



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж), +7 (351) 200-23-11 (основной)
office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ «F-TECH®»

МОДЕЛИ KCL-D6020-20000W



KCL-D6020-20000W — промышленный волоконный лазерный станок с ЧПУ для высокопроизводительной резки листового металла. Он оснащён лазерным источником MAX мощностью 20 кВт, системой управления FSCUT 8000 и автоматической режущей головкой BOSI BLT663 с автофокусировкой. Рабочая зона станка составляет 6000 × 2000 мм, а сменный рабочий стол позволяет сократить время на загрузку и выгрузку листового материала. Оборудование предназначено для обработки углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, латуни и меди; в конструкции также используются сервоприводы Inovance и водяной чиллер Hanli HL-20000. Максимальная скорость холостого перемещения по осям X и Y достигает 120 м/мин, а максимальное ускорение — 1,2G. Точность позиционирования составляет до ±0,05 мм, повторяемость — до ±0,03 мм, что позволяет использовать станок для серийного и промышленного раскроя металла с высокой стабильностью обработки.





Преимущества:

- **Высокая мощность — 20 кВт.** Лазерный источник MAX позволяет выполнять высокопроизводительную резку листового металла, включая углеродистую и нержавеющей сталь, алюминий, латунь и медь.
- **Большая рабочая зона 6000 × 2000 мм.** Станок подходит для обработки крупноформатных листов и оснащён **сменным рабочим столом**, что помогает сократить простои при загрузке и выгрузке материала.
- **Современное ЧПУ FSCUT 8000 и автоматическая головка BOCI BLT663.** Автоматическая фокусировка упрощает настройку параметров резки при переходе между материалами и толщинами.
- **Высокая скорость и динамика.** Максимальная скорость перемещения по осям X/Y достигает **120 м/мин**, а ускорение — **1,2G**, что особенно важно при серийном раскрое деталей.
- **Высокая точность обработки.** Точность позиционирования составляет до **±0,05 мм**, повторяемость — до **±0,03 мм**, что обеспечивает стабильность при изготовлении серийных деталей.
- **Надёжные комплектующие.** В станке применяются сервоприводы **Inovance**, направляющие **Hawk King**, рейки **YYC**, редукторы **France Motoreducer**, электрические компоненты **Schneider** и чиллер **Hanli HL-20000**.
- **Продуманная промышленная комплектация.** Предусмотрены автоматическая система смазки, камеры наблюдения за рабочей зоной, ручной пульт управления и комплект расходных элементов.

Основная комплектация:

- Лазерный источник **MAX 20 000 Вт**
- Система ЧПУ **FSCUT 8000**
- Режущая головка **BOCI BLT663** с автоматической фокусировкой
- Рабочий стол **6000 × 2000 мм** с системой автоматической смены паллет
- Сервоприводы **Inovance**
- Водяной чиллер **Hanli HL-20000**
- Линейные направляющие **Hawk King** и зубчатые рейки **YYC**
- Редукторы **France Motoreducer**
- Электрические компоненты **Schneider**
- Пневматические компоненты **Yanzekt**
- Система красного лазерного позиционирования

Дополнительная комплектация:

- Стабилизатор напряжения
- Тележка для сбора и удаления отходов (Skip Car)
- Дополнительный комплект защитных линз
- Дополнительный комплект режущих сопел
- Керамические кольца для режущей головки
- Шланги для подачи кислорода O₂ и азота N₂
- Ручной пульт управления оборудованием
- Комплект запасных и расходных элементов для режущей головки





Спецификация:

Параметр	Характеристика
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ	
Модель станка	KCL-D6020-20000W
Тип оборудования	Волоконный лазерный станок с ЧПУ для резки листового металла
Исполнение	Закрытый защитный корпус, сменный рабочий стол
Система управления (ЧПУ)	FSCUT 8000
Источник лазерного излучения	MAX
Мощность лазера	20 000 Вт
Тип лазера	Волоконный
Режущая головка	BOCI BLT663 с автоматической фокусировкой
Конструкция станины	Сварная стальная станина
РАБОЧАЯ ЗОНА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	
Размер рабочего стола	6000 × 2000 мм
Система рабочих столов	Автоматический сменный стол
Ход по оси X	2000 мм
Ход по оси Y	6000 мм
Ход по оси Z	150 мм
Количество управляемых сервоприводных осей	4
ТОЧНОСТЬ И СКОРОСТЬ	
Номинальная скорость холостого хода X/Y	60 м/мин
Максимальная скорость холостого хода X/Y	120 м/мин
Номинальная скорость по оси Z	30 м/мин
Максимальная скорость по оси Z	60 м/мин
Максимальное ускорение	1,2G
Точность позиционирования	≤ ±0,05 мм
Повторяемость позиционирования	≤ ±0,03 мм
Минимальная ширина линии	0,2 мм
МЕХАНИКА И ПРИВОДЫ	
Сервоприводы	Inovance
Направляющие	Hawk King
Зубчатые рейки	УУС
Тип передачи	Косозубая реечная передача
Привод	Двойной привод
Редукторы	France Motoreducer
Система автоматической смазки	Есть
ЛАЗЕРНАЯ СИСТЕМА	
Производитель лазерного источника	MAX
Номинальная мощность	20 000 Вт





Режущая головка	BOCI BLT663
Автоматическая фокусировка	Есть
Система наблюдения	3 камеры
Красное позиционирование	Есть
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Углеродистая сталь	Да
Нержавеющая сталь	Да
Алюминий	Да
Латунь	Да
Красная медь	Да
Технологические газы	Азот N ₂ / кислород O ₂ / воздух — в зависимости от материала и режима резки
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ	
Система охлаждения	Hanli HL-20000
Электротехнические компоненты	Schneider
Пневматические компоненты	Yanzekt
Автоматическая система смазки	Есть
Ручной пульт управления	Есть
Клавиатура и мышь	В комплекте
Шланг N ₂	В комплекте
Шланг O ₂	В комплекте
Тележка для отходов / Skip Car	В комплекте
Стабилизатор напряжения	Указан в комплектации
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	
Напряжение питания	380 В
Частота	50 Гц
Количество фаз	3
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Защитные линзы	Указаны в комплекте
Сопла	Указаны в комплекте
Керамические кольца	5 шт.
ГАРАНТИЯ И СЕРВИС	
Гарантия на оборудование	2 года, кроме расходных элементов
Техническая поддержка	Видеоподдержка предусмотрена
Выезд инженера на монтаж и пусконаладку	Возможен на условиях производителя





Опции:

Наименование	Изображение	Описание
Лазерный источник MAX 20000W		Источник лазерного излучения мощностью 20 кВт для высокопроизводительной резки листового металла.
Режущая головка BOCI BLT663		Автоматическая режущая головка с автофокусировкой для стабильной резки на разных толщинах металла.
Система из 3 камер		Камеры наблюдения для контроля рабочей зоны и процесса резки.
Сервоприводы Inovance		Сервоприводы осей станка, обеспечивающие точное и динамичное перемещение.
Стальная станина		Сварная стальная основа конструкции, обеспечивающая жёсткость и устойчивость оборудования.
Литые алюминиевые элементы		Элементы из литого алюминия, снижающие массу подвижных узлов и повышающие динамику.
Ламельный рабочий стол		Усиленный рабочий стол с ламелями для размещения и поддержки листового металла.
Редуктор France Motoreducer		Редуктор привода для стабильной передачи крутящего момента и точной работы осей.
Панель управления		Сенсорная панель и интерфейс управления для удобной настройки и контроля работы станка.
Чиллер Hanli HL-20000		Промышленная система охлаждения для поддержания стабильной работы лазерного источника и оптики.



Наименование	Изображение	Описание
Клавиатура и мышь		Комплект устройств ввода для работы с системой ЧПУ и управления параметрами станка.
Ручной пульт управления		Пульт дистанционного управления для оперативного контроля и настройки станка.
Шланг N ₂		Шланг для подачи азота в зону резки при работе с технологическим газом.
Шланг O ₂		Шланг для подачи кислорода в зону резки при кислородной резке металла.
Калибровка механической точности		Элементы и процесс контроля геометрии, обеспечивающие точность механических перемещений.
Направляющие Hawk King и рейки YUC		Линейные направляющие и зубчатые рейки для точного и стабильного перемещения осей станка.
Стальные резьбовые вставки		Усиление резьбовых отверстий в алюминиевых деталях для повышения прочности и долговечности соединений.
Автоматическая система смазки		Система централизованной смазки для защиты направляющих и механических узлов.
Тележка Skip Car		Тележка для сбора и удаления отходов, шлака и мелких обрезков после резки.
Стабилизатор напряжения		Устройство для стабилизации электропитания и дополнительной защиты оборудования.



Наименование	Изображение	Описание
Защитные линзы, 20 шт.		Комплект защитных линз для режущей головки, предназначенный для регулярной замены в процессе эксплуатации.
Сопла, 20 шт.		Комплект сопел для различных режимов резки и настройки технологического процесса.
Керамические кольца, 5 шт.		Комплект керамических колец для режущей головки как часть расходных материалов.
Образцы лазерной резки		Примеры готовых деталей, демонстрирующие качество, чистоту и точность реза на различных формах.



Компания ВЦМ

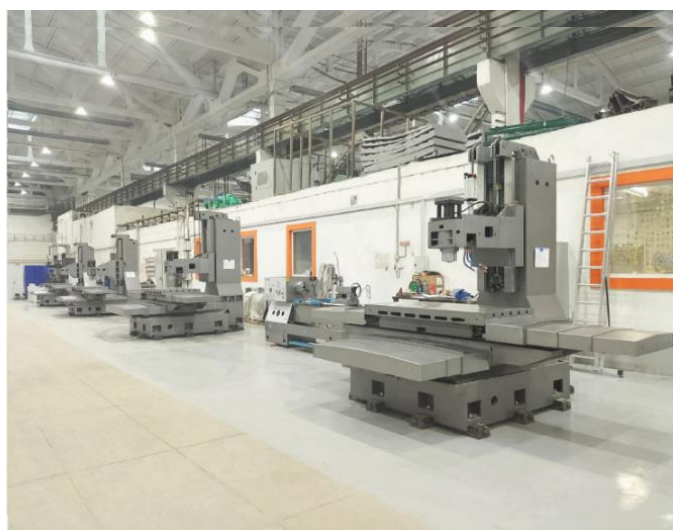
Компания «ВЦМ» входит в промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования для предприятий РФ.

«ВЦМ» располагает производственными и складскими площадями более 10 000 м².

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и в РФ, таможенный склад в г. Маньчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до места эксплуатации заказчика.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900 мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станцией с ЧПУ





Коммерческое предложение:

№ п/п	Описание	Обозначение	Сумма без НДС, RUB ₽	Кол-во	НДС 22%, RUB ₽
1	ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ МОДЕЛИ «F-TECH®»	KCL-D6020-20000W	11 467 213,11	1 КОМП.	2 522 786,89
Итого, с НДС, RUB (Российские рубли)					13 990 000, 00

- Условия поставки: до места эксплуатации
- Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- Стандартная комплектация
- Срок действия предложения – 10 дней
- 30% предоплата после заключения договора
- 60% по готовности к отгрузке с завода
- 10% после ввода в эксплуатацию.
- Пусконаладочные работы
- Инструктаж



<https://yandex.ru/maps/org/vtorcvtmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%>

454008, г. Челябинск, ул. Мастерская,
д.8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж),
+7 (351) 200-23-11 (основной)

office@vcm74.ru
marketing@vcm74.ru

Директор
Смолин А.С.

