



454008, г. Челябинск, ул. Мастеровая, д. 8, офис 31

sales@vcm74.ru

marketing@vcm74.ru

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР «F-TECH®» МОДЕЛИ FMC-400-5X



FMC-400-5X — современный 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр с поворотно-наклонным столом Ø400 мм. Перемещения по осям X/Y/Z составляют 500/650/400 мм, а максимальная нагрузка на стол — 100 кг. Станок оснащён высокоскоростным шпинделем 15 000 об/мин с конусом BBT40 и автоматическим магазином на 24 инструмента. Мощность шпинделя достигает 24 кВт, что позволяет эффективно выполнять как высокоскоростную, так и силовую обработку. Поворотная ось C обеспечивает вращение на 360°, а наклонная ось A работает в диапазоне от -120° до +120°. Такая кинематика позволяет обрабатывать сложные детали с нескольких сторон за один установ, сокращая количество переустановок и общее время производства. Высокая жёсткость конструкции, роликовые направляющие и точные ШВП обеспечивают стабильность обработки и хорошую повторяемость. **FMC-400-5X** подходит для изготовления сложных и точных деталей в машиностроении, инструментальном и серийном производстве.





Преимущества EUMASEIKI FMC-400-5X:

- **Полноценная 5-осевая обработка** — поворотный-наклонный стол Ø400 мм, ось А от -120° до $+120^\circ$, ось С — 360° . Это позволяет обрабатывать сложные детали с нескольких сторон за один установ.
- **Высокопроизводительный шпиндель** — 15 000 об/мин, конус BBT40, мощность 15/24 кВт и крутящий момент до 91 Н·м.
- **Высокая точность обработки** — заявленная точность позиционирования по X/Y/Z составляет 0,007 мм, повторяемость — 0,005 мм.
- **Жёсткая и стабильная конструкция** — станина из высокопрочного чугуна, роликовые линейные направляющие и ШВП класса С3 обеспечивают стабильность при обработке.
- **Высокая динамика** — быстрые перемещения по осям X/Y/Z до 36 м/мин и подача до 10 000 мм/мин сокращают вспомогательное время.
- **Автоматизация работы** — магазин на 24 инструмента с быстрой сменой инструмента, что повышает производительность при серийной и сложной обработке.
- **Продуманная базовая комплектация** — закрытая защитная кабина, конвейер стружки, система охлаждения, централизованная смазка, охлаждение шпинделя и кондиционер электрошкафа уже предусмотрены в поставке.
- **Компактность при широких возможностях** — при массе около 6,5 т станок сочетает рабочую зону $500 \times 650 \times 400$ мм и 5-осевую обработку в одном корпусе.

Стандартная комплектация:

- Полностью закрытое защитное ограждение
- Автоматический магазин на 24 инструмента
- 5-осевой поворотный-наклонный стол А/С Ø400 мм
- Шпиндель 15 000 об/мин, BBT40
- Роликовые линейные направляющие по осям X/Y/Z
- Система подачи СОЖ
- Автоматическая централизованная система смазки
- Обдув шпинделя воздухом
- Система смыва стружки
- Моющий пистолет
- Кондиционер электрошкафа
- Ручной пульт управления MPG
- Интерфейсы AC220V и USB
- Рабочее освещение
- Световая индикация работы и завершения цикла
- Индикация аварийного состояния
- Базовый комплект инструмента
- Регулировочные болты и опорные элементы
- Цепной конвейер стружки со стружкосборником
- Воздушный пистолет





- Пистолет для СОЖ
- Система измерения детали
- Система измерения инструмента
- Трансформатор
- Система масляного охлаждения шпинделя
- ЧПУ GSK 25iMC с 15-дюймовым экраном

Дополнительная комплектация:

- Комплект запасных частей
- Маслоотделитель
- Оптические линейки по осям X/Y/Z
- Устройство удаления масляного тумана
- Подача СОЖ через шпиндель, 30/50/70 бар
- Автоматическая дверь
- Вращающееся смотровое окно
- Магнитный конвейер стружки
- Система предотвращения столкновений
- Руководство пользователя
- Система измерения и калибровки вектора 5-осевой системы координат

Опции:

- Комплект запасных частей
- Маслоотделитель
- Оптические линейки по осям X/Y/Z
- Система удаления масляного тумана
- Подача СОЖ через шпиндель с давлением 30/50/70 бар
- Автоматическая дверь
- Вращающееся смотровое окно
- Магнитный конвейер стружки
- Система предотвращения столкновений
- Руководство пользователя
- Система измерения и калибровки вектора 5-осевой системы координат



**Спецификация:**

РАБОЧАЯ ЗОНА	
Перемещение по оси X	500 мм
Перемещение по оси Y	650 мм
Перемещение по оси Z	400 мм
Расстояние от торца шпинделя до стола	20–520 мм
ПОВОРОТНО-НАКЛОННЫЙ СТОЛ	
Диаметр стола	Ø400 мм
Диапазон поворота оси A	–120°...+120°
Диапазон вращения оси C	360°
Максимальная нагрузка на стол	100 кг
Скорость оси A	60 об/мин
Скорость оси C	100 об/мин
ШПИНДЕЛЬ	
Максимальная частота вращения	15 000 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 / BBT40
Мощность шпинделя	15 / 24 кВт
Крутящий момент шпинделя	53 / 91 Н·м
ПОДАЧИ И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	
Быстрые перемещения X/Y/Z	36 / 36 / 36 м/мин
Рабочая подача X/Y/Z	1–10 000 мм/мин





ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА	
Ёмкость магазина	24 шт.
Максимальный диаметр инструмента	Ø76 / Ø150 мм
Максимальная длина инструмента	250 мм
Максимальный вес инструмента	8 кг
Тип смены инструмента	Манипуляторный
Время смены инструмент-инструмент	2,0 сек.
ТОЧНОСТЬ	
Точность позиционирования X/Y/Z	0,007 мм
Повторяемость позиционирования X/Y/Z	0,005 мм
Точность позиционирования оси A	±5 угл. сек.
Повторяемость оси A	4 угл. сек.
Точность позиционирования оси C	±5 угл. сек.
Повторяемость оси C	4 угл. сек.
ГАБАРИТЫ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
Габариты станка Д × Ш	2700 × 4000 мм
Высота станка	2900 мм
Масса станка	около 6500 кг
Требуемая мощность электросети	30 кВА
Требуемое давление воздуха	6 кг/см²
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	
ЧПУ	GSK 25iMC
Экран	15"





Базовая конструкция и механика



Основная структура

Жесткая литая база обеспечивает точность и устойчивость станка.



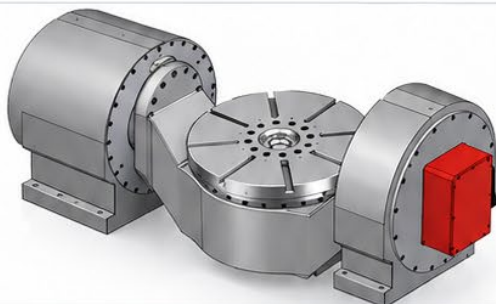
Линейные роликовые направляющие

Обеспечивают плавное и точное перемещение осей X, Y и Z.



Шарико-винтовая передача (ШВП)

Передает движение с высокой точностью и минимальным люфтом.



Поворотно-наклонный стол (CAD)

Показывает конструкцию 5-осевого стола для наклона и вращения.



Поворотно-наклонный стол (фото)

Используется для 5-осевой обработки и точного позиционирования детали.



Управление, обслуживание и измерение



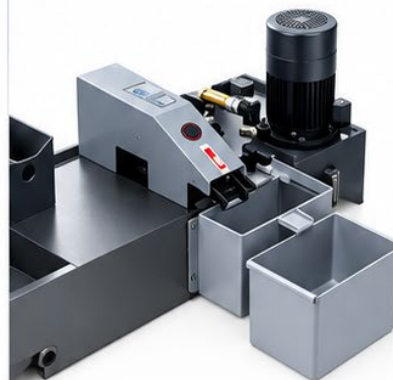
Кондиционер электрошкафа

Охлаждает электрический шкаф и повышает надежность электроники.



Автоматическая система смазки

Подает смазку на узлы и снижает износ направляющих и приводов.



Маслосъёмник

Удаляет масляную пленку из СОЖ и поддерживает чистоту рабочей жидкости.



Система управления GSK

Используется для программирования, настройки и управления станком.



Измеритель инструмента

Проверяет длину и диаметр инструмента для корректной компенсации.



Сборщик масляного тумана

Удаляет туман и аэрозоли из рабочей зоны для более безопасной работы.



Онлайн-измерение детали

Определяет положение и размеры детали прямо в станке.



Шпиндель, инструмент и защита



Масляное охлаждение шпинделя

Стабилизирует температуру шпинделя и повышает точность обработки.

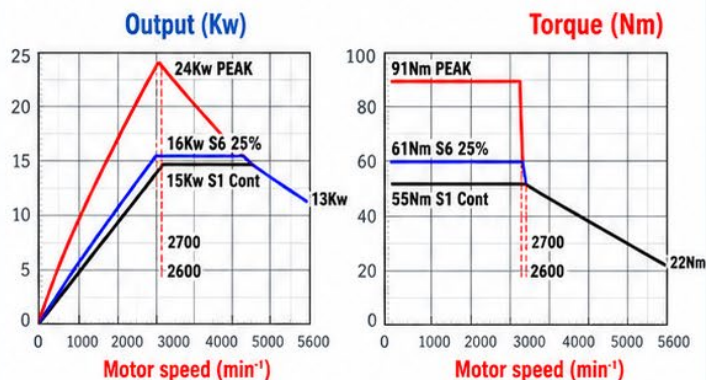


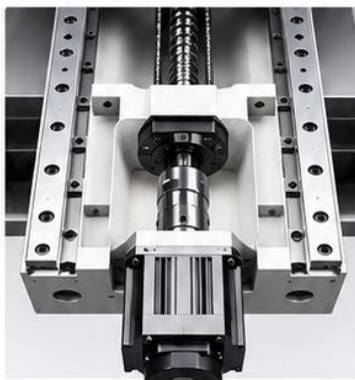
График шпиндельного мотора

Показывает мощность и крутящий момент шпинделя на разных оборотах.



Автоматическая смена инструмента (АТС)

Позволяет быстро менять инструмент и сокращает время цикла.



Привод 3 осей

Обеспечивает точное и динамичное перемещение по осям X, Y и Z.



Наружное охлаждение инструмента

Подает охлаждение на зону резания снаружи инструмента.



Внутреннее охлаждение через шпиндель

Подает СОЖ через центр инструмента прямо в зону резания.



Полностью закрытый кожух

Защищает оператора и сохраняет чистоту рабочей зоны.



Компания ВЦМ

Компания «ВЦМ» входит в промышленную группу АО «ЧВЦМ» и оказывает услуги по поставкам и инжинирингу всего спектра металлорежущего оборудования для предприятий РФ.

«ВЦМ» располагает производственными и складскими площадями более 10 000 м².

Компания имеет представительство в Китае (г. Шанхай) с собственным автопарком тяжелых грузовиков как в Китае, так и в РФ, таможенный склад в г. Маньчжурия.

Собственная логистика и прямая связь с производителями оборудования обеспечивает срочные поставки оборудования до места эксплуатации заказчика.

С 2025 года освоено производство вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии FMC со столами до 2000x900 мм и локализацией комплектующих до 80%.



Сервисная служба

Установка, пусконаладка,
обслуживание



Собственный склад

Запчасти в наличии



Техническая поддержка

Работаем 24/7



Оперативная доставка

Выезд во все регионы России



www.vcm74.ru





Наша продукция

Вертикально - фрезерные
станки с ЧПУ



Токарные станки с ЧПУ



Горизонтально - фрезерные
центры с ЧПУ



Портальные центры с ЧПУ



Универсальные токарные
станки с УЦИ



5-ти осевые
фрезерные станки



Токарно - карусельные
и вертикально - токарные
с ЧПУ



Шлифовальные станки



Горизонтально - расточные
станки



Листообработка



Токарно - фрезерные
центры
(Multitask series)



Токарные с прямой
станиной с ЧПУ





- ▶ Условия поставки: до места эксплуатации
- ▶ Гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию
- ▶ Стандартная комплектация
- ▶ Срок поставки – дней
- ▶ Срок действия предложения – 10 дней
- ▶ 30% предоплата после заключения договора
- ▶ 60% по готовности отгрузки с завода
- ▶ 10% после ввода в эксплуатацию
- ▶ Пусконаладочные работы
- ▶ Инструктаж



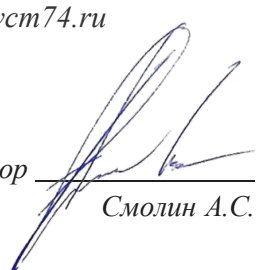
<https://yandex.ru/maps/org/vtor-tsvetmet/61634026885/?ll=61.485235%2C55.108200&z=16>



<https://2gis.ru/chelyabinsk/firm/70000001095706281/tab/reviews?m=61.363813%2C55.203844%2F16>

454008, г. Челябинск,
ул. Мастеровая, д.8, офис 31

 sales@vcm74.ru
marketing@vcm74.ru

Директор 
Смолин А.С.

