



454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31
+7 (351) 700-09-00 (отдел продаж), +7 (351) 200-23-11 (основной)
office@vcm74.ru marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ «F-TECH®» МОДЕЛИ PUMA 4005L



DN SOLUTIONS PUMA 4005L — высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с ЧПУ FANUC, предназначенный для точной обработки крупных и массивных деталей. Станок отличается жесткой конструкцией, мощным шпинделем и высокой стабильностью при выполнении тяжелых токарных операций. PUMA 4005L оснащен 12-позиционным сервоприводным револьвером, гидравлическим патроном и задней бабкой с автоматизированным перемещением. Конструкция станка обеспечивает эффективную обработку деталей различной сложности, высокую производительность и стабильное качество готовых изделий. Полностью закрытая рабочая зона, система подачи СОЖ и возможность оснащения станка дополнительными системами измерения, удаления стружки, контроля инструмента и люнетами позволяют адаптировать станок под различные производственные задачи.





Преимущества:

- Высокая жесткость и стабильность при тяжелой обработке
- Мощный шпиндель с высоким крутящим моментом
- Точная обработка и высокая повторяемость
- 12-позиционный сервоприводной револьвер
- Надежная гидравлическая система закрепления детали
- Система ЧПУ FANUC
- Возможность установки люнетов, измерительных систем и других опций
- Эффективная система охлаждения и удаления стружки



1 | Высокая жёсткость конструкции

Наклонная станина 45° с низким центром тяжести и широкими направляющими скольжения по всем осям обеспечивает высокую жёсткость и стабильность обработки.



2 | Высокая производительность

Шпиндель с коробкой передач подходит для тяжёлого резания, а сервоприводная револьверная головка сокращает вспомогательное время и повышает эффективность обработки.



3 | Удобство эксплуатации

Перемещаемая операторская панель упрощает наблюдение за процессом обработки и повышает удобство эксплуатации.



Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ FANUC
- 12-позиционный сервоприводной револьвер
- Гидравлический патрон
- Задняя бабка
- Система подачи СОЖ
- Полностью закрытое защитное ограждение рабочей зоны
- Ножной переключатель
- Рабочее освещение
- Комплект ручного инструмента
- Комплект регулировочных опор и установочных элементов
- Руководство по эксплуатации
- Предупреждающие таблички безопасности

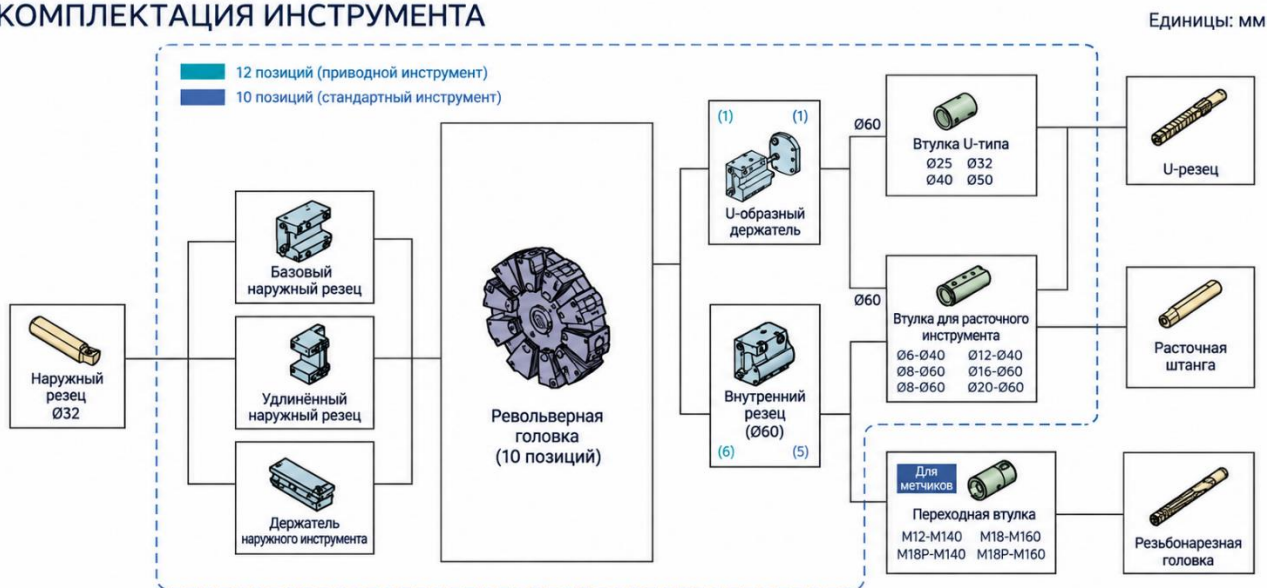


Дополнительная комплектация:

- Транспортер стружки
- Маслосборник (масляный туманосборник)
- Инструментальный щуп
- Автоматическая система измерения детали
- Гидравлический или программируемый люнет
- Система контроля инструмента
- Система подачи СОЖ через центр шпинделя
- Охлаждение СОЖ
- Автоматическая дверь
- Трехцветная сигнальная лампа
- Пистолет подачи воздуха
- Система контроля давления СОЖ
- Система контроля уровня СОЖ
- Устройство автоматического отключения станка
- Специальные варианты патронов и зажимных устройств

PUMA 4005L/XL

КОМПЛЕКТАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА





Спецификация:

Параметр	Значение
Тип станка	Горизонтальный токарный центр с ЧПУ
Система ЧПУ	DN Solutions – FANUC i-Series
Максимальный диаметр вращения над станиной	790 мм
Максимальный диаметр вращения над суппортом	590 мм
Максимальный диаметр точения	550 мм
Рекомендуемый диаметр точения	380 мм
Максимальная длина обработки	2092 мм
Максимальный диаметр прутка	116,5 мм
Масса заготовки с патроном и задней бабкой	до 1700 кг
Масса заготовки с патроном	до 870 кг
Диаметр патрона	380 мм (15")
Конус шпинделя	ASA A2-11
Проходное отверстие шпинделя	132 мм
Максимальная частота вращения шпинделя	2000 об/мин
Мощность шпинделя	35 / 26 / 22 кВт
Максимальный крутящий момент	2379 Н·м
Перемещение по оси X	352 мм
Перемещение по оси Z	1127 мм
Быстрое перемещение X	20 м/мин
Быстрое перемещение Z	16 м/мин
Тип револьверной головки	Сервоприводная
Количество позиций револьверной головки	12
Размер наружного инструмента	32 × 32 мм
Диаметр расточного инструмента	Ø60 мм
Время смены соседнего инструмента	0,9 с
Диаметр пиноли задней бабки	120 мм
Ход пиноли	120 мм
Ход задней бабки	2050 мм
Максимальное усилие задней бабки	36,4 кН
Центр задней бабки	MT#5
Тип направляющих	Жёсткие (Hard Rail)
Габариты станка (Д × Ш × В)	5774 × 2275 × 2155 мм
Масса станка	11 400 кг



Серия **PUMA 4005** | Револьверная головка

Высокоэффективная револьверная головка с сервоприводом для PUMA 4005L

Модель: **PUMA 4005L**

1 | Сервоприводная револьверная головка

Револьверная головка приводится в действие серводвигателем. Система привода и количество компонентов оптимизированы, что **снижает** вероятность отказов, упрощает обслуживание и повышает стабильность и надежность станка.



Количество позиций
10 поз.



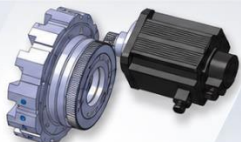
Время индексации
 (только для соседних позиций)
0,25 с



Усилие зажима инструмента
142 Н·м



Размер зубчатого диска
372,5 мм



ТОЧНОСТЬ
 НАДЕЖНОСТЬ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



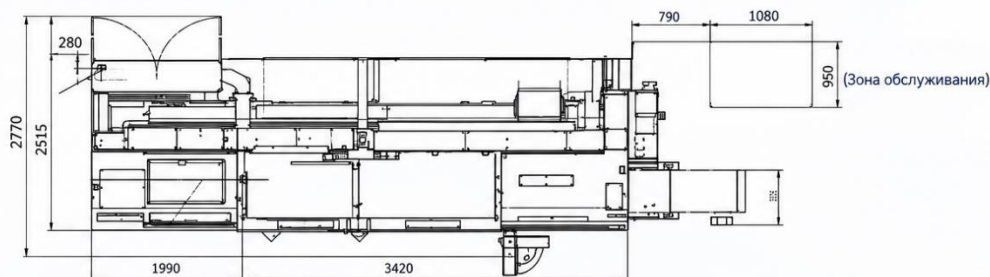
ВАШ ПАРТНЕР
 В ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКЕ

PUMA 4005L

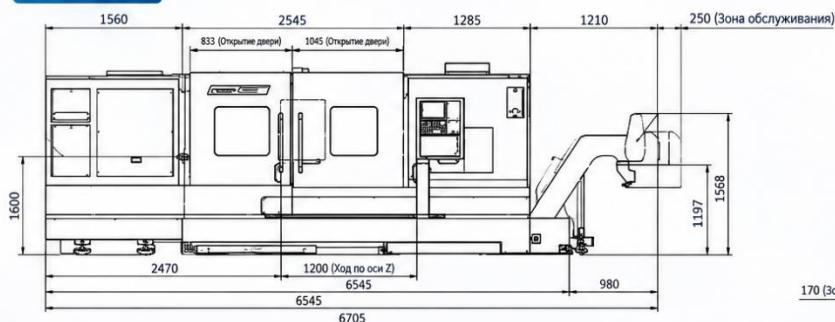
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Единицы измерения: мм

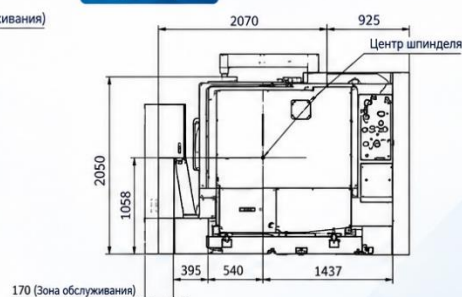
Вид сверху



Вид спереди



Вид сбоку



* Часть зоны обслуживания может быть изменена в зависимости от места установки.

PUMA 4005L

БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



www.vcm74.ru





Компания ВЦМ

Компания «ВЦМ» входит в промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования для предприятий РФ.

«ВЦМ» располагает производственными и складскими площадями более 10 000 м².

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и в РФ, таможенный склад в г. Маньчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до места эксплуатации заказчика.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900 мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





Коммерческое предложение:

- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – 180-210 дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора
- ▶ 60% по готовности отгрузки с завода
- ▶ 10% после ввода в эксплуатацию
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж



<https://yandex.ru/maps/org/vtorcstvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>

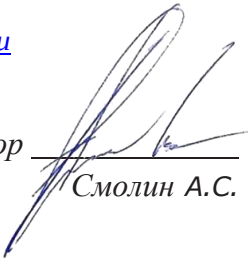


<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2C55.203844>

 454008, г. Челябинск, ул. Мастерская, д.8, офис 31

 +7 (351) 700-09-00 (отдел продаж),
+7 (351) 200-23-11 (основной)

office@vcm74.ru
marketing@vcm74.ru

Директор 
Смолин А.С.

