



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж), +7 (351) 200-23-11 (основной)
office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР «F-TECH®» С ЧПУ МОДЕЛИ PUMA DNT3050ML



DN Solutions PUMA DNT 3050 ML — высокопроизводительный горизонтальный токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ, предназначенный для комплексной обработки деталей за одну установку. Станок позволяет выполнять точение, сверление, фрезерование и нарезание резьбы благодаря управляемой оси С и приводному инструменту. Станок оснащен шпинделем с частотой вращения до 3000 об/мин и мощностью до 18,5 кВт. Рекомендуемый диаметр точения составляет 305 мм, максимальный диаметр прутка — 81 мм. Жесткая станина с направляющими BOX GUIDE обеспечивает стабильность при интенсивной обработке. 12-позиционная revolverная головка BMT55P с приводным инструментом до 6000 об/мин расширяет технологические возможности станка. Управление осуществляется системой ЧПУ DN Solutions—FANUC i-Series. Высокая динамика перемещений — до 24 м/мин по оси Х и 30 м/мин по оси Z — способствует сокращению вспомогательного времени и повышению производительности. Сочетание мощного шпинделя, приводного инструмента и жесткой конструкции делает PUMA DNT 3050 ML эффективным решением как для серийного производства, так и для обработки сложных деталей с повышенными требованиями к точности.





Преимущества DN Solutions

- **Комплексная обработка за одну установку** — сочетание токарных операций, сверления, фрезерования и нарезания резьбы благодаря оси С и приводному инструменту.
- **Высокая жесткость конструкции** — наклонная станина **30°** и коробчатые направляющие **BOX GUIDE** обеспечивают стабильность при интенсивной обработке.
- **Мощный шпиндель** — мощность до **18,5 кВт**, максимальный крутящий момент **407,5 Н·м** и частота вращения до **3000 об/мин**.
- **Производительная револьверная головка BMT55P** — **12 инструментальных позиций**, приводной инструмент до **6000 об/мин** и крутящий момент до **42 Н·м**.
- **Высокая динамика** — быстрые перемещения до **24 м/мин по X** и **30 м/мин по Z**, что позволяет сокращать вспомогательное время обработки.
- **Современное управление FANUC** — система ЧПУ **DN Solutions–FANUC i-Series** обеспечивает удобное управление и программирование станка.

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ DN Solutions–FANUC i-Series.
- Главный шпиндель 3000 об/мин с патроном 12".
- 12-позиционная револьверная головка BMT55P с приводным инструментом до 6000 об/мин.
- Система подачи СОЖ.
- Пистолет СОЖ, пистолет воздуха
- Конвейер для стружки с тележкой
- Маслоотделитель
- Комплект мягких кулачков.
- Рабочее освещение и защитное ограждение рабочей зоны.
- Комплект инструмента и технической документации.



PUMA DNT3050M
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ

Технические характеристики

	Макс. скорость шпинделя: 3000 об/мин
	Макс. мощность шпинделя: 18,5/15 кВт
	Макс. крутящий момент шпинделя: 407,5 Н·м
	Быстрые перемещения: X – 24 м/мин, Z – 30 м/мин





Спецификация:

Общая информация	
Модель	DN Solutions PUMA DNT3050M
Тип станка	Горизонтальный токарный обрабатывающий центр с ЧПУ, осью С и приводным инструментом
Система ЧПУ	DN Solutions–FANUC i Series
Тип направляющих	BOX GUIDE
Угол наклона станины	30°
Рабочая зона и перемещения	
Рекомендуемый диаметр точения	305 мм
Максимальный диаметр прутка	81 мм
Ход по оси Х	260 мм
Ход по оси Z	680 мм
Ось С	360°
Минимальный шаг оси С	0,001°
Быстрые перемещения X / Z / C	24 / 30 м/мин / 200 об/мин
Главный шпиндель	
Размер патрона	12" (304 мм)
Торец шпинделя	ASA A2-8
Диаметр переднего подшипника шпинделя	130 мм
Проходное отверстие шпинделя	91 мм
Внутренний диаметр тяговой трубы	82 мм
Максимальная частота вращения шпинделя	3000 об/мин
Мощность шпинделя	18,5 / 15 / 15 кВт (S6 25% / S6 40% / S1)
Максимальный крутящий момент шпинделя	407,5 Н·м
Револьверная головка	
Тип револьверной головки	BMT55P
Количество инструментальных позиций	12
Диаметр Curvic Coupling	203 мм
Сила зажима револьверной головки	68 кН
Тип привода револьверной головки	Серводвигатель
Мощность серводвигателя револьверной головки	2 кВт
Время индексации соседней позиции	0,15 сек
Время смены на соседний инструмент	0,6 сек





Время смены на противоположный инструмент	1,0 сек
Приводной инструмент	
Мощность привода инструмента	5,5 / 2,2 кВт (S3 15% / S1)
Передаточное отношение привода инструмента	1:2
Максимальная скорость приводного инструмента	6000 об/мин
Максимальный крутящий момент приводного инструмента	42 Н·м
Цанговый патрон приводного инструмента	ER25 (Ø2–16 мм)
Инструментальная оснастка и допустимые размеры инструмента	
Размер наружного резца	25 × 25 мм
Максимальный диаметр расточной оправки	Ø40 мм
Максимальный диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Максимальный размер метчика	M16 × P2.0
Задняя бабка	
Задняя бабка (стандарт)	Ручная
Ход задней бабки	680 мм
Диаметр пиноли	100 мм
Ход пиноли	100 мм
Максимальное усилие пиноли	9,9 кН
Конус задней бабки	MT №5
Габариты и масса	
Габариты (Д × Ш × В)	3355 × 1729 × 1780 мм
Масса станка	4350 кг
Высота оси шпинделя от пола	1050 мм
Электропитание и инженерные требования	
Номинальная мощность	32,25 кВА
Требуемое давление сжатого воздуха	0,5 МПа
Расход сжатого воздуха	50 л/мин



PUMA DNT2450M/MB, 3050M/LM — 12-позиционная револьверная головка BMT55P/BMT65P

Ед.: мм

Стандарт



12-позиционная револьверная головка (BMT55P)



12-позиционная револьверная головка (BMT65P)



Одиночный держатель наружного точения
 Ø 25 (5)



Торцевой держатель инструмента
 Ø 25 (1)



Одиночный держатель внутреннего растачивания
 Ø 40 (4)



Прямой фрезерный держатель (1)



Угловой фрезерный держатель (1)



Заглушка



Крышка для U-сверла (1)



Зажимной адаптер



Адаптер оправки расточного инструмента



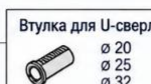
Патрон Weldon



Цанга для фрезы
 Ø 2 – Ø 16
 (1/16" – 10/16")



Шпоночная втулка
 Ø 10
 Ø 12
 Ø 16
 Ø 20
 Ø 25
 Ø 32



Втулка для U-сверла
 Ø 20
 Ø 25
 Ø 32



Сверлильная втулка
 MT#1
 MT#2
 MT#3



Инструмент наружного точения



Расточная оправка



U-сверло



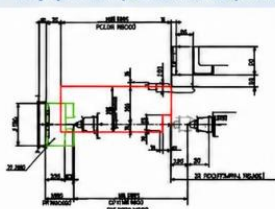
Сверло

PRECISION | PRODUCTIVITY | RELIABILITY

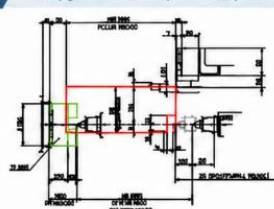
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ

СОВРЕМЕННЫЕ
 ТЕХНОЛОГИИ
 ДЛЯ ВАШЕГО
 ПРОИЗВОДСТВА

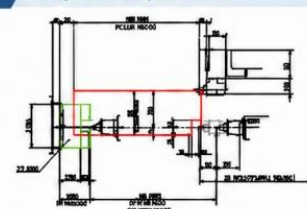
1 Внутренний расточной держатель



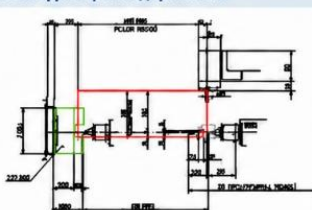
2 Наружный токарный держатель



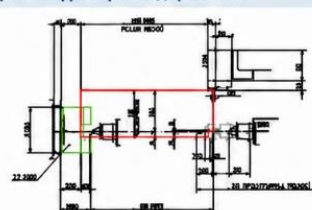
3 Торцевой держатель



4 Угловой фрезерный держатель



5 Прямой фрезерный держатель



ТОЧНОСТЬ • НАДЕЖНОСТЬ • ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



www.vcm74.ru





Компания ВЦМ

Компания «ВЦМ» входит в промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования для предприятий РФ.

«ВЦМ» располагает производственными и складскими площадями более 10 000 м².

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и в РФ, таможенный склад в г. Маньчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до места эксплуатации заказчика.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900 мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





Коммерческое предложение:

- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – 180-210 дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора
- ▶ 60% по готовности отгрузки с завода
- ▶ 10% после ввода в эксплуатацию
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж



<https://yandex.ru/maps/org/vtor-tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>

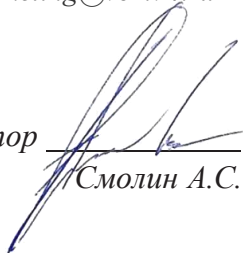


<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

 454008, г. Челябинск, ул. Мастерова,
д.8, офис 31

 +7 (351) 700-09-00 (отдел продаж),
+7 (351) 200-23-11 (основной)

office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

Директор 
Смолин А.С.

