



454008, г. Челябинск, ул. Мастерова, д. 8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (доб. 103), +7 9227504500
director@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

5-ти ОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК F-TECH® модели MFM-850



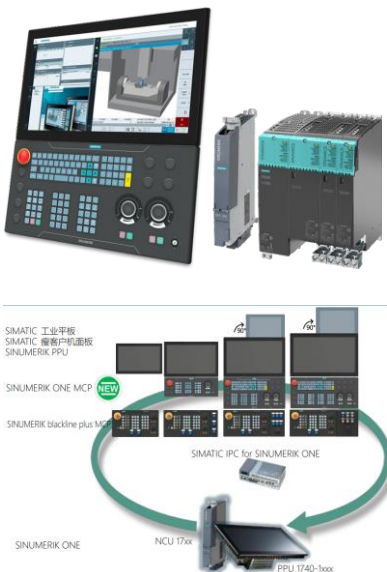
MFM-850 — это токарно-фрезерный MULTITASK центр с системой ЧПУ SIEMENS ONE разработанный для обработки титановых сплавов и труднообрабатываемых материалов. Станок оснащён рабочим полем 500 \ 800мм и прямым мотор шпинделем на 2500 об/мин (HSK-63), что позволяет эффективно комплексно обрабатывать сложные детали за 1 установ. Прецизионные направляющие ТНК и оптические линейки обеспечивают точность позиционирования $\pm 0,004$ мм, а 60-позиционный магазин с автоматической сменой инструмента ускоряет производственные циклы. Поворотная фрезерная турель (ось В) обеспечивает перемещение оси Y на расстояние 210мм и поворот $\pm 120^\circ$. Контршпиндель с патроном 8" \ 10" и оборотами до 3500об.мин.

Преимущества:

- **Высочайшая точность и жёсткость конструкции:** благодаря весу более 10тн (чугунная станина НТ300), использованию прецизионных линейных направляющих ТНК класса Р (X/Y/Z) и шариковых пар ТНК класса С3, станок обеспечивает стабильную обработку без вибраций, что подтверждается микронной точностью до 0,004мм.
- **Надёжность и ресурс:** Применение японских подшипников NSK и тайваньских ШВП гарантирует длительный срок службы и сохранение точности на протяжении многих лет эксплуатации.
- **Высокая скорость:** Скорость линейных перемещений до 24м\мин, обороты шпиндельного фрезера до 12000об.мин.
- **Система ЧПУ:** Стойка SIEMENS ONE с дисплеем 19" обладает системой интеллектуального мониторинга и диагностики (Intelligent Monitoring and Diagnosis System), а также **поддерживает функционал 5-осевой обработки** (заложено в контроллер) вкупе с постпроцессором для NX.





	SIEMENS ONE	Дополнение
	- MES \ ERP интерфейс - Кол-во управляемых осей до 31 - Кол-во одновременно управляемых каналов – 2 - Размер монитора – 15” (19”\21”) touch screen - ShopMill, DXF reader - 3D симуляция - Память – 4GB - Система мониторинга режущего инструмента (Tool Life monitoring) - Виртуальная машина RMVM\operate + RMVM\3D - Система предотвращения коллизий \ соударений - Комплект библиотек TRAORI	Диалоговое программирование USB \ Ethernet интерфейс 5-ти осевая интерполяция LAN интерфейс 3D визуализация Цикл высокоскоростной обработки (832)

Конфигурация станка:

SIEMENS ONE СЧПУ

Основной шпиндель – A2-8 \ 10” патрон

Контршпиндель – A2-8 \ 8” патрон

Конус шпинделя HSK-63A

Контроль температуры шпинделя

Система охлаждения винта ШВП по осям X\Y\Z

Оптические линейки FAGOR

Защита шпинделя от перегрузок

Полная защита кабинетной зоны

Автоматический магазин на 60T

LED освещение

Контроль инструмент Renishaw NC-4

Контроль заготовки HEXAGON

Подача СОЖ через шпиндель 50bar

Подача воздуха через шпиндель для охлаждения

Наружная подача СОЖ 5bar

Стружечная конвейерная система

Кондиционер электрошкафа

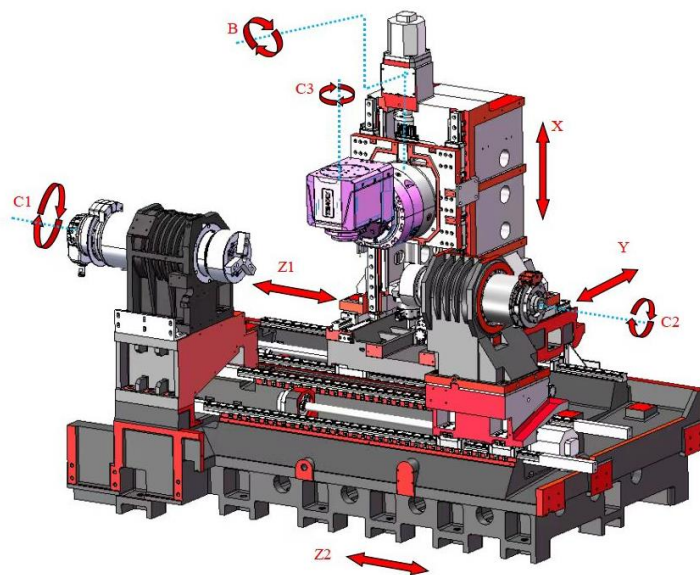
Воздушный пистолет

Продувка воздухом

Система защиты от коллизий и соударений

Система тонкой очистки СОЖ (Бумажный фильтр)

Система термокомпенсации шпинделя





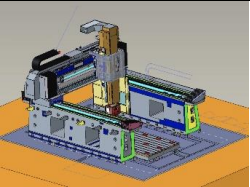
Спецификация:

Обра- тка	Макс. Проворачиваемый диаметр	ψ520
	Макс. Диаметр обработки	ψ500
	Макс. длина обработки	850
Перемещения	X-ось	510
	Y-ось	±105
	Z1/Z2 оси	1100/950
	B-ось	±120°
	X/Y ось повторяемость	0.008
	X/Y ось позиционирование	0.005
	B ось позиционирование	0.01
	X, Y, Z моторы осей	4.3KW
Шпиндель	Посадка	A2-8
	Мощность \ Момент	21KW/240-400Nm
	Обороты	2500rpm
	Отверстие шпинделя	86
	Внутренний диаметр подшипника шпинделя	120 \ 110
	Размер патрона	10"
Контршпиндель	Посадка	A2-8
	Мощность \ Момент	21KW/240-400Nm
	Обороты	3500rpm
	Отверстие шпинделя	86
	Внутренний диаметр подшипника шпинделя	120 \ 110
	Размер патрона	10"
Фрезерный шпиндель	Хвостовик	HSK-T63
	Обороты	12000rpm
	Мощность	22.2Kw
	Момент	88.7/150Nm
B ось	Мощность привода мотора	5.3KW
	Углы наклона	±120°
	Минимальный угол поворота	0.001°
	Момент	340/620Nm
	Удерживающий момент (тормоз)	2000/4000Nm
	Скорость поворота	150/360rpm
П	Ускоренные подачи: X \ Y \ Z1 \ Z2	24M/min
АТС	Емкость	60
	Диаметр \ Длина	ψ70/200
	Время смены (среднее)	5 S
	Вес	8KG
Прочее	Мощность помпы СОЖ	1.5kw/500L
	Гидравлика	3kw/60L
	Система охлаждения шпинделя	4.4kw/60L
	Система смазки	25W/0.7L
	Подключаемая мощность	87KVA
Разм еры	Длина \ Ширина \ Выста	4500*2700*2700
	Вес	10200

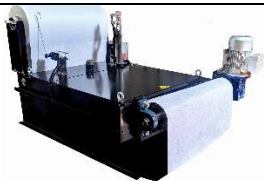


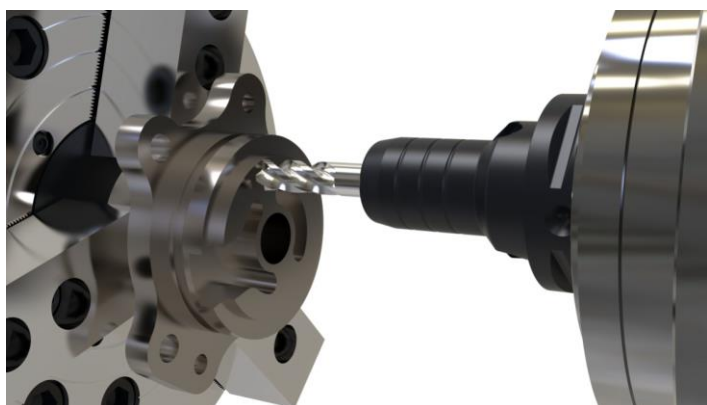
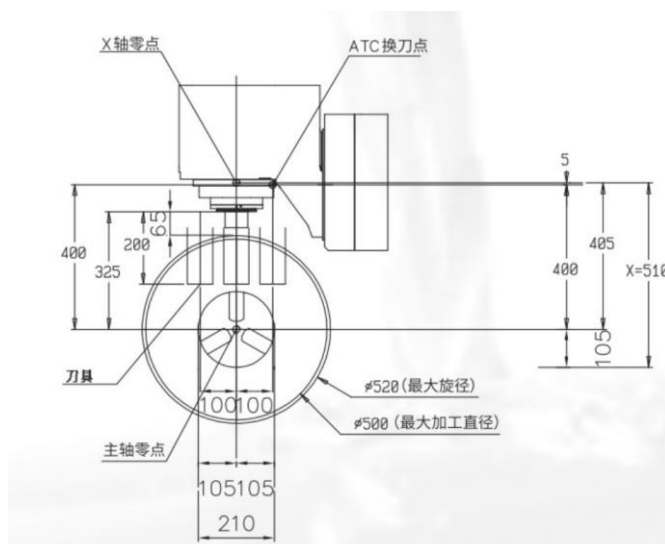
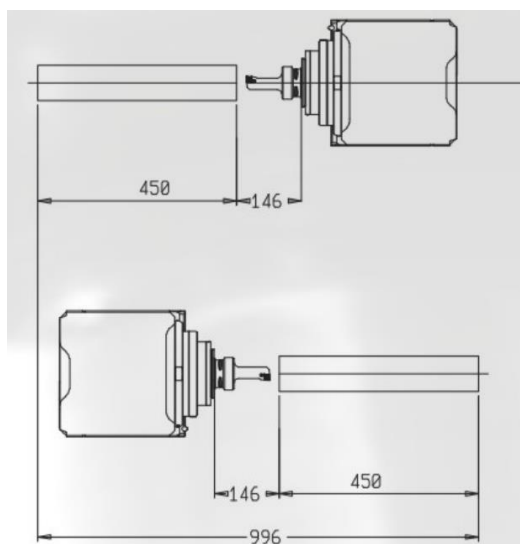


Комплектация:

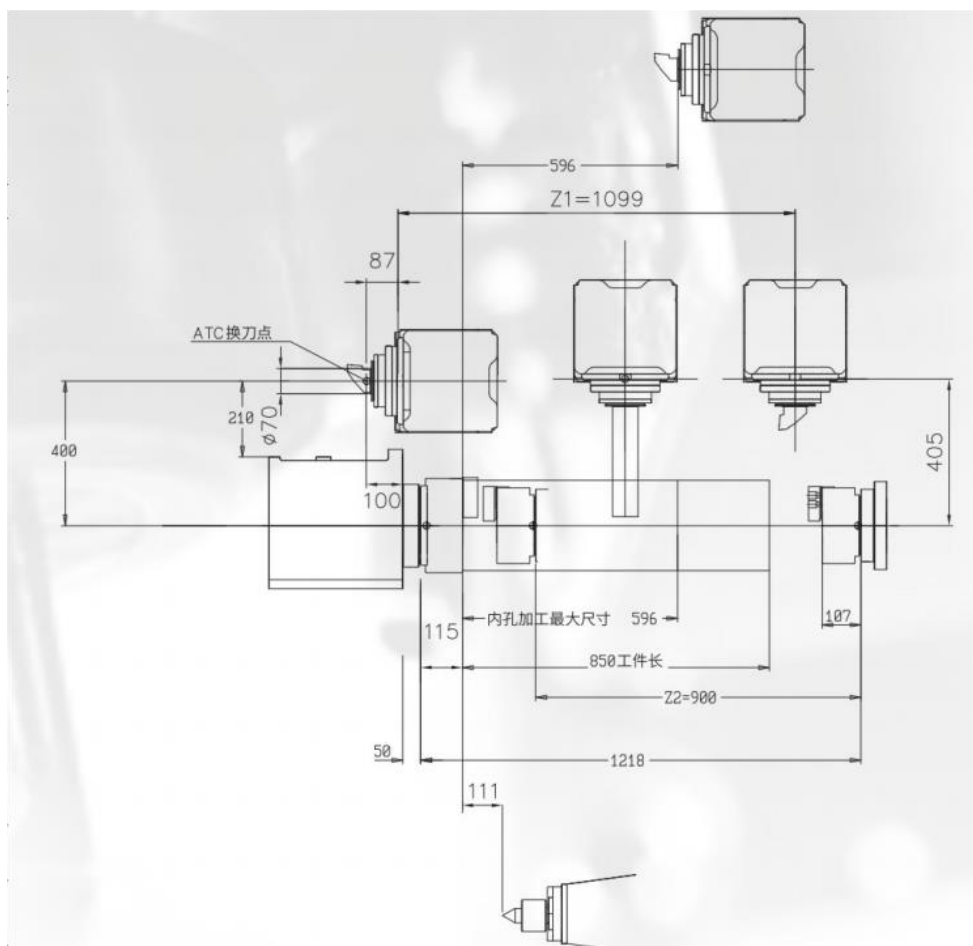
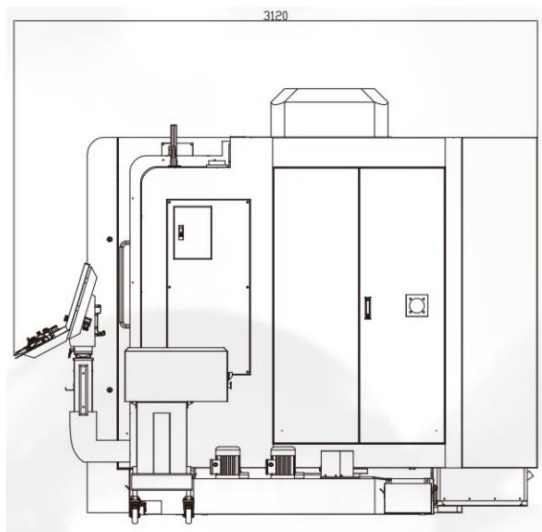
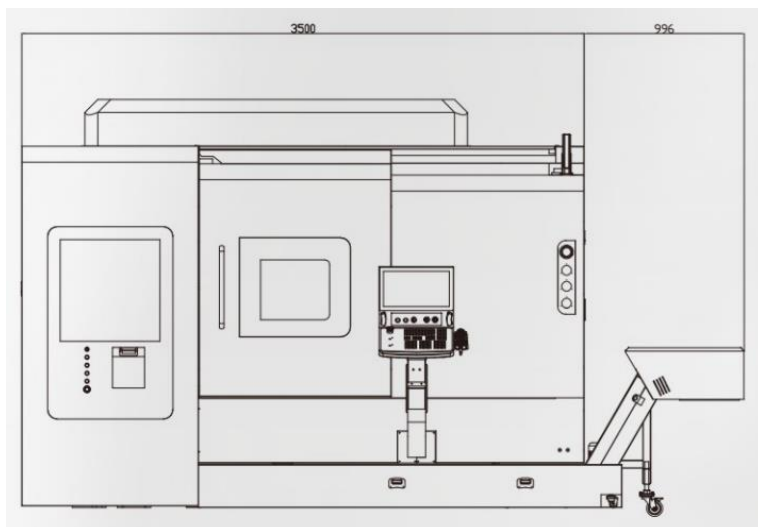
	• Система ЧПУ и привод SIEMENS ONE с CPU 1900
	• Система охлаждения ШВП по осям X\Y\Z
	• Система охлаждения и термокомпенсации шпинделя
	• Инструментальный магазин на 60поз. Опционально 120Т.
	• Радиощуп для измерения заготовок Renishaw RMP 60
	• Лазерное измерения инструмента Renishaw
	• Кинематическая модель станка (упрощенная) в формате stp и CSE под NX и VERICAT
	• Постпрцессор для NX для VERICUT
	• Защита от столкновений и перегрузок: Система реагирует на удары или вибрационные перегрузки менее чем за 1 миллисекунду, подавая сигнал на аварийную остановку станка. Это значительно снижает ущерб для шпинделя и других узлов. Постоянный мониторинг вибраций по трем осям (X, Y, Z) для оценки состояния подшипников и других механических компонентов.



	• Система тонкой фильтрации СОЖ (ОПЦИЯ) от 25 мкм до 50 мкм (тип фильтрации – ленточный, тканевый фильтр)
	• Оптические линейки на осях XYZ (ОПЦИЯ)
	Renishaw Fully Automatic Tool Centering Machine
	Robotic Arm Interface (Automation Interface (8 inputs/8 outputs))
	Automatic Workpiece Loading Device
	Hydraulic Center Frame
	Intelligent Tool Monitoring System



Точность позиционирования оси В – 0,001°





Компания ВЦМ

Компания ВЦМ входит в Промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования на предприятиях РФ. ВЦМ располагается на площадях в 10 000м² со складскими, производственными и сервисными подразделениями.

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и РФ, таможенный склад в г. Манчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивают срочные поставки оборудования до двери Клиента.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станцией с ЧПУ





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Цена с НДС, RUB	Кол-во	НДС 22% , RUB
1	5-ти ОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК F-TECH®	MFM-850	48 650 000,00	1 КОМП.	48 650 000,00
Итого, RUB					48 650 000,00

- Условия поставки: до места эксплуатации
- Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Срок поставки – 180 дней (без учета стоимости монтажа и ПНР)
- Срок действия предложения – 45 дней
- 40% предоплата после заключения договора, 50% по готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- Монтаж и ввод станка в эксплуатацию (стоимость фундамента в стоимость не входит)
- Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!

С НАДЕЖДОЙ НА СОТРУДНИЧЕСТВО!



https://yandex.ru/maps/org/vtor_tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16



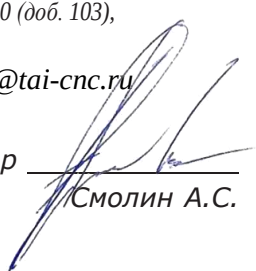
<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2C55.203844>

Руководитель отдела продаж ООО «ВЦМ»

Дорошук Антон Игоревич

454008, г. Челябинск,
ул. Мастеровая, д.8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (доб. 103),
+7 912 306 36 90
a.doroshchuk@tai-cnc.ru

Директор 
Смолин А.С.

