



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж), +7 (351) 200-23-11 (основной)
office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК «F-TECH®» DOOSAN LYNX 305



F-TECH® Doosan Lynx 305 – высокопроизводительный горизонтальный токарный обрабатывающий центр с 10-дюймовым патроном и системой ЧПУ DN Solutions–FANUC i Plus Series, предназначенный для точной и стабильной обработки деталей в условиях серийного и мелкосерийного производства. Станок оснащён мощным главным шпинделем с частотой вращения до 3500 об/мин, двигателем мощностью 18,5/15 кВт и максимальным крутящим моментом 403,3 Н·м. Максимальный диаметр точения составляет 450 мм, рекомендуемый диаметр – 254 мм, максимальная длина обработки – 756 мм, а диаметр обрабатываемого прутка достигает 76 мм. Ходы по осям X и Z составляют 255 и 790 мм, быстрые перемещения – 24 и 30 м/мин соответственно. Жёсткая конструкция с наклонной станиной 30°, низким центром тяжести и роликовыми линейными направляющими обеспечивает устойчивость станка и стабильность обработки при высоких нагрузках.

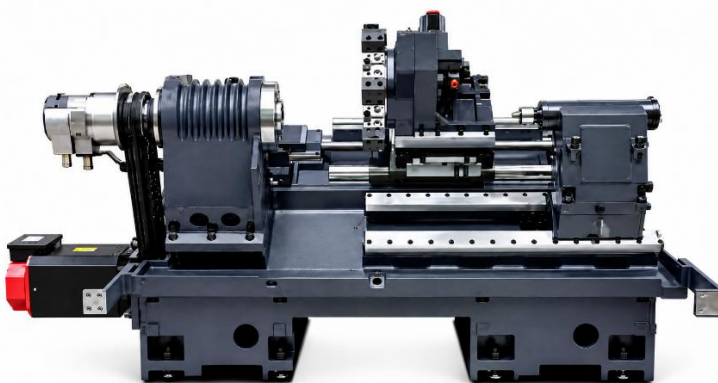
Преимущества:

- **Высокая производительность** – быстрые перемещения по осям X и Z составляют 24 и 30 м/мин, что сокращает вспомогательное время и повышает эффективность обработки.
- **Мощный главный шпиндель** – частота вращения до 3500 об/мин, мощность 18,5/15 кВт и максимальный крутящий момент 403,3 Н·м позволяют выполнять интенсивные токарные операции.
- **Большая зона обработки** – максимальный диаметр точения 450 мм, максимальная длина обработки 756 мм, диаметр прутка до 76 мм.
- **12-позиционная револьверная головка** – обеспечивает быстрое переключение инструмента; время поворота на соседнюю позицию составляет 0,15 с.
- **Жёсткая конструкция** – наклонная станина 30° и роликовые линейные направляющие повышают жёсткость, устойчивость и стабильность обработки.





- **Удобная работа с заготовками** – стандартный 10-дюймовый патрон, шпиндель ASA A2-8 и проходное отверстие 86 мм позволяют работать с широким диапазоном деталей.
- **Задняя бабка** – оснащается вращающимся центром MT#4, ход пиноли составляет 120 мм, ход задней бабки – 775 мм.
- **Современная система управления – FANUC i Plus Series** с 10,4-дюймовым дисплеем, USB, Ethernet и фирменными функциями EOP для удобства оператора.
- **Компактные габариты для своего класса** – 3410 × 1785 × 1715 мм, масса станка около 4000 кг.



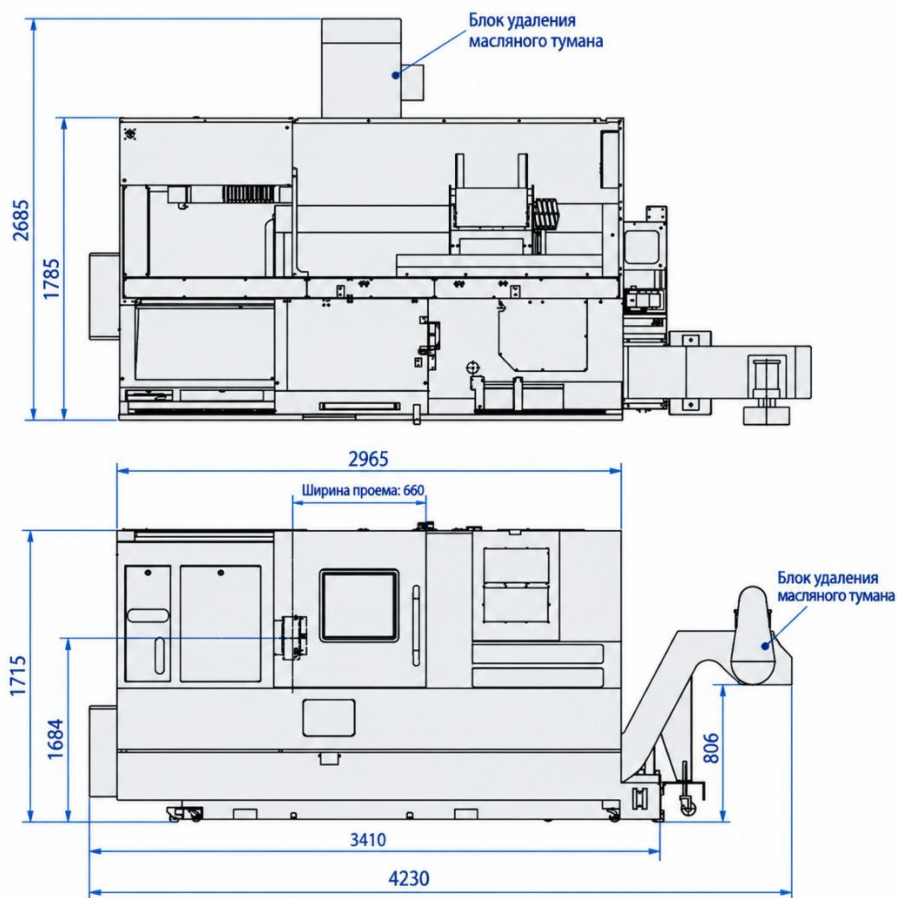
Стандартная конфигурация:

- гидравлический патрон и гидроцилиндр;
- мягкие кулачки – 4 комплекта;
- датчик контроля зажима патрона;
- стандартный комплект инструментальной оснастки – держатели и расточные втулки;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ;
- система централизованной смазки;
- защитное ограждение рабочей зоны от стружки и СОЖ;
- рабочее освещение;
- педальный переключатель;
- система блокировки передней двери;
- предупреждающие таблички безопасности;
- комплект регулировочных болтов и опор для выравнивания станка;
- комплект штатного инструмента для обслуживания и эксплуатации;
- трехцветная сигнальная колонна – желтый, красный и зеленый;
- руководство по эксплуатации станка и каталог/руководство по запасным частям.



Lynx 305/M

Единицы измерения: мм



Спецификация:

Параметр	Ед. изм.	Значение
Модель		
Модель		Lynx 305
Обработка		
Макс. диаметр вращения над станиной	мм	651
Макс. диаметр вращения над суппортом	мм	461
Максимальный диаметр точения	мм	450
Рекомендуемый диаметр точения	мм	254
Максимальная длина обработки	мм	756
Макс. масса детали при зажиме только в патроне	кг	260





Параметр	Ед. изм.	Значение
Макс. масса детали при работе с задней бабкой	кг	520
Максимальный диаметр прутка	мм	76
Перемещения		
Ход по оси X	мм	255 (30 + 225)
Ход по оси Z	мм	790
Точность		
Точность позиционирования X	мм	0,01
Точность позиционирования Z	мм	0,02
Повторяемость X	мм	±0,002
Повторяемость Z	мм	±0,003
Габариты		
Длина × ширина	мм	3410 × 1785
Высота	мм	1715
Масса станка	кг	4000
Высота центра шпинделя до пола	мм	1064
Конструкция		
Угол наклона станины	°	30
Тип направляющих		Роликовые линейные направляющие
Электропитание		
Питание		3-фазное AC 200 В / 50 Гц
Номинальная установленная мощность	кВА	29,89
ЧПУ		
Система управления		DN Solutions-FANUC i Plus Series
Главный шпиндель		
Тип привода		Ременный
Стандартный патрон		254 мм / 10"
Торец шпинделя		ASA A2-8
Диаметр переднего подшипника шпинделя	мм	120
Диаметр отверстия шпинделя	мм	86
Внутренний диаметр тяговой трубы	мм	77
Максимальная частота вращения	об/мин	3500



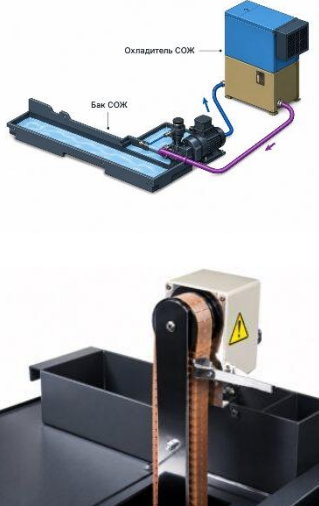
Параметр	Ед. изм.	Значение
Мощность двигателя шпинделя	кВт	18,5 / 15 / 15
Режим мощности		S3 25% / S3 60% / S1 непрерывный
Диапазон постоянной мощности	об/мин	439–1754
Передаточное отношение		1:1,71
Максимальный крутящий момент шпинделя	Н·м	403,3
Задняя бабка		
Тип		Ручная
Диаметр пиноли	мм	80
Ход пиноли	мм	120
Ход задней бабки	мм	775
Максимальное усилие центра	кН	7,7
Площадь гидроцилиндра	см ²	19,64
Центр задней бабки		Вращающийся МТ4
Револьверная головка		
Тип		DI
Количество инструментальных позиций		12
Диаметр зубчатой муфты	мм	205
Усилие зажима револьверной головки	кН	50
Тип привода револьверной головки		Серво
Время поворота на соседнюю позицию	с	0,15
Время индексирования на соседнюю позицию	с	0,85
Время индексирования на противоположную позицию	с	1,45
Инструмент		
Размер наружного резца	мм	25 × 25
Диаметр расточной оправки	мм	Ø40
Быстрые перемещения		
Ось X	м/мин	24
Ось Z	м/мин	30
Приводы осей		
Мощность сервопривода X	кВт	1,8
Мощность сервопривода Z	кВт	1,8



Параметр	Ед. изм.	Значение
Энкодеры		Абсолютные
ШВП X	мм	Ø28 × 8
ШВП Z	мм	Ø40 × 10
Усилие подачи		
Продолжительное, X / Z	Н	7758 / 6207
Кратковременное, X / Z	Н	12 414 / 9931
Гидросистема		
Объём гидробака	л	14
Тип насоса		Поршневой
Мощность	кВт	2,2
Рабочее давление	МПа	4
Производительность	л/мин	20,8
Масло		ISO VG32
Система смазки		
Объём бачка	л	2,0
Насос		Шестерёнчатый
Мощность насоса	Вт	57
Рабочее давление	МПа	1,6
Производительность	л/мин	0,125
Масло		ISO VG68
СОЖ		
Стандартный бак СОЖ	л	160
Тип СОЖ		Водорастворимая
Стандартный насос СОЖ	кВт	0,4
Максимальное давление стандартного насоса	МПа, Гц	0,15 / 0,10, 60/50
Максимальная подача стандартного насоса	л/мин, Гц	40, 60/50
Патрон		
Стандартный гидравлический патрон		HS-10 (10")
Гидроцилиндр		SD-1857CU



Опции:

1	Система ЧПУ FANUC i - Series — современная система управления с эргономичной поворотной панелью, которая может разворачиваться на угол до 90°, и цветным TFT LCD-дисплеем 10,4". Интерфейс EOP упрощает управление станком, работу с инструментом, просмотр G- и M-кодов, диагностику и контроль рабочего процесса. Для передачи и резервного копирования данных предусмотрены USB-порт и PCMCIA-слот: через них можно загружать и сохранять NC-программы, параметры ЧПУ, данные инструмента и программы ПЛК. PCMCIA также поддерживает DNC-работу.	
2	Патрон и зажимные приспособления - Гидравлический трёхкулачковый патрон 10" (HS-10). - Гидравлический цилиндр привода патрона SD-1857CU. - Датчик подтверждения зажима патрона. - Комплект мягких кулачков для фиксации заготовок.	
3	Система СОЖ и охлаждения - Система подачи СОЖ с баком ёмкостью 160 л и подводом охлаждающей жидкости в рабочую зону. - Стандартный насос СОЖ 0,4 кВт, максимальная подача до 40 л/мин, давление до 0,10 МПа (50 Гц). - Фильтрация СОЖ — сетчатый фильтр.	



Компания ВЦМ

Компания ВЦМ входит в Промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказываем услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования на предприятия РФ. ВЦМ располагается на площадях в 10 000м² со складскими, производственными и сервисными подразделениями.

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и РФ, таможенный склад в г. Манчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до двери Клиента.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станцией с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – 90 - 120 дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора, 60% по готовности к отгрузке с завода, 10% после ввода в эксплуатацию.
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж

Будем очень признательны, если Вы оставите отзыв о сотрудничестве с нашей компанией! Ваше мнение поможет нам становиться лучше и продолжать предоставлять качественные услуги и надежное оборудование!

С НАДЕЖДОЙ НА СОТРУДНИЧЕСТВО!



<https://yandex.ru/maps/org/vtor-tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>



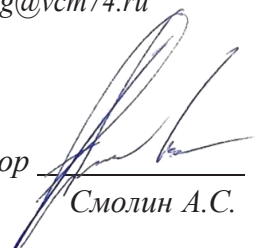
<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%>

ООО ТД «Вторцветмет»

454008, г. Челябинск,
ул. Мастерская, д.8, офис 31

+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж),
+7 (351) 200-23-11 (основной),
office@vcm74.ru
marketing@vcm74.ru

Директор


Смолин А.С.

