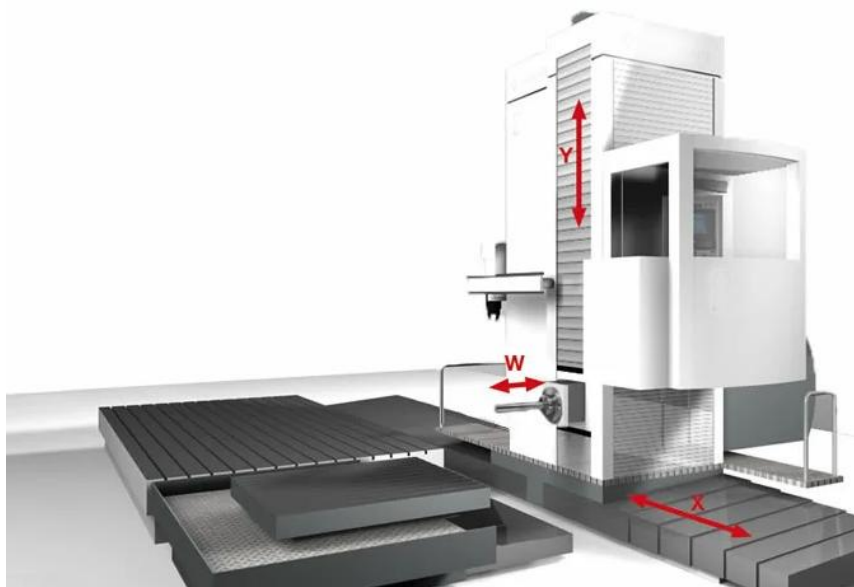




454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (доб. 103), +7 9227504500
director@vcm74.ru



ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНО РАСТОЧНОЙ СТАНОК F-TECH® модели FT-6916C



FT-6916C — это горизонтально-расточной обрабатывающий центр с системой ЧПУ SIEMENS ONE разработанный для обработки титановых сплавов и труднообрабатываемых материалов. Станок оснащён рабочим полем 6000\3000\2400 мм и редукторным шпинделем на 3000 об/мин (ISO50, 50\65 кВт), что позволяет эффективно комплексно обрабатывать сложные детали за 1 установ с поворотом стола. Прецизионные направляющие ТНК и оптические линейки обеспечивают точность позиционирования $\pm 0,005$ мм, а 40-позиционный магазин с автоматической сменой инструмента ускоряет производственные циклы. Возможность оснащения расточной планшайбой и угловыми головками. Колонна станка подвижна по оси X, стол станка перемещается по оси Y. Поворотный стол 2500x2500мм.

Преимущества:

- **Высочайшая точность и жёсткость конструкции:** благодаря весу более 100тн (чугунная станина), использованию прецизионных линейных направляющих ТНК класса Р (X/Y/Z) и шарико-винтовых пар ТНК класса СЗ, станок обеспечивает стабильную обработку без вибраций, что подтверждается микронной точностью до 0,01мм.
- **Надёжность и ресурс:** Применение японских подшипников NSK и тайваньских ШВП гарантирует длительный срок службы и сохранение точности на протяжении многих лет эксплуатации.
- **Высокая производительность шпинделя:** Комбинированная ось Z (подвижный ползун) с выдвижной пинолью обеспечивает совокупную длину обработки 2400мм.
- **Система ЧПУ:** Стойка SIEMENS ONE с дисплеем 21" обладает системой интеллектуального мониторинга и диагностики (Intelligent Monitoring and Diagnosis System), а также **поддерживает функционал 5-осевой обработки** (заложено в контроллер) вкупе с постпроцессором для NX.





	SIEMENS ONE	Дополнение
	- MES \ ERP интерфейс - Кол-во управляемых осей до 31 - Кол-во одновременно управляемых каналов – 2 - Размер монитора – 15" (19" \ 21") touch screen - ShopMill, DXF reader - 3D симуляция - Память – 4GB - Система мониторинга режущего инструмента (Tool Life monitoring) - Виртуальная машина RMVM\operate + RMVM\3D - Система предотвращения коллизий \ соударений - Комплект библиотек TRAORI	Диалоговое программирование USB \ Ethernet интерфейс 5-ти осевая интерполяция LAN интерфейс 3D визуализация Цикл высокоскоростной обработки (832)

Стандартная конфигурация:

SIEMENS ONE СЧПУ

Шпиндель ISO-50 \ 3000об.мин \ 4200Нм

Контроль температуры шпинделя

Гидродинамическая компенсация ползуна по оси Z

Компенсация (программная) прогиба оси W

Оптические линейки FAGOR

Защита шпинделя от перегрузок

Полная защита кабинетной зоны

Автоматический магазин на 40T

LED освещение

Подача СОЖ через шпиндель 50bar

Подача воздуха через шпиндель для охлаждения

Наружная подача СОЖ 5bar

Стружечная конвейерная система

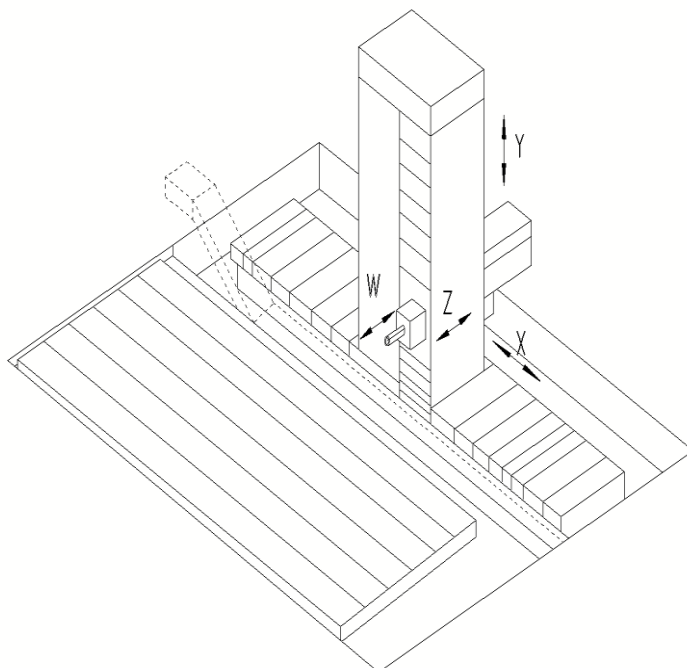
Кондиционер электрошкафа

Воздушный пистолет

Продувка воздухом

Система балансировки и компенсации прогиба оси Z

Система тонкой очистки СОЖ (Бумажный фильтр)





Спецификация:

ШПИНДЕЛЬ

Диаметр расточного шпинделя	Ф160
Конус шпинделя JIS B6101 (NT)	50
Тип хвостовика	ISO 50(JT50 7:24)
Диаметр фрезерного шпинделя	φ 320
Сечение ползуна	450x450
Обороты шпинделя	50-3000об.мин
Мощность шпинделя	50кВт
Момент на шпинделе (Номинальный \ Максимальный)	4200 \ 6700 Нм

СТОЛ №1 (Поворотный)

Размер №1 (Поворотный)	2500x2500 мм
Макс. нагрузка	35 000кг
Т-пазы	28H8
Диаметр центрирующего отверстия стола	100H6
Расстояние шпиндель - стол	250мм (по запросу)

СТОЛ №2 (Настил)

Размеры плиты	-
Грузоподъемность	-

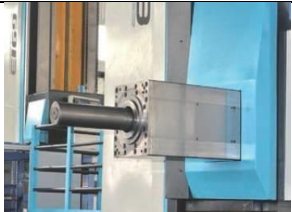
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Ось (колонна)	X	6000мм
Ось (стол)	Y	3000мм
Ось (Пиноль шпинделя)	Z	1200мм
Ось (Шпиндель ползун)	W	1200мм
Ось (Поворот стола)	B	0.001° \ 360°

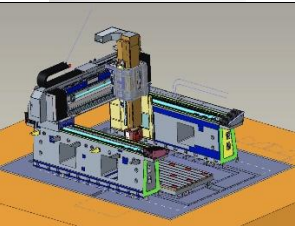
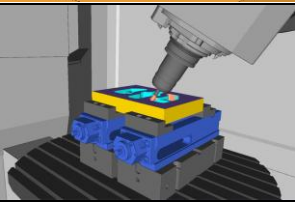
РАБОЧИЕ ПОДАЧИ

X,Y, Z	1-10000мм\мин
W	1-6000мм\мин
B	0.003-1080°/min
Макс. Усилие подач X\Y\Z\W\B	20кН

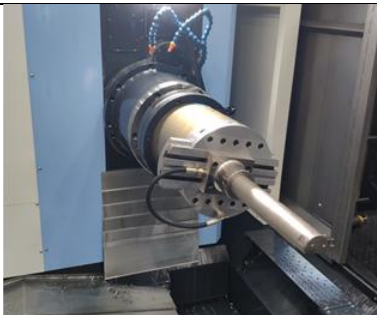
Комплектация:

	• Система ЧПУ и привод SIEMENS ONE
	• Ось Z (2400мм) за счет выдвижного ползуна RAM и пиноли с системой компенсации прогиба оси W с гидродинамической компенсацией ползуна оси Z
	• Система термокомпенсации шпинделя



	• Инструментальный магазин Емкость 60шт Макс. диаметр 125/250 мм Макс. длина 400 мм Макс. вес 25 кг Время смены 25сек
	• Радиощуп для измерения заготовок Renishaw RMP 60 - Включая основной контактный зонд (щупы L= 100 мм и L= 200 мм; D= 6 мм; в кол-ве 2 шт.) - RMI \ RMI-Q интерфейс (работает до 4 зондов одновременно), 2Ghz - Калибрующее кубик и кольцо на колонке или плите стола, установленной на фундаменте в диапазоне активного перемещения станка - Стандартные измерительные циклы - Зажимной конус ISO 50 DIN 69871.
	• Лазерное измерения инструмента BLUM
	• Кинематическая модель станка (упрощенная) в формате stp и CSE под NX и VERICAT
	• Постпрцессор для NX для VERICUT
	• Защита от столкновений и перегрузок: Система реагирует на удары или вибрационные перегрузки менее чем за 1 миллисекунду, подавая сигнал на аварийную остановку станка. Это значительно снижает ущерб для шпинделя и других узлов. Постоянный мониторинг вибраций по трем осям (X, Y, Z) для оценки состояния подшипников и других механических компонентов.
	• Система тонкой фильтрации СОЖ от 25 мкм до 50 мкм (тип фильтрации – ленточный, тканевый фильтр)



	• 2х осевая фрезерная головка - Автоматическая установка со станции хранения головок - Автоматическое поворачивание головки в двух осях с шагом не грубее 1 град. - Внешнее охлаждение инструмента. - Охлаждение инструмента через ось шпинделя. - Конус в шпинделе (DIN 69871 – AD) ISO 50 - Макс. Мощность 20 кВт - Макс. крутящий момент 900 Нм - Макс. обороты 3000 об/мин - Передаточное отношение между шпинделем станка и шпинделем головки 1 : 1 - Диапазон поворачивания головки ось С 0 - 360 град - Диапазон поворачивания головки ось А 0 - 360 град - Точность позиционирования $\pm 10''$
	• расточная планшайба - Автоматическая установка со станции хранения головок - Ручной зажим инструмента - Внутреннее охлаждение - Макс. обороты головки 250 об/мин - Макс. крутящий момент 500 Нм - Макс. радиальное усилие 500 Н - Выдвижение салазок – С 200 мм - Диаметр план суппорта – А 630 мм - Диапазон обрабатываемых диаметров 0 – 1250 мм - Управлению осью U от системы ЧПУ
	• Пикап станция для хранения сменных головок





Компания ВЦМ

Компания ВЦМ входит в Промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования на предприятиях РФ. ВЦМ располагается на площадях в 10 000м² со складскими, производственными и сервисными подразделениями.

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и РФ, таможенный склад в г. Манчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивают срочные поставки оборудования до двери Клиента.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станцией с ЧПУ





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Цена с НДС, RUB	Кол-во	НДС 22% , RUB
1	ГОРИЗОНТАЛЬНО РАСТОЧНОЙ СТАНОК F- TECH®	FT-6916C	275 170 000,00	1 КОМП	275 170 000,00
Итого, RUB					275 170 000,00

- Условия поставки: до места эксплуатации
- Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Срок поставки – 275 дней (без учета стоимости монтажа и ПНР)
- Срок действия предложения – 45 дней
- 40% предоплата после заключения договора, 50% по готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- Монтаж и ввод станка в эксплуатацию (стоимость фундамента в стоимость не входит)
- Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!

С НАДЕЖДОЙ НА СОТРУДНИЧЕСТВО!



[https://yandex.ru/maps/org/vtor
tsvetmet/61634026885/?ll=61.485
235%2C55.108200&z=16](https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16)



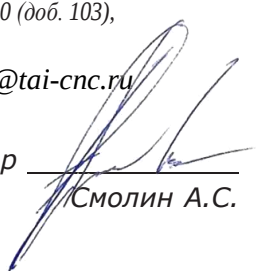
[https://2gis.ru/chelyabinsk/
firm/70000001095706281/tab/revi
ews?m=61.363813%2C55.203844%](https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2C55.203844)

Руководитель отдела продаж ООО
«ВЦМ»

Дорошук Антон Игоревич

 454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351) 700-09-00 (доб. 103),
+7 912 306 36 90
a.doroshchuk@tai-cnc.ru

Директор 
Смолин А.С.

