



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (доб. 103), +7 9227504500
director@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО РАСТОЧНОЙ СТАНОК F-TECH® модели FT-65110T с ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ И ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ (ОСЬ W)



FT-65110T — это горизонтально-расточной обрабатывающий центр с поворотным столом 1250x1250мм подвижным по оси X с системой ЧПУ SIEMENS ONE разработанный для обработки титановых сплавов и труднообрабатываемых материалов. Колонна перемещается по оси Y. Станок оснащён рабочим полем 2000\1500\1950 мм и редукторным шпинделем на 2500 об/мин (ISO50, 18,5 кВт), что позволяет эффективно комплексно обрабатывать сложные детали за 1 установ с поворотом стола. Прецизионные направляющие ТНК и оптические линейки обеспечивают точность позиционирования $\pm 0,005$ мм, а 40-позиционный магазин с автоматической сменой инструмента ускоряет производственные циклы. Возможность оснащения расточной планшайбой и угловыми головками.

Преимущества:

- **Высочайшая точность и жёсткость конструкции:** благодаря весу более 22тн (чугунная станина), использованию прецизионных линейных направляющих ТНК класса Р (X/Y/Z) и шарико-винтовых пар ТНК класса С3, станок обеспечивает стабильную обработку без вибраций, что подтверждается микронной точностью до 0,01мм.
- **Надёжность и ресурс:** Применение японских подшипников NSK и тайваньских ШВП гарантирует длительный срок службы и сохранение точности на протяжении многих лет эксплуатации.
- **Высокая производительность шпинделя:** Комбинированная ось Z (выдвижная пиноль) с подвижной колонной обеспечивает совокупную длину обработки 1950мм.
- **Система ЧПУ:** Стойка SIEMENS ONE с дисплеем 15" обладает системой интеллектуального мониторинга и диагностики (Intelligent Monitoring and Diagnosis System), а также **поддерживает функционал 5-осевой обработки** (заложено в контроллер) в купе с постпроцессором для NX.





	SIEMENS ONE	Дополнение
	- MES \ ERP интерфейс - Кол-во управляемых осей до 31 - Кол-во одновременно управляемых каналов – 2 - Размер монитора – 15" (19" \ 21") touch screen - ShopMill, DXF reader - 3D симуляция - Память – 4GB - Система мониторинга режущего инструмента (Tool Life monitoring) - Виртуальная машина RMVM\operate + RMVM\3D - Система предотвращения коллизий \ соударений - Комплект библиотек TRAORY	Диалоговое программирование USB \ Ethernet интерфейс 5-ти осевая интерполяция LAN интерфейс 3D визуализация Цикл высокоскоростной обработки (832)

Стандартная конфигурация:

FANUC 0i-MF PLUS (3)

Шпиндель ISO-50 \ 2500об.мин \ 1200Нм

Планетарный редуктор шпинделя

Оптические линейки FAGOR

Защита шпинделя от перегрузок

Автоматический магазин на 40Т

LED освещение

Подача СОЖ через шпиндель 30bar

Подача воздуха через шпиндель для охлаждения

Наружная подача СОЖ 5bar

Стружечная конвейерная система

Кондиционер электрошкафа

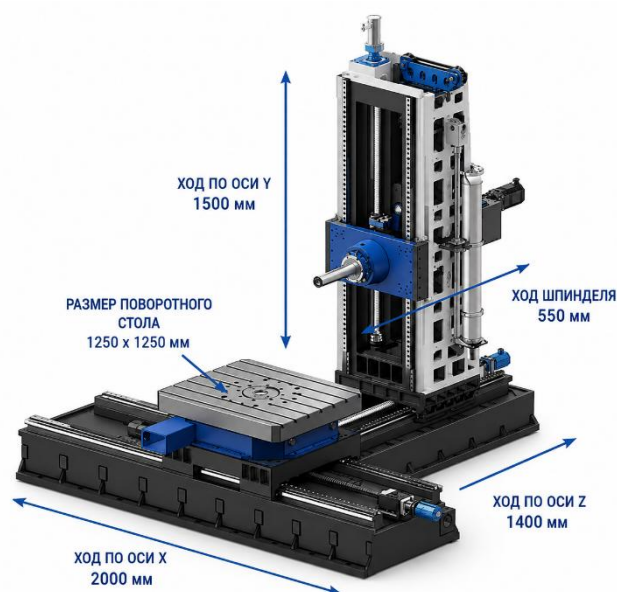
Воздушный пистолет

Продувка воздухом

Система балансировки и компенсации прогиба оси Z

Система тонкой очистки СОЖ (Бумажный фильтр)

Кабинетная защита





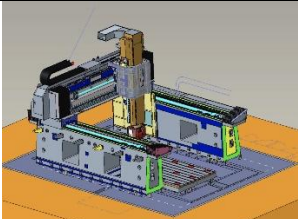
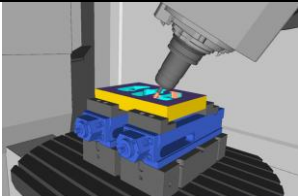
Спецификация:

ШПИНДЕЛЬ		
Диаметр шпинделя		Ф110
Конус шпинделя JIS B6101 (NT)		50
Тип хвостовика		ISO 50(JT50 7:24)
Сечение ползуна		-
Обороты шпинделя		50-2500об.мин
Мощность шпинделя		18,5кВт
Момент на шпинделе		1200 Нм
СТОЛ (Поворотный)		
Размер №1 (Поворотный)		1250х1250 мм
Макс. нагрузка		10 000кг
Т-пазы		22H8
Диаметр центрирующего отверстия стола		80H6
Расстояние торец шпинделя – центр стола		0 – 1900мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		
Ось (колонна)	X	2000мм
Ось (стол)	Y	1500мм
Ось (Пиноль шпинделя)	Z	1400мм
Ось (Шпиндель ползун)	W	550мм
Ось (Поворот стола)	B	0.001° \ 360°
РАБОЧИЕ ПОДАЧИ		
X,Y, Z		0,04-6000мм\мин
W		0,04-4000мм\мин
B		0.003-1080°/min
Макс. Усилие подач X\Y\Z\W\W		10кН

Комплектация:

	• Система ЧПУ и привод FANUC
	• Ось Z (1950мм) за счет выдвижной пиноли на 550мм и хода колоны по X на 1400мм.
	• Система термокомпенсации шпинделя (ОПЦИЯ)



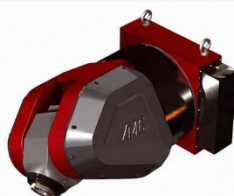
	• Инструментальный магазин Емкость 40шт Макс. диаметр 125/250 мм Макс. длина 400 мм Макс. вес 25 кг Время смены 25сек
	• Радиощуп для измерения заготовок Renishaw RMP 60 - Включая основной контактный зонд (щупы L= 100 мм и L= 200 мм; D= 6 мм; в кол-ве 2 шт.) - RMI \ RMI-Q интерфейс (работает до 4 зондов одновременно), 2Ghz - Калибрующее кубик и кольцо на колонке или плите стола, установленной на фундаменте в диапазоне активного перемещения станка - Стандартные измерительные циклы - Зажимной конус ISO 50 DIN 69871.
	• Лазерное измерения инструмента BLUM (ОПЦИЯ)
	• Кинематическая модель станка (упрощенная) в формате stp и CSE под NX и VERICAT (ОПЦИЯ)
	• Постпроцессор для NX для VERICUT (ОПЦИЯ)
	• Защита от столкновений и перегрузок: Система реагирует на удары или вибрационные перегрузки менее чем за 1 миллисекунду, подавая сигнал на аварийную остановку станка. Это значительно снижает ущерб для шпинделя и других узлов. Постоянный мониторинг вибраций по трем осям (X, Y, Z) для оценки состояния подшипников и других механических компонентов.
	• Система тонкой фильтрации СОЖ от 25 мкм до 50 мкм (тип фильтрации – ленточный, тканевый фильтр)



	• поворотная фрезерная головка
	• расточная планшайба



Вертикальная фрезерная головка



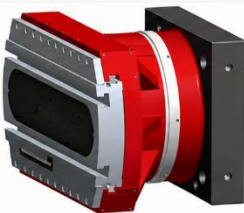
5-осевая фрезерная головка



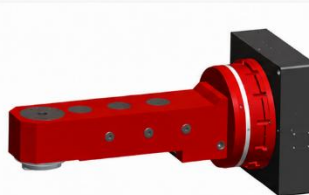
Удлинённая вертикальная фрезерная головка



Универсальная фрезерная головка



Поворотный стол



Угловая фрезерная головка



Компания ВЦМ

Компания ВЦМ входит в Промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования на предприятиях РФ. ВЦМ располагается на площадях в 10 000м² со складскими, производственными и сервисными подразделениями.

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и РФ, таможенный склад в г. Манчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивают срочные поставки оборудования до двери Клиента.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ



