базе ЧПУ SYNTEC (Тайвань) позволяет с максимальной простотой и гибкостью производить наладку.

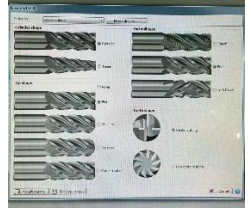
Преимущества:

- **Высочайшая точность и скорость:** благодаря применению линейных моторов на осях X\Y в купе с YH оптическими линейками и направляющими ТНК класса UP.
- **Надёжность и ресурс:** Станина станка изготовлена из минерального гранита.
- **Высокая производительность шпинделя:** Двухсторонний шлифовальный шпиндель с интерфейсом HSK50E и мощностью 12 кВт, используется высокомоментный двигатель с постоянными магнитами, что гарантирует большой крутящий момент и низкие потери мощности.
- **Система ЧПУ:** Система ЧПУ на базе SYNTEC со специализированным ПО TOOLBOX для наладки обработки и визуализации процесса.





Система управления:

Параметр	SYNTEC TAIWAN (TOOLBOX)
  	Windows-интерфейс (TOOLBOX ЧПУ-интерфейс) для вывода на экран и управления основными данными ЧПУ и операциями заточки/шлифования инструментов с визуализацией. Модуль для автоматического измерения инструмента с помощью щупа. Для фрез, сверел/ступенчатых сверел и фасонных фрез Модуль для автоматического измерения шлифовального круга с помощью щупа. Выполняется с помощью специального ПО для обработки включая диаметр, количество резцов (количество канавок), угол наклона спирали, длину канавки, скорость вращения канавки, глубину канавки (постепенная регулировка глубины канавки), направление спирали (левостороннее, правостороннее). Клавиатура: Мембранная кнопочная клавиатура, буквенно-цифровые клавиши встроены в дисплей. Объем жесткого диска: 256 GB Моделирование: 2D-моделирование, 3D-моделирование, проверка на столкновение в 3D. Возможность просмотра формы заготовки. Изменение параметров на основе параметров, полученных в результате моделирования. ▲ Пакет ПО для торцевых фрез: (Включает стандартные торцевые фрезы, торцевые фрезы с переменным индексом, торцевые фрезы с изменяемой спиралью, торцевые фрезы с изменяемым ходом, торцевые фрезы с более грубой обработкой, конические торцевые фрезы, торцевые фрезы в виде ласточкиного хвоста, торцевые фрезы с несколькими канавками, ленточные торцевые фрезы с красным шаровым наконечником. ▲ Пакет ПО для сверления: (Включает программное обеспечение для 18 типов сверлильных наконечников, спиральных сверл, ступенчатых сверл, сверлильных фрез, ступенчатых сверлильных фрез, торцевых сверл, точечных сверл, фрез для снятия фаски, центральных сверл и т.д.) ▲ Пакет ПО Form Tool: (Включает в себя различные инструменты для формирования шлицевого профиля DXF, фрезы с Т-образными пазами и т.д.) ▲ Пакет ПО для обработки роторных заусенцев: (Включает цилиндрические заусенцы, конические заусенцы, шаровые заусенцы, радиусные заусенцы, заусенцы в форме DXF и т.д.)

Стандартная конфигурация:

- Литая станина из минерального гранита
- Система управления: TOOLBOX
- Панель управления: 17-дюймовый светодиодный экран
- Система масляного охлаждения оси заготовки и оси вращения
- Система охлаждения шкафа управления станком
- Линейный двигатель с осями X, Y с высокоточной линейкой Heidenhain, Серводвигатель по оси Z
- Электронный маховик
- Шпиндель двухсторонний (Ось C) 12 кВт -максимум, с конусом HSK50E
- Пневматическая система зажима заготовки
- Щупы для автоматического измерения заготовки и шлифовального круга
- Оправка шлифовального круга HSK50E xD20x80L (2 шт.)
- Устройство для зажима инструмента HSK50E
- Внешний интерфейс подачи и возврата масла
- Интерфейс сепаратора масляного тумана
- Сепаратор масляного тумана
- Система фильтрации СОЖ (твердый сплав + быстрорежущая сталь)
- Осушитель воздуха





Спецификация:

Диапазон шлифования	
Диапазон диаметров для производства инструментов	Ø 0,2-12 мм
Диапазон диаметров для переточки инструментов	Ø 4-200 мм
Оптические линейки	X/ Y/Z
Максимальная длина обработки	230 мм
Шлифовальный шпиндель	
Скорость вращения шпинделя	0-8000 об/мин
Мощность шпинделя, макс.	12 кВт
Шлифовальные круги	
Максимальный диаметр шлифовального круга	125 мм
Количество шлифовальных кругов на оправку	от 1 до 3 шлифовальных кругов
Охлаждение с регулируемым клапаном подачи масляного СОЖ	2 клапана (с программным управлением)
Система зажима шлифовального круга	HSK50E
Ось А (ось заготовки)	
Ось А	W25 \ ETP \ Schunk
Система зажима инструмента	Автоматическая
Привод (прямой)	макс. 400 об/мин
Охлаждение	
Ось заготовки (ось А) / поворотная ось (ось С)	Интегрированное масляное охлаждение
Установка удаления масляного тумана	Электростатическая
Диаметр соединения	G1
Перемещения по осям	
Поперечная ось X \ Y \ Z	640 мм \ 380мм \ 270мм
Разрешения по линейным осям X/Y/Z	0,0001 мм
Скорость по осям X/Y/Z	Линейное движение 20/20/10 м/мин
Ось вращения заготовки по оси А	360°
Разрешение ЧПУ по оси А	0,0001°
Ось поворота шлифования по оси С	310°
Разрешение ЧПУ по оси С	0.0001°
Приводы по осям X/Y/Z	X/Y – линейные ; Z –сервомотор
Габариты станка, прочее	
Длина x Ширина x Высота	2400 мм * 2100 мм * 2500 мм
Масса	~4500 кг
Электрическое питание	3×400В - 50Гц/30 А
Входная мощность	22,5 кВт
Давление сжатого воздуха	≥0,5 МР

Комплектация:

		• Двухсторонний шлифовальный шпиндель
		• Ось детали HSK50E
		• Система измерения заготовки



	• Система измерения шлифовального круга
	• Паллетная система (ОПЦИЯ)
	• Роботизированная загрузка (ОПЦИЯ)
	• Система пожаротушения (ОПЦИЯ)
	• Защита от столкновений и перегрузок: Система реагирует на удары или вибрационные перегрузки менее чем за 1 миллисекунду, подавая сигнал на аварийную остановку станка. Это значительно снижает ущерб для шпинделя и других узлов. Постоянный мониторинг вибраций по трем осям (X, Y, Z) для оценки состояния подшипников и других механических компонентов.
X-axis	Линейная ось, тайваньский линейный двигатель, TR=816 Нм (5,6 А), Макс. ТМ= 1646 Нм (12 А), линейка УН, Разрешение: 0,01 мкм, ход: 640 мм; Разрешение 0,0001 мм, минимальное программирование и разрешение подачи маховика 0,001 мм, направляющая SRG35-П. Повторяемость: 0,003 мм
Y-axis	Линейная ось, тайваньский линейный двигатель, TR= 816 Нм (5,6 А), максимальная ТМ= 1646 Нм (12 А), линейка УН, разрешение: 0,01 мкм, Ход: 380 мм; Разрешение 0,0001 мм, минимальное программирование и разрешение подачи маховика 0,001 мм, Направляющая SRG35-П. Повторяемость: 0,003 мм
Z-axis	Линейная ось, Тайваньский серводвигатель Syntec, Мощность 3,1 кВт (абсолютное значение), Ход: 270 мм; Шкала УН-решетки (опционально), разрешение: 0,01 мкм, разрешение 0,0001 мм, минимальное программирование и разрешение подачи маховика 0,001 мм, шариковый винт THK BIF32-C3, Направляющий брус SRG35-Р. Повторяемость: 0,003 мм
A-axis	Ось вращения заготовки, прямой привод DD servo, Мощность 0,879 кВт, Номинальный TR=45 Нм (5,9А), Максимальный ТМ=86 Нм (13 А), Точность индексации: ±2 угловых секунды (0,0005 °), Номинальная: 300 об/мин, Максимальная скорость: 400 об/мин, разрешение: 0,0001 град, минимальное программирование и разрешение подачи маховика 0,001 град, бесконечное вращение. Радиальное биение: 0,001-0,005 мм, торцевое биение: 0,001-0,005 мм. энкодер: Renishaw
B-axis	Поворотная ось (несущая часть) с 5-осевым механизмом ЧПУ, прямой привод сервопривода DD, Мощность 0,942 кВт (7,5 А), Номинальный TR=583 Нм (12,5 А), Максимальный ТМ=1130 Нм (32 А), Точность индексации: ±2 угловых секунды (0,0005 град.), Номинальная: 50 об/мин, Максимальная скорость: 100 об/мин, разрешение системы ЧПУ: 0,0001 град, минимальное программирование и разрешение подачи маховика: 0,001 град, диапазон вращения: 360°, от -180° до +180°. Точность позиционирования при повороте: 4 угловых секунды. Датчик поворота: Renishaw



Компания ВЦМ

Компания ВЦМ входит в Промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования на предприятиях РФ. ВЦМ располагается на площадях в 10 000м² со складскими, производственными и сервисными подразделениями.

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и РФ, таможенный склад в г. Манчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивают срочные поставки оборудования до двери Клиента.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станцией с ЧПУ





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Цена с НДС, RUB	Кол-во	НДС 22% , RUB
1	5-ти ОСЕВОЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ СТАНОК F-TECH® С ЧПУ	FW-800C	26 400 000,00	1	26 400 000,00
Итого, RUB					26 400 000,00

- Условия поставки: до места эксплуатации
- Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Стандартная комплектация
- Срок поставки – 120 дней
- Срок действия предложения – 10 дней
- 30% предоплата после заключения договора, 60% по готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- Пусконаладочные работы
- Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!

С НАДЕЖДой НА СОТРУДНИЧЕСТВО!



https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16



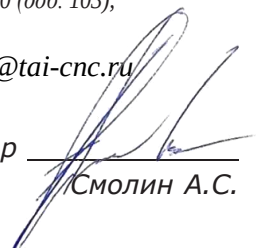
<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%>

Руководитель отдела продаж ООО «ВЦМ»

Дорошук Антон Игоревич

454008, г. Челябинск,
ул. Мастеровая, д.8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (доб. 103),
+7 912 306 36 90
a.doroshchuk@tai-cnc.ru

Директор 
Смолин А.С.

