



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж), +7 (351) 200-23-11 (основной)
office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК «F-TECH» С ЧПУ МОДЕЛИ DW38CNC 4A 2SV

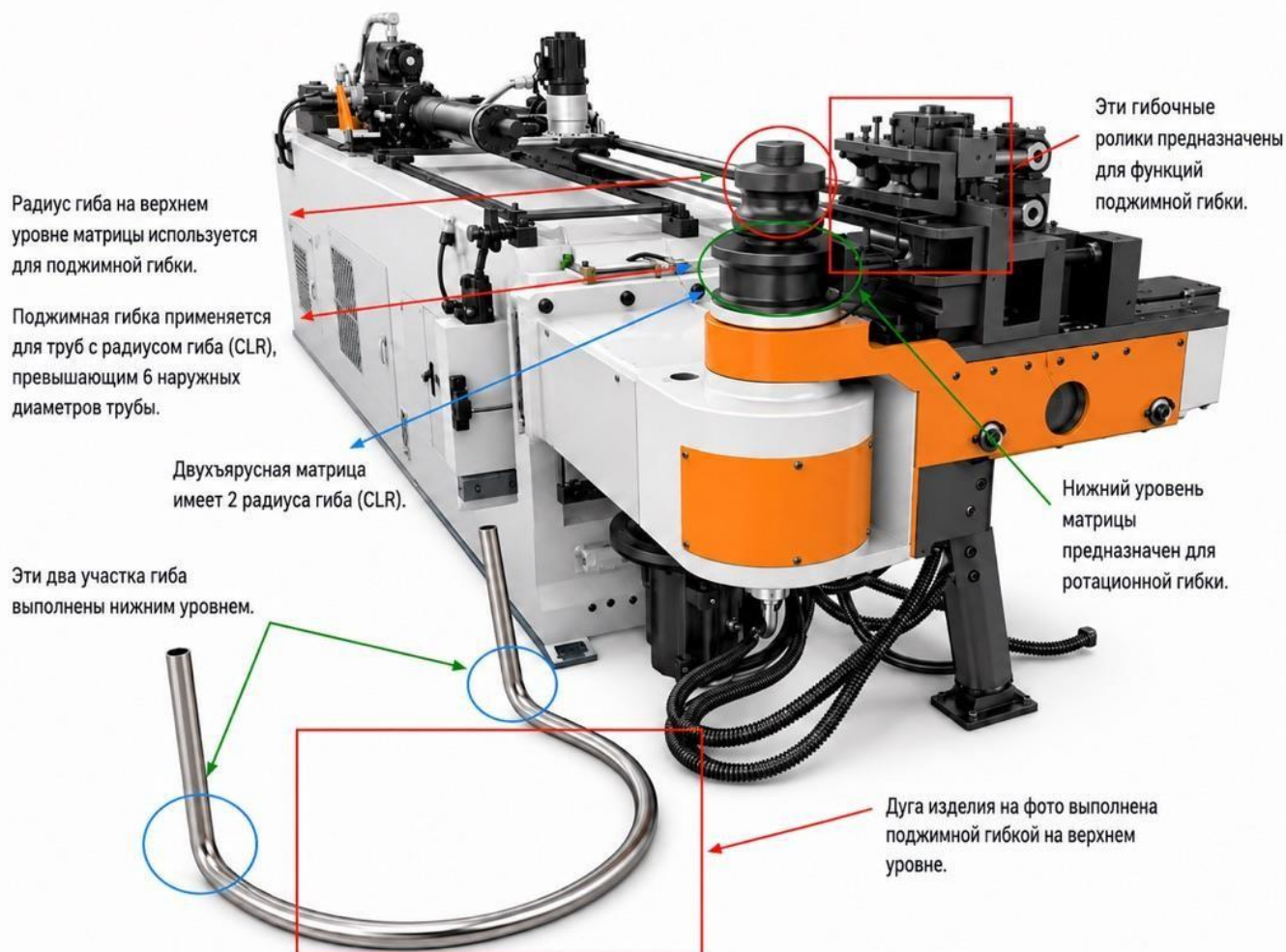


DW38CNC 4A-2SV — полностью автоматический четырёхосевой дорновый трубогибочный станок с функцией проталкивания и двумя комплектами оснастки. Обрабатывает круглые и прямоугольные трубы до $\varnothing 38 \times 2$ мм, с радиусамигиба $1,5 \times OD \dots 5 \times OD$ (круглые) и $2 \times OD \dots 8 \times OD$ (прямоугольные), а также выполняет вальцовку. Длина подачи — до 3500 мм, уголгиба — до 190° , точность позиционирования — $\pm 0,1$ мм/градус. Управление — ПЛК Mitsubishi и сенсорный экран (русский язык), режимы ручной/полуавтомат/автомат, сохранение программ на USB и защита паролем. Импортные компоненты (Yuken, Mitsubishi, Atlanta, Schneider Electric) обеспечивают стабильность и производительность, что делает станок оптимальным для серийного производства в машиностроении, автомобилестроении, мебельной и строительной отраслях.

Преимущества:

- **Высокая точность** — позиционирование по осям подачи, поворота игиба с погрешностью не более 0,1 мм и $0,1^\circ$, что гарантирует повторяемость геометрии даже при больших партиях.
- **Многоосевая синхронная работа** — 4 сервопривода (подача, поворот, гиб, смена матрицы) функционируют одновременно, сокращая время цикла.
- **Широкий диапазон гибки** — возможность настройки трёх различных радиусовгиба и работа как с круглыми, так и с прямоугольными трубами, включая вальцовку.
- **Полная автоматизация** — автоматический процесс подачи, гибки и смены оснастки; оператору доступен выбор режима (ручной/полуавтомат/автомат) и управление ножной педалью.
- **Надёжные импортные комплектующие** — гидравлика, ПЛК, сервоприводы, редукторы, датчики и электроника ведущих мировых брендов (Mitsubishi, Yuken, Atlanta, Schneider Electric, Omron), что повышает долговечность и снижает риск простоев.
- **Интеллектуальное управление** — диалоговый интерфейс, пошаговое обучение (teaching) для предотвращения столкновений, мгновенная диагностика ошибок, защита данных паролем и архивация программ на USB.





Стандартная конфигурация:

- Гидрораспределитель
- Масляный насос с электродвигателем
- Маслопроводы / гидравлические линии
- Комплекты матриц на диаметр 16мм, 18мм, 25мм
- Программируемый логический контроллер (ПЛК)
- Сенсорный экран (панель оператора)
- Серводвигатели (4 оси: поворота, подачи,гиба, смены матрицы)
- Редуктор подачи
- Редукторы (прочие, для остальных осей)
- Контактор переменного тока
- Тепловое реле перегрузки
- Предохранители
- Бесконтактный датчик (индуктивный)
- Выключатель питания
- Линейные направляющие
- Ножная педаль с кнопками «Пуск» и «Аварийная остановка»
- Интерфейсы USB и диск для хранения программ
- Система защиты паролем и пошагового обучения (teaching)
- Модуль диагностики ошибок с историей настроек



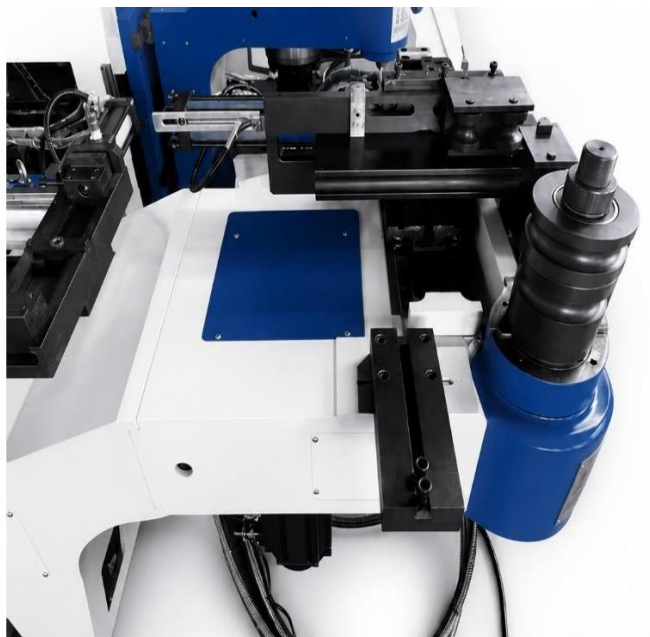
**Спецификация:**

Параметр	Ед. изм.	Значение
Максимальная гибочная способность (труба)	мм	Φ38×3
Максимальный радиусгиба – круглая труба	мм	1,5×OD ... 5×OD
Максимальный радиусгиба – прямоугольная труба	мм	2×OD ... 5×OD
Максимальный радиус вальцовки – круглая труба	мм	5×OD
Максимальный радиус вальцовки – прямоугольная труба	мм	8×OD
Максимальная длина подачи заготовки	мм	3500
Максимальный уголгиба	град.	190
Панель управления	–	ПЛК + сенсорный экран
Точность подачи	мм	±0,1
Точность поворота (ротация)	град.	±0,1
Точностьгиба	град.	±0,1
Мощность серводвигателя поворота	кВт	0,75
Мощность серводвигателя подачи	кВт	1,5
Мощность серводвигателягиба	кВт	5,0
Мощность серводвигателя смены матрицы	кВт	0,75
Мощность масляного насоса (гидростанции)	кВт	5,5



Конфигурация:

Краткое описание / назначение	Основные составные части
Несущая рама и станина Обеспечивает жёсткость, виброустойчивость и точное базирование всех механизмов.	Сварная или литая конструкция, опорные плиты, анкерные крепления
Гидравлическая силовая система Генерирует рабочее давление для привода зажимов, подачи и вспомогательных цилиндров.	Масляный насос с электродвигателем (5,5 кВт), гидрораспределитель, гидролинии, уплотнения, бак для масла
Приводная система (4 сервооси) Обеспечивает точное позиционирование и движение по всем рабочим координатам.	Серводвигатели (0,75 / 1,5 / 5,0 / 0,75 кВт), редукторы (подачи, поворота, гйба, смены матрицы), датчики обратной связи
Узел подачи заготовки Перемещает трубу вдоль продольной оси (подача на заданную длину до 3500 мм).	Серводвигатель подачи, редуктор, направляющие (линейные), механизм зажима (ролики или губки)
Узел поворота (ротации) Поворачивает трубу вокруг её оси для гйба в пространстве (точность 0,1°).	Серводвигатель поворота, редуктор, поворотный стол, фиксатор угла
Узел гйба Непосредственно деформирует трубу по заданному радиусу и углу (до 190°).	Серводвигатель гйба, редуктор, гибочная головка, сменные матрицы и пуансоны (в комплекте)
Узел автоматической смены матрицы Позволяет быстро переключаться между тремя предустановленными радиусами гйба без участия оператора.	Серводвигатель смены, редуктор, механизм захвата/фиксации оснастки, позиционеры
Узел вальцовки Выполняет раскатку (вальцовку) концов труб с радиусами 5×OD (круглые) и 8×OD (прямоугольные).	Ролики, регулировочные винты, направляющие (может быть интегрирован с узлом гйба)
Система управления (ЧПУ) Обрабатывает программы, управляет сервоприводами и гидравликой, обеспечивает интерфейс с оператором.	ПЛК, сенсорный экран (диагональ, цветной), модули ввода/вывода, блок питания, порты USB/диск
Электрическое коммутационное оборудование Защищает силовые цепи, распределяет питание и передаёт сигналы датчиков.	Контактор, тепловое реле перегрузки, предохранители, главный выключатель, бесконтактные (индуктивные) датчики положения
Органы управления и безопасности Обеспечивают ручной ввод, аварийную остановку и выбор режимов работы.	Ножная педаль (пуск / стоп), панель кнопок, световая сигнализация, кожанки защитные
Система хранения и архивации программ Позволяет сохранять до нескольких сотен программ, создавать резервные копии и защищать данные паролем.	USB-разъём, слот для карты памяти (либо диск), внутренняя память ПЛК
Диагностический модуль Осуществляет мониторинг состояния узлов, выдачу сообщений об ошибках и доступ к истории настроек гйба.	Программное обеспечение ПЛК, экран отображения ошибок, журнал событий





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Сумма без НДС, RUB	Кол-во	НДС, RUB
1	ТРУБОГИБОЧНЫЙ СТАНОК МОДЕЛИ «F-TECH»	DW38CNC 4A 2SV	4 959 016,39	1 КОМП.	1 090 983,61
Итого с НДС, RUB					6 050 000,00

- Условия поставки: до места эксплуатации
- Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Стандартная комплектация
- Срок поставки – 90 - 120 дней
- Срок действия предложения – 10 дней
- 30% предоплата после заключения договора, 60% по готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- Пусконаладочные работы
- Инструктаж

