



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д. 8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (доб. 103), +7 9227504500

director@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК «F-TECH®» МОДЕЛИ CW6163x3000



CW6163x3000 — это универсальный токарно-винторезный станок повышенной жёсткости, предназначенный для обработки крупногабаритных деталей в условиях единичного и серийного производства. Станок оснащён массивной литой станиной с шириной направляющих 600 мм, обеспечивающей высокую устойчивость конструкции и эффективное гашение вибраций при обработке деталей большого диаметра и массы.

Модель имеет расстояние между центрами 3000 мм и позволяет выполнять обработку заготовок диаметром до 630 мм над станиной, до 800 мм в выемке и до 345 мм над суппортом. Шпиндель с увеличенным отверстием 105 мм и диапазоном частот вращения 7,5–1000 об/мин обеспечивает широкий выбор режимов резания для различных материалов и технологических операций.

Механическая коробка подач поддерживает нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьбы, а мощный главный двигатель 11 кВт обеспечивает стабильную работу при выполнении тяжёлых токарных операций. Станок подходит для изготовления валов, втулок, фланцев и других деталей сложной геометрии.





Технические характеристики

Основные технические параметры	Единицы	Значение
Модель		CW6163x3000
Общие		
Диаметр над станиной	мм	Ø 1000
Диаметр в выемке	мм	Ø 1200
Диаметр над суппортом	мм	Ø 680
Расстояние между центрами	мм	5000
Шпиндель		
Отверстие в шпинделе	мм	Ø105
Конус Шпинделя	мм	Ø120, конус 1:16
Кол-во диапазонов		18
Обороты шпинделя	об/мин	5,5–730
Подачи		
Продольные	мм/об	0,1–24,3
Поперечные	мм/об	0,05–12,15
Ускоренные перемещения	мм/мин	4000 / 2000
Резьбы		
Метрические (шаг)	мм	1–240 (52 шага)
Дюймовые	TPI	1–14 (26 шагов)
Модульные	мм	0,5–120 (53 шага)
D.P. резьбы	DP	1–28 (24 шага)
Задняя бабка		
Диаметр пиноли	мм	Ø 120
Конус пиноли		MT6
Максимальный ход	мм	240
Суппорт		
Ход верхнего суппорта	мм	200
Поперечный ход суппорта	мм	520
Размер державки резца	мм	32 × 32
Люнеты		
Неподвижный люнет	мм	Ø 100–300
Подвижный люнет	мм	Ø 20–180





Технические характеристики

Основные технические параметры	Единицы	Значение
Привод		
Электродвигатель быстрого хода	кВт	1,1
Главный электродвигатель	кВт	11
Прочее		
Габаритные размеры	мм	7000 × 1170 × 1250
Вес станка	кг	8000

Конфигурация станка:

- ▶ Трехкулачковый самоцентрирующийся патрон.
- ▶ Планшайба (адаптер) для установки трехкулачкового патрона.
- ▶ Четырехкулачковый независимый патрон.
- ▶ Неподвижный центр.
- ▶ Переходная втулка для центра задней бабки.
- ▶ Комплект сменных зубчатых колес для нарезания резьбы (установлен на станке).
- ▶ Комплект штатного инструмента, включая квадратный торцевой ключ.
- ▶ Люнет неподвижный.
- ▶ Фундаментные (анкерные) болты для монтажа станка.
- ▶ Комплект эксплуатационной документации:
- ▶ руководство по эксплуатации;
- ▶ упаковочный лист;
- ▶ паспорт (сертификат) контроля качества;
- ▶ комплект сопроводительных документов.
- ▶ Защитный кожух патрона.
- ▶ Защитный кожух резцедержателя.





Компания ВЦМ

Промышленная группа ВЦМ обладает собственными производственно-складскими помещениями общей площадью 10 000м² и технологическим оснащением для обеспечения максимальной локализации сборочного процесса вертикально-обрабатывающих центров (ВОЦ).





Промышленная группа ВЦМ – это надежная и профессиональная компания, работающая на рынке металлообрабатывающего оборудования с 2008 года. Является членом Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» что подтверждает высокий уровень качества и ответственности. Благодаря этому партнерству мы гарантируем нашим Клиентам современные решения, надежные поставки и постоянное развитие сервисного обслуживания.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка, обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



За счет владения собственным автопарком тяжелых грузовиков компания ВЦМ обеспечивает максимальные быстрые поставки с заводов-изготовителей станков F-TECH. Собственный офис в Шанхае F-TECH INDUSTRIAS COMPANY обеспечивает максимально плавное и быстрое взаимодействие с Китайскими производителями и отгрузки на склад в Китае.





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



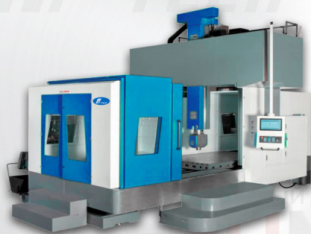
Токарные станки с ЧПУ



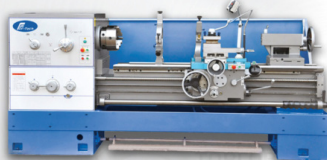
Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



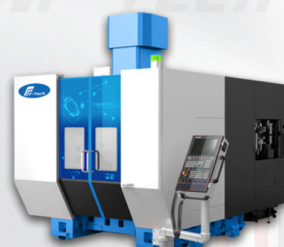
Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Цена с НДС, RUB	Кол-во	Итого с НДС, RUB
1	Универсальный токарно-винторезный станок « F-TECH ® »	CW6163x3000	3 800 000,00	1 шт.	3 800 000,00
Итого с опциями, RUB (Российских рублей)					3 800 000,00

- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – 120 - 150 дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора, 60% по уведомлению готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!

С НАДЕЖДОЙ НА СОТРУДНИЧЕСТВО!



<https://yandex.ru/maps/org/vtor-tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

Руководитель отдела продаж ООО «ВЦМ»
Дорошук Антон Игоревич

454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (доб. 103),
+7 912 306 36 90
a.doroshchuk@tai-cnc.ru

Генеральный директор
Смолин А.С.

