

F-Tech

ИННОВАЦИИ В МЕТАЛЛЕ

vcm74.ru

ВЦМ – НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК ПЕРЕДОВОГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СО ВСЕХ КОНТИНЕНТОВ И ПОД ЛЮБЫЕ ЗАДАЧИ

Оснащаем механообрабатывающие производства передовыми технологиями металлообработки посредством поставок высокоэффективных станков, оснастки и режущего инструмента.

ВЦМ ТОРГОВЫЙ ДОМ

Компания ВЦМ (ООО ТД «ВторЦветМет») – обладатель торговой марки F-TECH, поставляет на рынок РФ оборудование токарной, фрезерной групп, оборудование для листообработки, роботизированные системы. Под торговой маркой F-TECH консолидированы ведущие заводы Китая, Тайваня, Южной Кореи, Японии.

Компания ВЦМ это относительная молодая, но динамично развивающаяся компания. За счет вертикальной интеграции операционных процессов удается существенно сокращать издержки и предлагать оборудование Клиентам компании по оптимальной стоимости. Мы полностью контролируем логистику нашего оборудования по принципу «от Двери Завода до Двери Клиента» за счет собственного автотранспорта как по Китаю, так и по России.

В собственности компании 3000м² складских и производственных площадей, демонстрационный зал, где можно вживую посмотреть, как происходит обработка Вашей детали.

История компании ВЦМ

2020
ВЦМ оснащает производство материнской компании высокоэффективными вертикальными и горизонтальными центрами F-TECH для производства плунжерных гидромоторов. Уникальное и единственное производство в своем роде.

2021
начало коммерческих поставок станочного оборудования на рынок РФ

2022
подписаны соглашения более чем с 10 заводами в Китае, Тайвани по условиям поставок станочного оборудования в Россию под торговой маркой F-TECH.

2023
компания ВЦМ открывает офис с г. Шанхай для обеспечения расширения географии сотрудничества с Китайским заводами, ускорения логистики и платежей.







ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

08/ **Высокоскоростная серия VMF**
Скорость перемещения до 48 м\мин
Обороты шпинделя до 20000 об.мин



16/ **Портальные фрезерные центры FTC**
Ползун вместо шпиндельной бабки – гораздо жестче!
4-х рядные направляющие!
Система тормоза ШВП и прямой привод



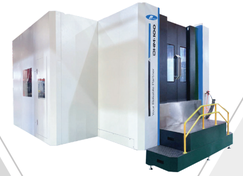
11/ **Направляющие скольжения B-серия**
Скорость перемещения до 20 м\мин
Обороты шпинделя до 12000об.мин (Редуктор) Стол до 2000мм



24/ **5-ти осевые фрезерные центры FVT**
С глобусным столом
С поворотной головой KESSLER



18/ **Горизонтально-фрезерные центры FHM (со сменщиком паллет APC)**
Столы до 2000х2000мм



13/ **Компактные VMC**
Аналог Robodrill (FANUC)



5-ти осевые с глобусным столом



14/ **Серия TLW**
2 шпинделя горизонтальный и вертикальный



08/ **Вертикально-фрезерные APC**
2 паллеты
Смены заготовки без остановки станка



49/ **Горизонтально-расточные станки**
Шпиндель до Ф260мм
Ход по X до 12 000мм
Гидростатические направляющие!



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

26/ **Серия QLF**
Токарные станки с наклонной станиной 45°, обороты до 6000 об.мин
Максимальная скорость!



С прямой станиной



Токарные станки с ЧПУ с прямой станиной
Для тяжелой обработки крупных деталей



52/ **Станки для обучения**



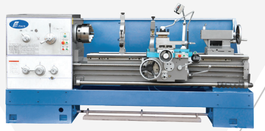
35/ **Серия FC**
Серия станков без задней бабки, gang-type блоками и револьвером.



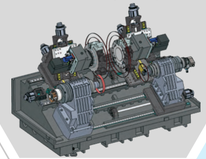
41/ **Автоматы продольного точения серии AF**
С подающей цангой SWISS-TYPE, кол-вом инструментом до 30.
Обработка деталей любой сложности!



51/ **Универсальные токарные станки FK**
Лучшее решение для мастерских!



35/ **Многоцелевые обрабатывающие центры**
2 шпинделя
Управляемые оси Y
2 револьвера
Точность 4мкм!
Любая деталь будет обработана!



47/ **Токарно-карусельные CK**
Обработка до 6000мм!
Самая низкая стоимость на рынке!



46/ **Вертикально-токарные центры FVT**
Профессиональная обработка дисков, фланцев, колесных диско**в.**



33/ **Эконом-серия ECO**



36/ **Направляющие скольжения BOX-TYPE**

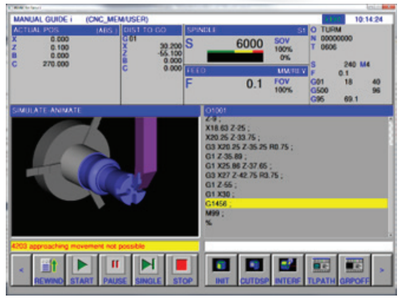


ВЫБИРАЙТЕ ОПЦИИ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

FANUC Manual Guide 0i \ I



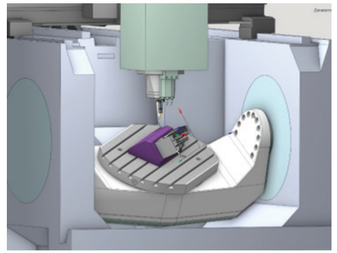
Разница	Manual Guide I FANUC (1)	Manual Guide 0I FANUC (1) /(3)/(5)
Применимые станки	Различные станки (обрабатывающий центр, токарный станок, пятикоординатный станок, токарно-фрезерный комбинированный)	Обычный станок (Токарные станки, обрабатывающие центры)
Применимая система	0i/TD/MD 30i/31i/32i-A	0i/TD/MD 0i/Mate-TD/MD
Анимационная симуляция	Моделирование процесса обработки Моделирование траектории инструмента	Нет (Вы можете использовать графическую функцию или, альтернативно-динамическую графику)
Руководство по настройке	Устройство для измерения заготовки устройство для измерения инструмента	Нет
Особенность	В настоящее время FANUC обладает самой продвинутой и комплексной функцией графического диалога, охватывающей весь рабочий процесс: от программирования до обработки, измерения деталей и т. д.	Программное обеспечение для диалогового программирования, предназначенное для серии 0i, которое может выполнять диалоговое программирование для фиксированных циклов и часто используемых комбинаций действий.



Система диалогового программирования MANUAL GUIDE совстроенным графическим симулятором позволят создавать траектории обработки на станке и визуально отслеживать процесс обработки.

СТЫКОВКА СТАНКА С ЛЮБОЙ CAM-СИСТЕМОЙ

Разработаем любой постпроцессор под любую CAM систему (NX, SPRUTCAM, ADEM, Solid CAM) с приложением кинематической модели станка для максимальной скорости подготовки управляющих программ с адаптацией под Ваше производство. Писать управляющие программы на станке – это долго и не всегда возможно! Используйте средства автоматизации!



СЕРВОПРИВОДА и МОТОРЫ FANUC (α)

Комплекты ЧПУ FANUC серии 0i-MF PLUS (1) обеспечивают возможность мульти-осевой обработки вкупе с приводами типа ALPHA обеспечивают минимальную инертность и точность позиционирования \ повторяемость. На сегодняшний день, пожалуй, лучшее решение для основной группы токарных и фрезерных станков. Наличие высококвалифицированных сервис-инженеров, специализирующихся на FANUC и повсеместное наличие комплектующих делают СЧПУ FANUC лучшим решением.



ШПИНДЕЛИ HSK \ SK \ BT \ BBT

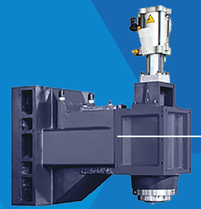
В зависимости от задач, станок укомплектовываются различными типами шпинделей с оборотами от 8000 об. мин до 24000 об. мин с ременным или прямым приводом.
Шпиндели HSK63A\100A поставляются с интегрированными моторами и составляют единый моноблок \ мотор шпиндель.



БОЛЬШЕ ЖЕСТКОСТЬ – МЕНЬШЕ ВИБРАЦИЙ



4-х рядные роликовые направляющие по осям X\Y в сочетании в BOX- направляющими по оси Z обеспечивают превосходную жесткость даже при черновой обработке нержавеющих термообработанных марок сталей. 3-х и 4-х рядные каретки длиной более 230мм.



Шпиндель собирается в шпиндельную бабку с радиальным биением не более 4мкм и перпендикулярностью к оси стола не более 0,01град. Торцевая поверхность корпуса бабки пришабривается для более плотного прилегания. Прямой привод шпинделя существенно увеличивает жесткость установки всего главного привода.



Осевые моторы мощностью до 4,5кВт обеспечивают момент на ШВП до 28Нм в работе с сервоприводами обеспечивают минимальную инертность и обработку координат с дискретностью



ШВП класса С3 с диаметром шайки Ф55мм, исключительно производства ТНК с усиленными опорами, пред натянуты и установлены с точностью до 3 мкм.



Оптические линейки на осях X\Y\Z повышают точность позиционирования до 4мкм и повторяемость до 5мкм. Обычные абсолютные энкодеры обеспечивают до 8-12мкм.

ДОБАВЬТЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ!

Вы всегда имеете возможность дооснастить Ваш станок дополнительным оборудованием. У нас для этого все готово.

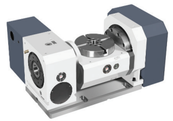
Изменились задачи – улучши станок!

- Подача СОЖ через шпиндель 30 bar увеличит производительность и стойкость инструмента
- Система охлаждения шпинделя позволит работать на 10 000 об. мин без перерыва
- Наклонно-поворотный стол позволит обработать деталь на 1 установке
- Система измерения детали \ инструмента сама измерит и привяжет инструмент и проконтролирует деталь
- Система нулевого базирования с пневмотисками точнее спозиционирует заготовку и обеспечить повторяемость установки

Система охлаждения шпинделя



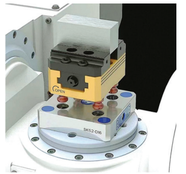
4-ая ось и 3+2 оси



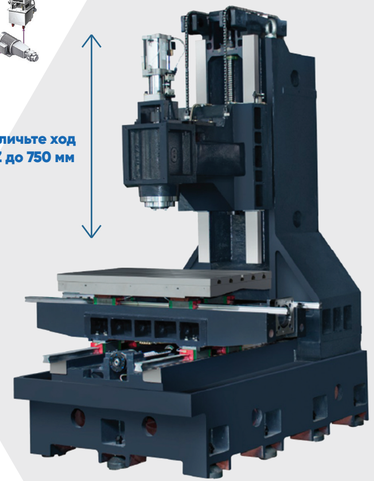
Подача СОЖ 30 bar через инструмент



Пневмо-тиски с нулевой плитой



Увеличьте ход по Z до 750 мм





Дополнительный кожух для АТС продлит срок безотказной работы до 2 раз

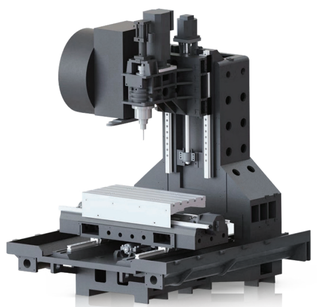
ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ НА НАПРАВЛЯЮЩИХ КАЧЕНИЯ

Высокоскоростные центры F-TECH на роликовых направляющих достигают скорость линейных перемещений до 48м\мин и рабочие подачи до 12000мм\мин применяются в аэрокосмической и автомобильной промышленности

Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Магазин на 30 позиций
Кондиционер электрошкафа	Поворотный стол
Пульт MPG	Станция CTS 20 bar
Магазин на 24поз	Стружечный конвейер
ШВП Ф45\55, THK \ HIWIN	Плита нулевого базирования
Роликовые направляющие	Прямой привод шпинделя DDR
Шпиндель 10 000 об.мин (с охлаждением)	
Подготовка к установке CTS 20 bar	



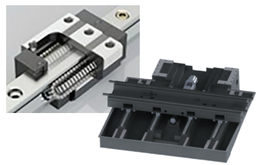
		Ед. изм.	850L	1165L	1370L	1580L
Стол	Размер стола	мм	1000x550	1200x600	1500x700	1700x800
	Макс. нагрузка на стол	кг	500	1000	1500	2000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	800	1100	1300	1600
	Перемещение по Y	мм	550	650	700	800
	Перемещение по Z	мм	550	620	700	700
	Расстояние шпиндель - стол	мм	100-650	120-740	100-800	100-800
Шпиндель	Обороты	об\мин	10000	10000	10000	10000
	Мощность	кВт	11\15	11\15	15\18,5	15\18,5
	Конус	-	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
	Тип привода	-	Ремень	Ремень	Ремень	Ремень
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	20	25	30	35
	Габариты	мм	2200x2100	3050x2500	3700x2900	4500x3400
	Вес	кг	5000	6800	8700	10 000



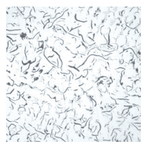
Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

СЕРИЯ «BL» НА КОБИНИРОВАННЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ

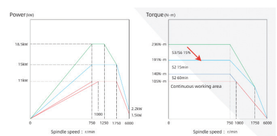
Сочетание скорости и жесткости. Превосходное качество сборки и верх стабильности при обработке чугунов, сталей и специальных сплавов.



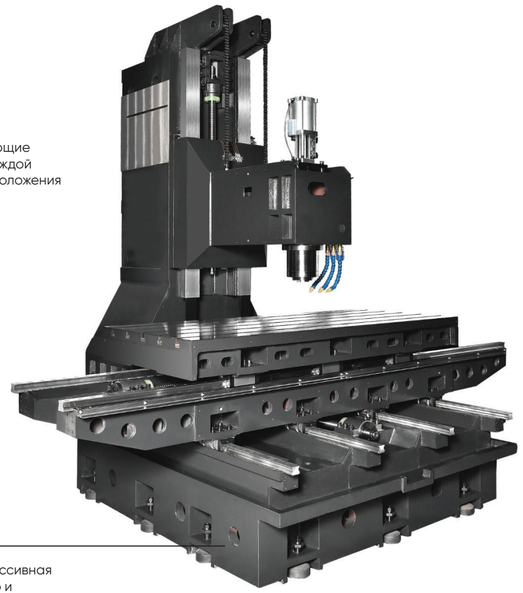
4-х рядные роликовые направляющие по оси X, с 6-тью каретками на каждой рельсе и усиленной формой расположения роликов внутри каретки.



Материал литья – чугун НТ300. Максимальная жесткость и виброустойчивость.



Момент до 236Нм
(с редуктором до 960Нм)



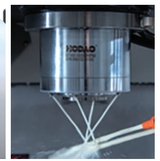
Широкая установочная база и массивная структура обеспечивают тяжелую и энергоемкую обработку

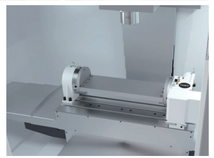
Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Магазин на 30 поз.
Кондиционер электрошкафа	Поворотный стол
Пульт MPG	Станция CTS 20 bar
Магазин на 24поз	Стружечный конвейер
ШВП Ф45\55, THK \ HIWIN	Плита нулевого базирования
Комбинированные направляющие	Прямой привод шпинделя DDR
Шпиндель 8 000 об.мин (с охлаждением)	Обороты шпинделя 10000 об.мин
Подготовка к установке CTS 20 bar	Редуктор шпинделя



		Ед. изм.	1270BL	1370BL	1580BL	1890BL
Стол	Размер стола	мм	1350x700	1500x700	1700x800	2000x900
	Макс. нагрузка на стол	кг	1000	1000	1500	2000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	1200	1300	1600	1800
	Перемещение по Y	мм	700	700	800	900
	Перемещение по Z	мм	700	700	700	800
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-850	150-850	150-850	150-950
Шпиндель	Обороты	об\мин	8000	8000	8000	8000
	Мощность	кВт	11\15	11\15	15\18,5	15\18,5
	Конус	-	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	Тип привода	-	Ремень	Ремень	Ремень	Ремень
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	30	30	35	40
	Габариты	мм	3200x2500	3500x2900	4000x3400	5100x3800
	Вес	кг	7 800	8500	10000	15000



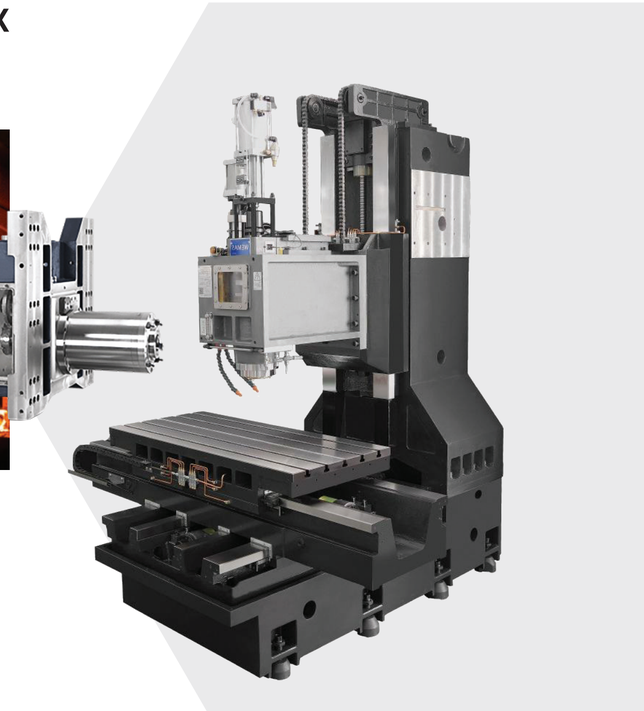




Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

СЕРИЯ «B» НА НАПРАВЛЯЮЩИХ BOX-TYPE (СКОЛЬЖЕНИЯ)





- **Редукторный привод шпинделя (CF\ZF)**
- **Конус шпинделя BBT-50 \ BT50 \ HSK-100**
- **Ручная шабровка направляющих BOX-TYPE**
- **Разгрузочный балансир оси Z**
- **BOX-TYPE направляющие (скольжения)**

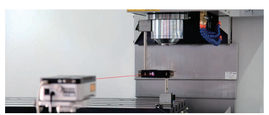
Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Магазин на 30 поз.
Кондиционер электрошкафа	Поворотный стол
Пульт MPG	Станция CTS 20 bar
Магазин на 24поз	Стружечный конвейер
ШВП Ф55, THK \ HIWIN	
Направляющие скольжения X\Y\Z	
Шпиндель 8 000об.мин (с охлаждением)	
Редукторный привод (960Нм)	
Подготовка к установке CTS 20bar	



		Ед. изм.	1270B	1370B	1580B	1890B
Стол	Размер стола	мм	1350x700	1500x700	1700x800	2000x900
	Макс. нагрузка на стол	кг	1000	1000	1500	2000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	1200	1300	1600	1800
	Перемещение по Y	мм	700	700	800	900
	Перемещение по Z	мм	700	700	700	800
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-850	150-850	150-850	150-950
Шпиндель	Обороты	об\мин	8000	8000	8000	8000
	Мощность	кВт	15\18,5	15\18,5	22\26	22\26
	Конус		BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	Тип привода		Редуктор	Редуктор	Редуктор	Редуктор
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	30	30	35	40
	Габариты	мм	3200x2500	3500x2900	4000x3400	5100x3800
	Вес	кг	7 800	8500	10000	15000



Термозакалка направляющих до 65HRC



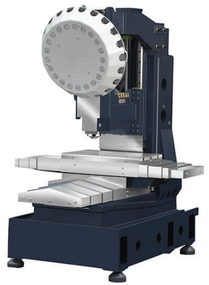
Контроль точности лазерным интерферометром

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

КОМПАКТНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ

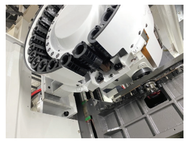
- **Станки легкой серии со столами до 800x400 мм оснащаются на выбор револьверными на 20 позиций или барабанными инструментальными магазинами на 24 позиции.**
- **Интегрированный шпиндель разгоняется до 20 000 об.мин.**
- **Скорость линейных перемещений до 48 м\мин**





		Ед. изм.	VMC-650	T6V	T7V	T10V
Стол	Размер стола	мм	800x400	700x420	800x420	1000x500
	Макс. нагрузка на стол	кг	300	300	400	400
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	600	600	700	800
	Перемещение по Y	мм	400	400	400	500
	Перемещение по Z	мм	450	300	300	330
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-600	150-450	150-450	150-480
Шпиндель	Обороты	об\мин	15000	20000	20000	20000
	Мощность	кВт	5,5\7,5	5,5\7,5	5,5\7,5	5,5\7,5
	Конус	-	BT-40	BT-30	BT-30	BT-30
	Тип привода	-	DDR (Прямой)	DDR (Прямой)	DDR (Прямой)	DDR (Прямой)
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	15	15	15	15
	Габариты	мм	1900x1900	1900x1900	2200x1900	2600x2500
	Вес	кг	4500	4500	4500	5000
	Тип магазина		Рука	Револьвер	Револьвер	Револьвер





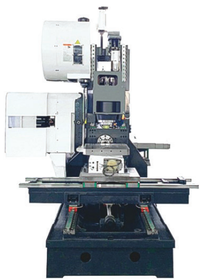


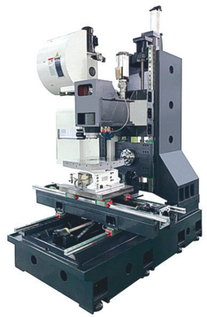
Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

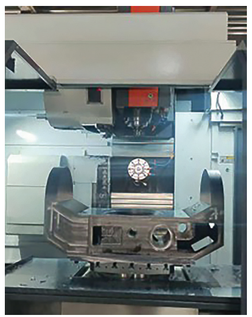
НОВОЕ КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ TLW-500\800\1000

Комбинированный обрабатывающий центр с ЧПУ горизонтальной и вертикальной компоновки расположения шпинделей.







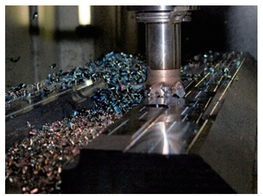


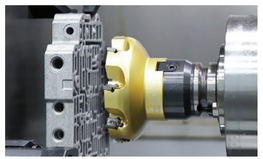
ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ TLW

- **Наличие 2-х шпинделей и поворотного стола**
- **Обработка корпусных детали со всех сторон за одну установку**
- **Доступная цена**
- **Система ЧПУ в 2-х канальном исполнении позволяет отключить один из шпинделей и работать одним как на обычном вертикально или горизонтально фрезерном станке**



Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	0,01° индексация стола
Кондиционер электрошкафа	Редуктор
Пульт MPG	Станция CTS 20bar
Магазин на 24 поз	Стружечный конвейер
ШВП Ф55, THK \ HIWIN	
Направляющие роликовые X\Y\Z	
Шпиндель 8 000об.мин (с охлаждением)	
1° индексация стола	
Подготовка к установке CTS 20bar	
Шпиндель BBT-40 \ BT-50	
Мощность осевых двигателей 3кВт	





		Ед. изм.	TLW-500	TLW-800	TLW-1000
Стол	Размер стола	мм	500x500	800x800	1000x1000
	Макс. нагрузка на стол	кг	600	1000	2000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	1100	1700	1700
	Перемещение по Y	мм	700	700	800
	Перемещение по Z1	мм	720	800	800
	Перемещение по Z2	мм	600	600	600
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-870	390-1290	280-1180
Шпиндель	Кол-во шпинделей	-	2	2	2
	Обороты	об\мин	12000 \ 12000	6000 \ 8000	6000 \ 8000
	Мощность	кВт	11\15	15\18,5	18,5 \ 22
	Конус	-	BBT-40	BT-50	BT-50
	Тип привода	-	DDR (Прямой)	Ремень	Ремень
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	25	35	45
	Габариты	мм	3050x2550	3520x3550	6200x4400
	Вес	кг	8500	13000	18000

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ TL

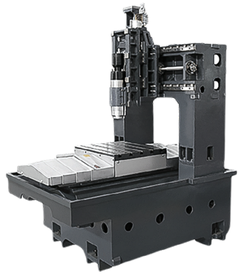
Устанавливаемый ползун сечением до 420х420 мм на оси Z значительно жестче чем шпиндельная бабка на направляющих.











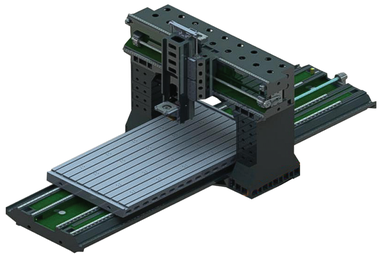
Мини-серия со столом 1000х500 мм



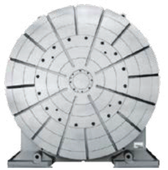
МАКСИМАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Ползун по оси Z**
- **4-х рядные направляющие по X**
- **Редукторный привод шпинделя с моментом до 2300 Нм**
- **Отклонение ползуна в крайнем нижнем положении не более 0,01 мм**
- **Увеличение хода по Z до 1500 мм**
- **Суппорт ШВП (против прогиба)**
- **Прямой привод осей X\Y с тормозом**
- **Угловые головы с автоматической сменой**

За счет установки системы тормоза оси X при позиционировании и суппортов ШВП точность обработки обеспечивается на уровне 0,02 мм







Поворотный стол



Оптические линейки

		Ед. изм.	TL-2015	TL-3020	TL-4025	TL-5030	TL-6040
Стол	Размер стола	мм	1300х2000	1700х3000	2100х4000	2700х5000	3200х6000
	Макс. нагрузка на стол	кг	5000	10000	12000	20000	25000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	2000	3000	4000	5000	6000
	Перемещение по Y	мм	1500	2000	2500	3200	3700
	Перемещение по Z	мм	900 (1200)	1000 (1300)	1000 (1300)	1000 (1300)	1000 (1300)
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-1050	150-1150	150-1150	150-1150	150-1150
	Расстояние между колоннами	мм	1500	2100	2500	3500	3700
Шпиндель	Обороты	об\мин	8000	8000	8000	8000	8000
	Мощность	кВт	18,5 \ 22	18,5 \ 22	18,5 \ 22	22\26	22\26
	Конус	-	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
	Тип привода	-	Ремень	Ремень	Редуктор	Редуктор	Редуктор
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	35	40	45	55	65
	Габариты	мм	5500х3200	6500х4000	12500х4600	16500х5700	19700х6200
	Вес	кг	16000	26000	46000	58000	65000

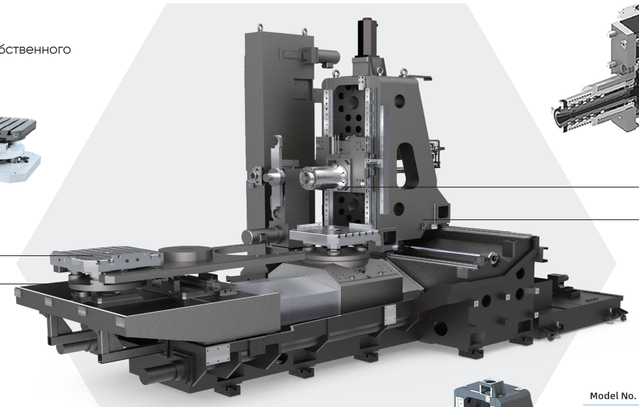
Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

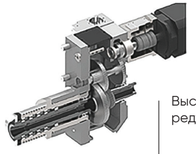
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ FHM

Т-образная конструкция предусматривает подвижный стол по оси X и смещенное по высоте установочное пространство колонны, что обеспечивает отклонение в верхней точке по Z не более 0,01 мм

Система смены паллет собственного производства

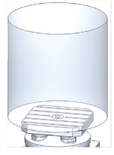






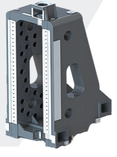
Высокомоментный редуктор

Колонна между направляющими шириной до 650 мм





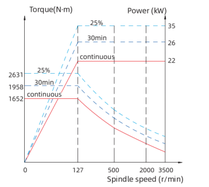
Шпиндель с исполнениями до 15000 об.мин

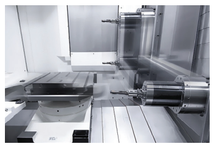


Model No.	A Max. Dia.	B Max. Height
FHM-500	Φ700	800
FHM-630	Φ1000	1000
FHM-800	Φ1250	1200
FHM-1000	Φ1250	1200
FHM-630S	Φ1000	1000
FHM-800S	Φ1250	1200



Стандартная комплектация	Опции
FANUC 0i-MF PLUS	Энкодер шпинделя
6000 об.мин	8000об.мин моторизованный шпиндель
BT50-40T ATC	60/90/120T ATC
1° позиционирование стола	Интерфейс подключения гидрооснастки
	Охлаждение шпинделя
	Детектор поломки инструмента
	Охлаждение распылением
	Автоматическая дверь
	0,001° позиционирование стола



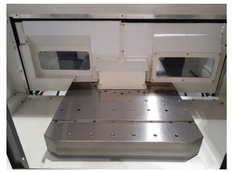


		Ед. изм.	FHM-500	FHM-630	FHM-800	FHM-1000	FHM-1200
Стол	Размер стола	мм	500x500	630x630	800x800	1000x1000	1200x1200
	Кол-во столов	-	1 (2)	1 (2)	1 (2)	1 (2)	1 (2)
	Макс. нагрузка на стол	кг	400	800	1500	3000	4000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	800	950	1100	1600	1750
	Перемещение по Y	мм	700	750	950	1250	1300
	Перемещение по Z	мм	700	700	900	1300	1300
	Расстояние шпиндель - стол	мм	70-770	70-770	70-1020	100-1350	100-1400
Шпиндель	Обороты	об\мин	8000	8000	6000	6000	6000
	Мощность	кВт	15\18,5	15\18,5	22\26	22\26	22\26
	Конус	-	BT-40	BT-40	BT-50	BT-50	BT-50
	Тип привода	-	DDR (Прямой)	DDR (Прямой)	Редуктор	Редуктор	Редуктор
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	40	40	50	50	50
	Габариты	мм	2700x3800	3700x4950	4815x6350	4815x7100	4815x7100
	Вес	кг	8500	10500	18500	22000	32000
	Тип магазина	-	Рука (24)	Рука (24)	Рука (24)	Цепной (36)	Цепной (36)

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ СО СМЕНЩИКОМ ПАЛЛЕТ СЕРИИ TG

Тайваньские вертикальные центры со сменщиком паллет позволяют увеличить коэффициент использования станка на 75% за счет экономии времени на смену заготовки во время обработки первой детали.
Рабочие зоны надежно разделены.





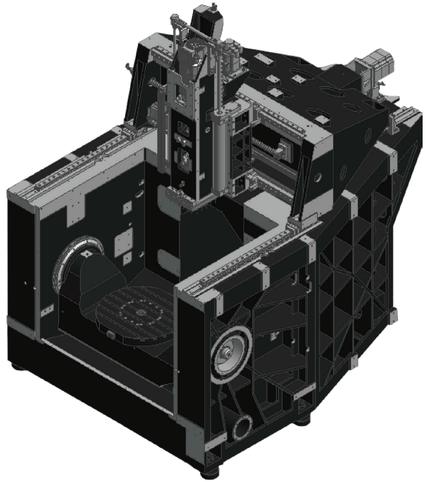


		Ед. изм.	TG-700	TG-1000
Стол	Размер стола	мм	750x450	1000x550
	Кол-во столов	-	2	2
	Макс. нагрузка на стол	кг	250x2	400x2
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	700	900
	Перемещение по Y	мм	450	550
	Перемещение по Z	мм	420	550
	Расстояние шпиндель - стол	мм	150-570	150-700
Шпиндель	Обороты	об\мин	10000	10000
	Мощность	кВт	11\15	11\15
	Конус	-	BT-40 \ BBT-40	BT-40 \ BBT-40
	Тип привода	-	DDR (Прямой)	DDR (Прямой)
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	35	45
	Габариты	мм	2500x3950	3500x4950
	Вес	кг	12500	17500
	Тип магазина	-	Рука (24)	Рука (24)

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

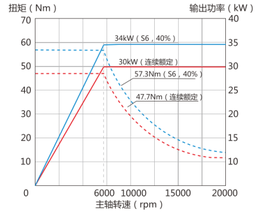
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ 5-ТИ ОСЕВАЯ ОБРАБОТКА СЕРИЯ FMU

Станки FMU с глобусным столом для обработки импеллеров, крыльчаток, лопаток, сфер. Обработка с точностью до 2 мкм.

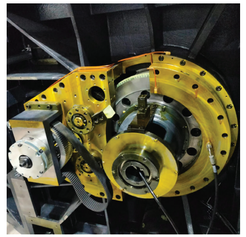




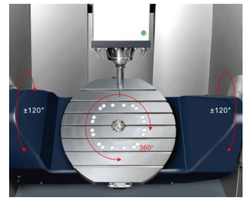
Моторизованные шпиндели с оборотами до 30000 об.мин с посадками HSK-63 \ 100A



Привод поворотного стола – японский редуктор с точностью поворота 0,001 град и силой удержания 4200 Нм



Моторы ШВП осей X\Y\Z установлены непосредственно на подвижном узле. Нулевой люфт!





Образцы деталей: корпус авиационного двигателя

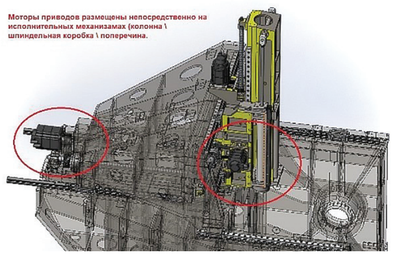


Стол интегрирован в станину. Главное условие жесткости!

Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS \ HEIDENHAIN	Датчики Renishaw \ Blum
Кондиционер электрошкафа	Станция СОЖ 50\70bar
Пульт MPG	
Магазин на 40 поз.	
ШВП Ф55, THK \ HIWIN	
Направляющие роликовые X\Y\Z	
Шпиндель 15 000об.мин (Моторшпиндель)	
Оптические линейки X\Y\Z\A\C	
Подготовка к установке CTS 50bar	
Шпиндель HSK-63A \ BBT-40	
ШВП класса C3	



		Ед. изм.	FMU-250	FMU-400	FMU-650	FMU-800
Стол	Размер стола	мм	250	400	650	800
	Угол наклона	кг	±120	±120	±120	±120
	Макс. нагрузка на стол	кг	250	350	400	500
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	550	650	700	850
	Перемещение по Y	мм	450	500	650	700
	Перемещение по Z	мм	500	550	550	650
	Расстояние шпиндель - стол	мм	50-650	70-620	100-650	100-750
Шпиндель	Обороты	об\мин	15000	15000	15000	15000
	Мощность	кВт	11\15	11\15	11\15	11\15
	Конус	-	HSK-63A	HSK-63A	HSK-63A	HSK-63A
	Тип привода	-	Моторшпиндель	Моторшпиндель	Моторшпиндель	Моторшпиндель
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	35	40	45	45
	Габариты	мм	2100x2500	2200x3900	2700x4000	3250x5700
	Вес	кг	6700	9500	12500	15700

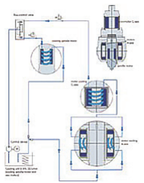


Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

5-ти ОСЕВЫЕ СТАНКИ BRIDGE-TYPE СЕРИИ RFPM

Обработка крупногабаритных деталей за один установ!

Система поддержания термостабильности основных нагруженных узлов шпинделя и направляющих





Приводная рейка по X вместо ШВП значительно точнее и жестче



Высокомоментная 2-х осевая фрезерная голова

Особенности

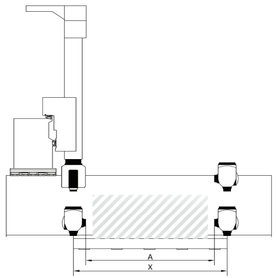
- **Высокая точность позиционирования и повторяемость до 5мкм \ 300мм**
- **Угол наклона головки ±110°**
- **Система ЧПУ SIEMENS ONE с дисплеем 19"**
- **Мощности шпинделей до 37 кВт**
- **Фрезерная головка смонтирована по ползуне по оси Z**
- **Обороты до 30 000 об.мин**
- **Хвостовики HSK-63 \ 100A**

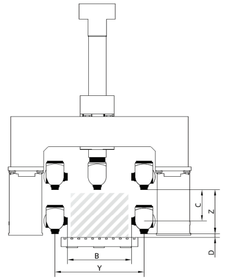




Примеры обрабатываемых деталей:
- Кокпит самолета
- Длинные профили







Размеры столов уточняются дополнительно в зависимости от размера рабочего пространства станка

	Ед. изм.	X	A	Y	B	Z	C	D
RFMP-2016	мм	2000	1600	1600	1150	800	420	90
RFMP-2040	мм	4000	3320	2200	1520	1000	660	90
RFMP-2560	мм	6000	5320	2700	2020	1000	660	90
RFMP-3060	мм	6000	5320	3200	2520	1000	660	90
RFMP-4080	мм	8000	7320	4200	3520	1000	660	90
RFMP-50120	мм	12000	11320	5200	4520	1000	660	90



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

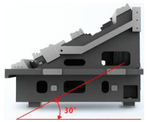
Станки серии QLF с углом наклона станины 30° с основным набором опций обеспечивают основное количествово токарных операций.

Особенности

- Цельнолитая станина
- Точность до 3 мкм
- Направляющие качения С3

По желанию Клиента оснащаются:

- Револьвером с приводным инструментом VDI \ BMT
- Контршпинделем
- Системой измерения детали \ инструмента
- Ловушкой и конвейером готовых деталей
- Барфидером

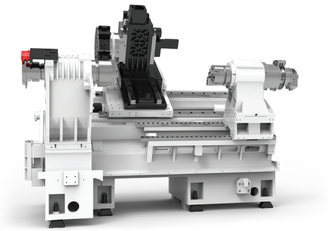






Стандартная комплектация	Опции
FANUC 0i-TF PLUS	MANUAL GUIDE 0i\i
Ременный привод шпинделя	Приводной револьвер
Гидравлическая задняя бабка	Программная задняя бабка
12-ти позиционный револьвер	Барфидер
Гидравлический патрон 8"	Активный контроль детали \ инструмента
	Ловушка готовых деталей
	Портальный загрузчик





		Ед. изм.	QLF-106	QLF-508	QLF-1008	QLF-1512	QLF-2012	QLF-3012
Обработка	Диаметр над станиной	мм	400	580	640	860	860	860
	Диаметр над суппортом	мм	350	400	450	580	580	580
	Длина обработки	мм	370	560	1070	1430	1980	3000
Хода	Перемещение по X	мм	275	275	350	420	420	420
	Перемещение по Z	мм	400	590	1080	1510	2010	3010
	Перемещение по Y (OPT)	мм	-	±35	±55	±75	±75	±75
Шпиндель	Размер патрона	"	6"	8"	10"	12"	15"	15"
	Обороты	об\мин	6000	4500	4200	3500	2500	2500
	Размер прутка	мм	45	52 (65)	75 (90)	75 (90)	90 (115)	90 (115)
	Мощность	кВт	7,5\11	11\15	15\18,5	15\18,5	22\26	22\26
Револьвер	Тип		Статика	Статика	Статика	Статика	Статика	Статика
	Кол-во позиций		12	12	12	12	12	12
	Мощность приводного	кВт	-	3,7	5,5	5,5	5,5	5,5
	Обороты приводного	об\мин	-	5000	4000	4000	4000	4000
Прочее	Габариты	мм	2600x1800	2900x1900	3900x2100	5800x2300	6800x2300	7800x2300
	Вес	кг	3800	4800	7300	8500	8900	9500





Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ВАРИАНТЫ ОСНАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЬНОЙ БАБКИ

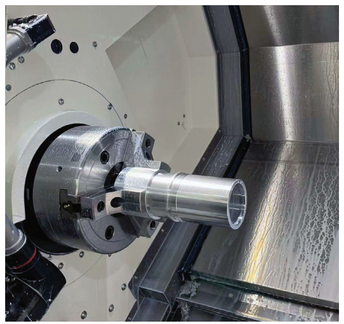
В зависимости от задачи токарные станки серии QLF могут оснащаться шпинделями с ременным приводом или мотор-шпинделями.



Spindle nose		A2-5	A2-6	A2-6	A2-8
Spindle hole	mm	56	65	65	87
Spindle speed	rpm	4500	4200	4200	2500
Spindle motor	kW	7.5/11	11/15	11/15	15/18.5
Max. torque	N·m	95.5	191	191	236

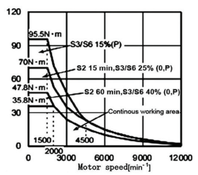


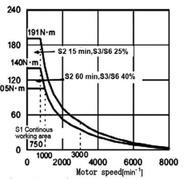
Motor spindle		A2-5	A2-6	A2-6
Spindle hole	mm	56	66	66
Spindle speed	rpm	5500	4300	4300
Spindle motor	kW	17.51	22.15	22.15
Rate voltage	V	220	220	220
Max. torque	N·m	125	227	227

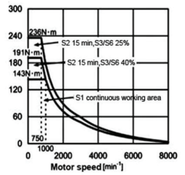


Если нужны высокие обороты в сочетании с повышенным моментом – выбирайте мотор-шпиндель. Высокий момент сохраняется даже на оборотах свыше 3000 об.мин

Доступны шпиндельные моторы в исполнении
7,5\11 кВт с моментом до 95,5 Нм
11\15 кВт с моментом до 191 Нм
15\18,5 кВт с моментом до 240 Нм



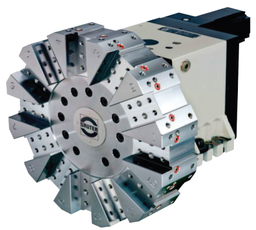




ТИПЫ РЕВОЛЬВЕРНЫХ ГОЛОВОК

Токарные станки доступны в исполнениях револьверной головки с сервоприводом или гидравлические. Гидравлические имеют меньшую стоимость, серво – более точные и надежные.

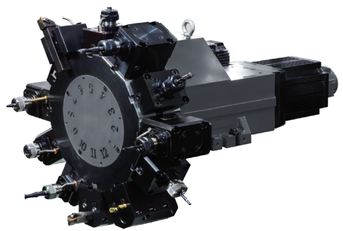
Статичные револьверы доступны в 8-ми, 10-ти и 12-ти позиционном исполнениях.

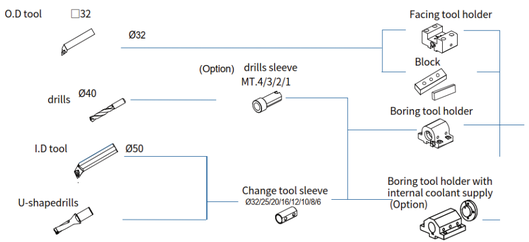




T12

Приводные револьверные головки с количеством инструментов 12 наиболее популярны в 2-х исполнениях: BMT и VDI





- **аксиальные BMT**
- **радиальные BMT**
- **блоки на нарезки шлицов BMT**
- **блоки для долбления пазов BMT**

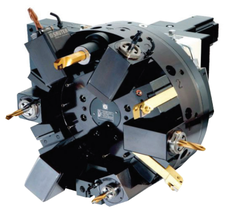








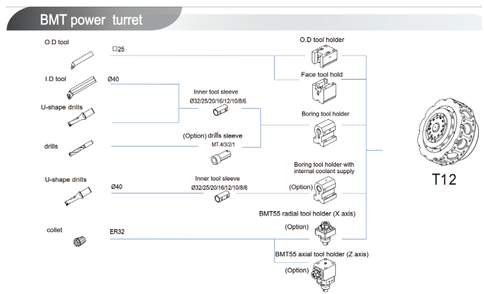
VDI – быстросменная система, замена блока занимает меньше минуты, но BMT более жесткая



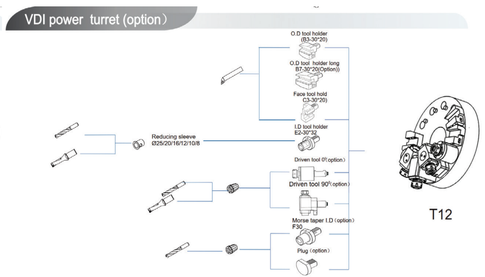
Тип крепления BMT – это жесткое крепление на 4-х болтах, центрирование происходит за счет точности изготовления самого блока.

В станках серии QLM используются револьверные головки брендов SWIFT, PRAGATTI, BARUFFALDI.

Все револьверные головки на станках F-TECH характеризуются двунаправленной фиксацией. Каждая инструментальная позиция фиксируется отдельно, не нагружая весь поворотный механизм.



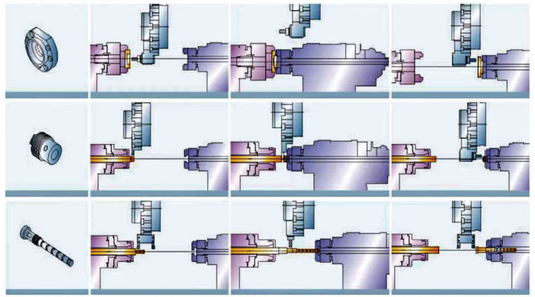
T12



T12

ИСПОЛНЕНИЯ ЗАДНЕЙ БАБКИ

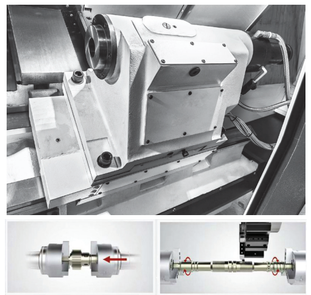
Применение контршпинделя позволяет обработать деталь за 1 установку



Обработка с перехватом

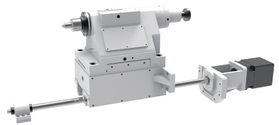
Обработка с отрезкой и перехватом

Обработка длинной детали в 2-х шпинделях



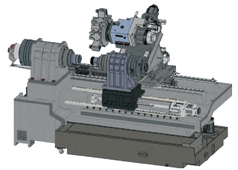


Задняя бабка с гидравлическим приводом и программно управляемой пинолью. Ограниченная автоматизация.



Задняя бабка с сервоприводом, полностью программируемая для возможности применения манипулятора.

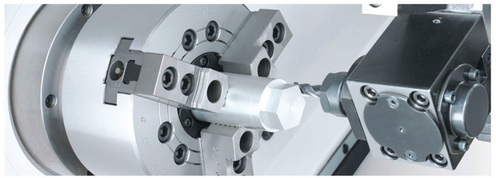
Устанавливаемые варианты контршпинделей



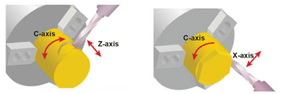
Параметр	Ед.изм.	Значение
Размер патрона	"	5" \ 6" \ 8"
Обороты	об.мин.	4000 \ 6000
Мощность	кВт	11\15
Отверстие	мм	56 \ 65

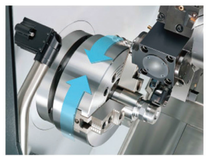
ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ и ОСЬ Y

Для корректной работы станка совместно с приводной функцией и\или осью Y для применения операций фрезерования, сверления, нарезки резьбы крайне важна правильная работа оси С. Она обеспечивается применением эффективного тормоза и энкодера оси С.



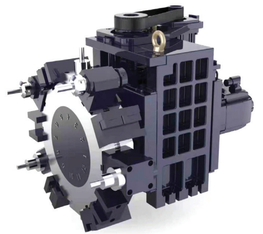
Применение управляемой оси Y, тормоза оси С и приводного инструмента существенно расширяет возможности по обработке





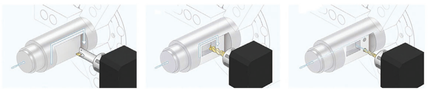
Применение управляемой оси Y, тормоза оси С и приводного инструмента существенно расширяет возможности по обработке







Фрезерование с применением оси Y позволяет значительно расширить возможности.





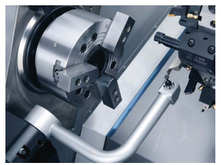
Без оси Y

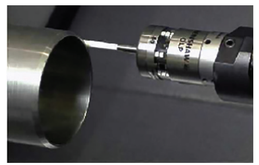
С осью Y

ОПЦИИ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ

Система активного контроля заготовки \ детали

Система измерения заготовки и детали в процессе обработки позволяет автоматически скорректировать траекторию инструмента и перезапустить проход еще раз учетом заданного номинала.





Автоматическая система привязки и контроля износа инструмента позволит скорректировать размер на износ инструмента и автоматически прописать его в соответствующую ячейку.



Бафидер с автоматической подачей прутка обеспечит работу станка в автоматическом режиме до 5 часов.





Автоматическая зажимная оправка для фиксации заготовки \ детали по внутреннему диаметру.

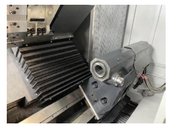


Подача мерной заготовки может осуществляться магнитным барабаном

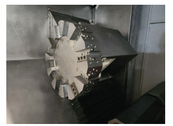
СЕРИЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ECO-F

Токарные станки эконом-серии для токарных операций.

- **самая низкая цена на рынке**
- **окупаемость до 1 года**
- **простой дизайн и кинематика**







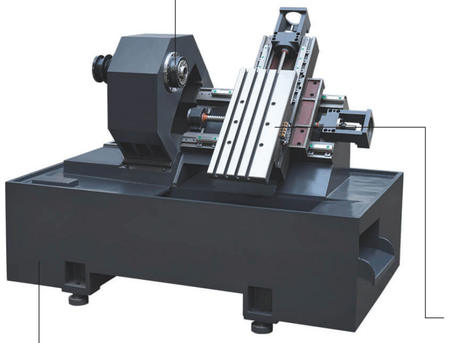


		Ед. изм.	ECO-36	ECO-4540	ECO-4550	ECO-4558	ECO-4563	ECO-4580	ECO-45100
Обработка	Диаметр над станиной	мм	360	400	500	580	630	800	1000
	Диаметр над суппортом	мм	200	250	360	400	430	630	800
	Длина обработки	мм	500	1000	1000	1000(2000)	1000(2000)	2000 (3000)	2000 (3000)
Хода	Перемещение по X	мм	195	220	250	275	275	275	505
	Перемещение по Z	мм	515	1010	1010	1010 (2010)	1010 (2010)	2010 (3010)	2010 (3010)
	Перемещение по Y	мм	-	-	-	-	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	6"	8"	8"	10"	12"	12"	15"
	Обороты	об\мин	3500	3500	3500	3000	2500	2000	1600
	Отверстие шпинделя	мм	56	65	87	87	87	87 (105)	105 (130)
	Мощность	кВт	7,5 \ 11	7,5 \ 11	11\15	15\18,5	15\18,5	22\26	22\26
Револьвер	Тип	-	Статика	Статика	Статика	Статика	Статика	Статика	Статика
	Кол-во позиций	-	10	10	10	10	10	10	10
	Мощность приводного	кВт	-	-	-	-	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-	-	-	-	-
Прочее	Габариты	мм	3900x2100	4700x2200	4700x2200	5100x2350	5100x2350	6100x2450	6600x2450
	Угол наклона станины	град.	45	45	45	45	45	45	45
	Вес	кг	3000	3600	4200	5500	5800	6800	7500

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ GANG-TYPE БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ СЕРИИ FC

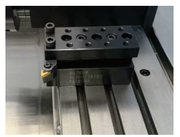
Оптимальное решение для обработки коротких деталей диаметром до 250 мм.



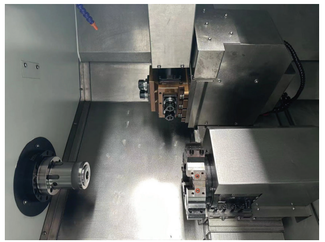
Цельнолитая моноблочная станина с увеличенным ходом по X до 600 мм



Цанговый патрон для прутков до 45 мм



Стол для установки до 5 инструментальных блоков



Вместе с револьверной головкой и модулем приводного инструмента станок превращается в обрабатывающий центр.



Специальный блок для нарезки шестигранника \ квадрата. Идеальные условия для производства метизной продукции.

Отличный выбор для автомобильной промышленности







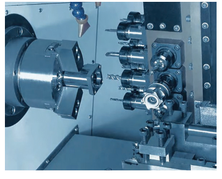
Компоненты	Опции	Параметр	Тип
Спецификация	ШВП	32 мм	класс C3
	Направляющие	30 мм	HIWIN\THK
	Барфидер	-	NSK
	Мотор шпинделя	5,5 кВт	POSA
	Подачи X\Z	1,5 кВт	СТВ
	ЧПУ	-	FANUC
	Станина	45 градусов	цельнолитая
	Тип чугуна	-	НТ-300
	Тпа зажима	-	гидравлика

Стандартная комплектация	Опции
FANUC 0i-TF PLUS	Fly cutter блок
Ременный привод шпинделя	3-х кулачковый патрон
Gang-type блоки (4шт)	Барфидер
Цанговый патрон	Револьвер 8Т











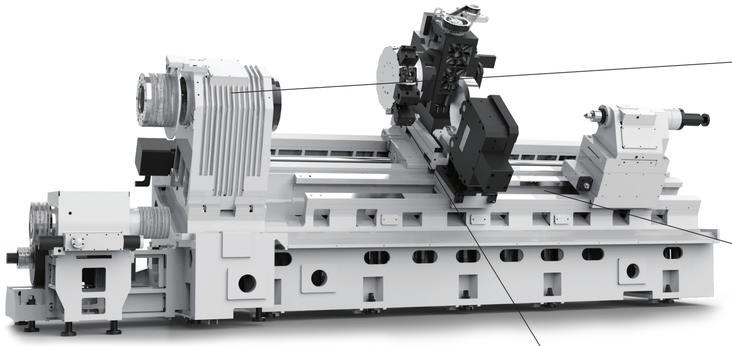
За счет добавления оси Y + фрезерный блок станок обеспечивает комплексную токарно-фрезерную обработку

		Ед. изм.	FC-25	FC-36	FC-46
Обработка	Диаметр прутка	мм	25	35	45
	Диаметр над суппортом	мм	250	250	300
	Длина обработки	мм	180	210	300
Ход	Перемещение по X	мм	180	225	225
	Перемещение по Z	мм	220	250	310
	Перемещение по Y (ОРТ)	мм	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	173E	173E	173E
	Обороты	об\мин	3500	3500	3500
	Отверстие шпинделя	мм	30	36	46
	Мощность	кВт	5,5	5,5	5,5
Револьвер	Тип	-	Gang type	Gang type	Gang type
	Кол-во позиций	-	6	6	6
	Мощность приводного	кВт	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-
Прочее	Габариты	м	1700x1400	1750x1400	2100x1500
	Вес	кг	1400	1800	2350

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ НА BOX-TYPE НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Максимальная жесткость! Обработка титановых, Ni-сплавов, сталей твердостью до 55HRC.



Редукторный привод шпинделя с моментом до 1500 Нм



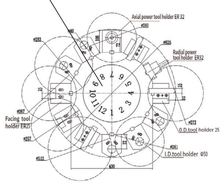
Ручное шабрение направляющих



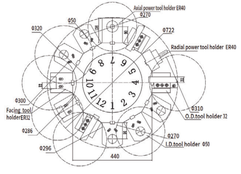
- **A2-8/A2-11/A2-15 посадка, 2-ступенчатый редуктор**
- **30° цельнолитая станина**
- **Проворачиваемый диаметр 850 мм**
- **12"/15"/18"/21" патроны**

Тяжелое машиностроение





BMT65 power turret



BMT75 power turret

Мощные станки для энергоемкой обработки стали и чугуна.



Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Револьвер BMT-75
Кондиционер электрошкафа	Люнет программный
Шпиндель 18,5/22кВт	Патрон 15"-18"
Магазин на 24поз	Шпиндель 22\37кВт
ШВП Ф55, THK \ HIWIN	Приводной револьвер BMT \ VDI
BOX направляющие X\Y\Z	Пруток 90мм (115мм)
Шпиндель 2500 об.мин (с редуктором)	
Револьвер статика BMT-65	
Патрон 12"	





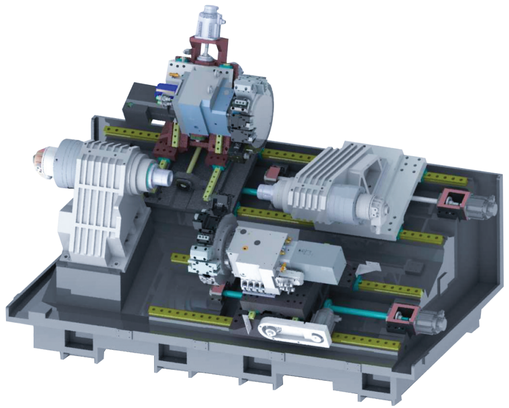


		Ед. изм.	FB-500	FB-750	FB-1000	FB-1500	FB-2000	FB-3000
Обработка	Диаметр над станиной	мм	580	700	700	700	700	860
	Диаметр над суппортом	мм	450	560	560	560	560	630
	Длина обработки	мм	500	630	990	1530	2050	3000
Ход	Перемещение по X	мм	260	315	315	315	315	315
	Перемещение по Z	мм	500	690	1000	1530	2050	3000
	Перемещение по Y	мм	-	-	-	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	8"	10"	12"	12"	15"	15"
	Обороты	об\мин	4200	2500	2500	2500	1600	1600
	Отверстие под пруток	мм	52 \ 65	75 \ 87	75 \ 87	75 \ 87	75 \ 87	90 \ 105
	Мощность	кВт	11\15	15\18,5	15\18,5	15\18,5	15\18,5	15\18,5
Револьвер	Тип		Статика	Статика	Статика	Статика	Статика	Статика
	Кол-во позиций		12	12	12	12	12	12
	Мощность приводного	кВт	-	-	-	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-	-	-	-
Прочее	Габариты	м	4120x1715	4734x1925	5100x2230	5930x2230	7325x2360	8310x2360
	Вес	кг	4000	6000	6800	7500	8000	12000

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

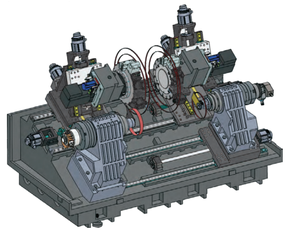
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ DOUBLE ШПИНДЕЛЬ\РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА

Комплексная обработка детали за 1 установку

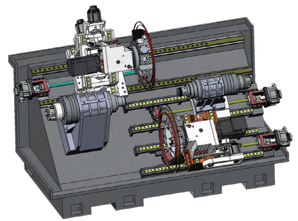


- **Управляемая ось Y (±55 \ ±75мм)**
- **2 револьверные головки (с верхним и нижним расположением)**
- **2 шпинделя**

Вариант верхнего расположения обоих револьверов

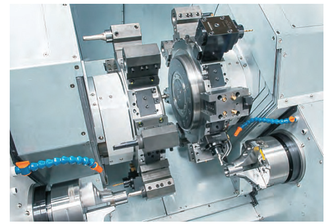


Вариант верхнего и нижнего расположения револьверов





Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Револьвер BMT-75
Кондиционер электрошкафа	Люнет программный
Шпиндель 18,5/22кВт	Патрон 15"-18"
Магазин на 24поз	Шпиндель 22\37кВт
ШВП Ф55, THK \ HIWIN	
BOX направляющие X\Y\Z	
Шпиндель 2500 об.мин (с редуктором)	
Револьвер статика BMT-65	
Патрон 12"	

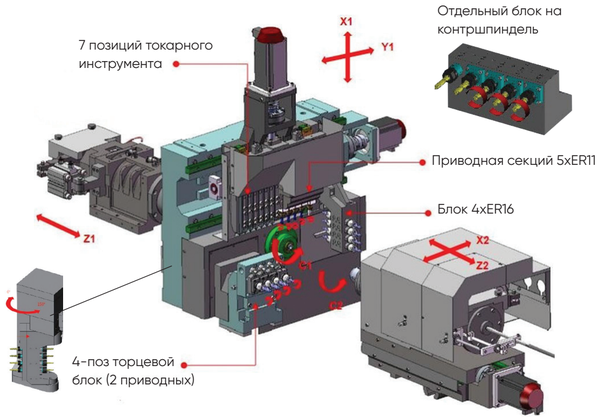


		Ед. изм.	FWU-560	FWU-800	FWU-800A
Обработка	Диаметр над станиной	мм	400	650	650
	Диаметр над суппортом	мм	300	350	350
	Длина обработки	мм	150+150	800	800
Хода	Перемещение по X1\X2	мм	200	320	320
	Перемещение по Z1\Z2	мм	200	800	800
	Перемещение по Y	мм	±35	±50	±50
Шпиндель	Размер патрона	"	6"	8"	8"
	Обороты	об\мин	5000	4500	4500
	Отверстие под пруток	мм	45	52	52
	Мощность	кВт	12,5	15	15
Контр-шпиндель	Размер патрона	"	6"	6"	6"
	Обороты	об\мин	5000	5000	5000
	Отверстие под пруток	мм	45	45	45
	Мощность	кВт	12,5	12,5	12,5
Револьвер 1	Тип	-	BMT55	BMT55	BMT55
	Кол-во позиций	-	12	12	12
	Мощность приводного	кВт	3,7	3,7	3,7
	Обороты приводного	об\мин	6000	6000	6000
Револьвер 2	Тип	-	BMT55	BMT55	BMT55
	Кол-во позиций	-	12	12	12
	Мощность приводного	кВт	3,7	3,7	3,7
	Обороты приводного	об\мин	6000	6000	6000
Прочее	Габариты	мм	3300x2000	3800x2200	3800x2200
	Вес	кг	7000	7500	7500

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ SWISS-TYPE

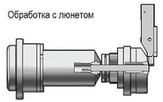
Подающая цанга от TSUGAMI \ CITIZEN позволят обрабатывать прутки диаметром от 1 мм. Варианты исполнения 3\5\6 управляемых осей.



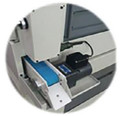
Длина хвоста 30 мм



Длина хвоста 140 мм



Улавливатель готовых деталей

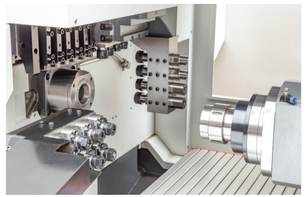


- до 8 управляемых осей
- шпиндель до 20 000 об.мин
- минимальный остаток прутка в 30 мм
- количество инструментов до 26 поз (16 приводных)
- поворотная ось B для обработки скошенных поверхностей и отверстий под углом



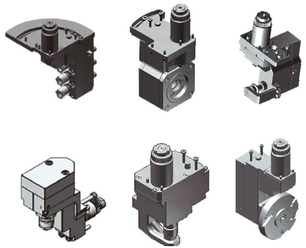
Авто детектор поломки отрезного инструмента







- сверлильно-фрезерный блок 0-90°
- блок вихревого нарезания резьбы
- полигональный блок
- поворотная ось B
- зубофрезерный блок
- радиальный приводной блок
- блок для дисковых фрез
- осевой приводной блок



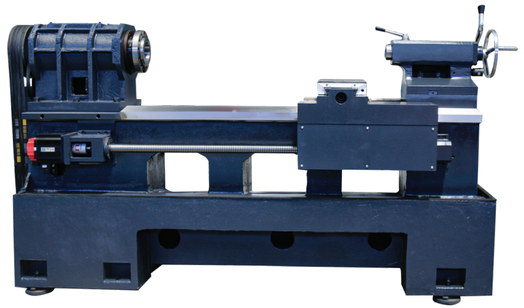
		Ед. изм.	AF-12	AF-20	AF-26	AF-32	AF-40
Обработка	Диапазон диаметров	мм	2-12	3-20	3-26	3-32	5-40
	Длина обработки	мм	120	240	240	240	120
	Диаметр сверления	мм	10	10	10	10	10
	Диаметр резьбы	мм	M8	M8	M8	M8	M8
Инструмент	Кол-во поз. наружных	-	5	5	5	5	5
	Кол-во поз. осевых	-	3	3	3	3	3
	Кол-во поз. приводных	-	4	4	4	4	4
	Кол-во поз. контршпинделя	-	4	4	4	4	4
	Размер державки	-	16x16	16x16	16x16	16x16	16x16
Шпиндель	Обороты шпинделя	об\мин	10000	10000	10000	10000	10000
	Обороты контршпинделя	об\мин	8000	8000	8000	8000	8000
	Мощность шпинделя	кВт	1,75	2,2	3,75	3,75	3,75
	Мощность контршпинделя	кВт	1,75	1,75	2,2	2,2	2,2
Прочее	Габариты	мм	2080x1410	2178x1410	2350x1410	2400x1410	2460x1410
	Вес	кг	2500	2600	2700	2800	3000

Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ MITSUBISHI M80A 10,4" TFT LCD	Винтовой компрессор
Улавливатель + конвейер деталей	Барфидер
Люнетная система	Подача СОЖ 70 bar
Трансформатор	Улавливатель тумана
Инструментальные суппорта на шпиндель (18 инструментов)	FANUC \ SIEMENS
Инструментальный суппорт на контршпиндель (4 инстр)	Навесные приводные блоки
Управляемые оси C1 и C2	

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПРЯМОЙ СТАНИНОЙ

Простые надежные станки для обработки деталей в условиях мелкосерийного производства



- **Цельнолитая станина**
- **V-образные направляющие скольжения с твердостью 65HRC**
- **ШВП привод**
- **Высокомоментный шпиндель**



Ступица
Автомобилестроение
Материал Ст.45
Время обработки 7мин



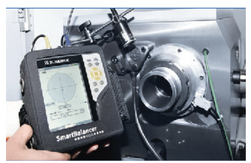
Корпус подшипника
Инструментальная пр.
Материал ШХ
Время обработки 5мин



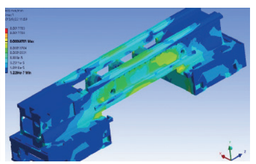
Фланец
Нефть и газ
Материал Чугун
Время обработки 4мин



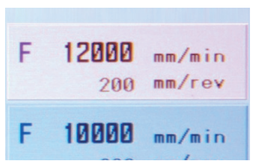
Шлицевой вал
Машиностроение
Материал 40Х
Время обработки 9мин



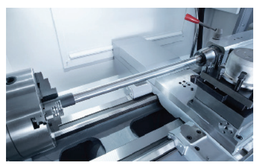
Динамическая балансировка шпинделя



Высокопрочная станина



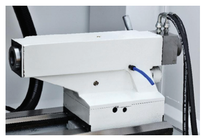
Высокая производительность



Возможность обработки длинных деталей



Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ SYNTEC	Гидравлический патрон
Ручной патрон 10"	Барфидер
4-х позиционный резцедержатель	ЧПУ FANUC \ SIEMENS
Трансформатор	Улавливатель тумана
Ручная задняя бабка	Люнет
	6\8 поз. револьвер
	Гидравлическая бабка







		Ед. изм.	FK-6140	FK-6150	FFK-6156	FK-6163
Обработка	Диаметр над станиной	мм	400	500	560	630
	Диаметр над суппортом	мм	210	250	300	390
	Длина обработки	мм	750 \ 1000 \ 1500	1000 \ 1500 \ 2000	1000 \ 1500 \ 3000	1500 \ 2000 \ 5000
Хода	Перемещение по X	мм	250	275	320	350
	Перемещение по Z	мм	710	820	920	1370
	Перемещение по Y	мм	-	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	10"	10"	10"	12"
	Обороты	об\мин	2000	2000	2000	2000
	Отверстие шпинделя	мм	75	75	87	87
	Мощность	кВт	7,5 \ 11	7,5 \ 11	11 \ 15	11 \ 15
Револьвер	Тип	-	4-поз.	4-поз.	4-поз.	4-поз.
	Кол-во позиций	-	4	4	4	4
	Мощность приводного	кВт	-	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-	-
Прочее	Габариты	мм	2060x1180	2250x1180	2350x1180	2960x1350
	Вес	кг	2200	2800	2900	3500

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

ТЯЖЕЛЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С ПРЯМОЙ СТАНИНОЙ

Простые надежные станки для обработки деталей в условиях мелкосерийного производства



Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Отверстие шпинделе Ф155
4-х кулачковый ручной патрон	Люнет
Отверстие шпинделя Ф130	Револьверная головка
Редукторный привод шпинделя	
4-х поз. резцедержатель	

- **Обработка длиной до 12метров**
- **Ширина направляющих 960мм**
- **Мощная шпиндельная бабка**
- **Увеличенное отверстие шпинделя**



Нефтегазовая промышленность
Металлургия
Тяжелое машиностроение







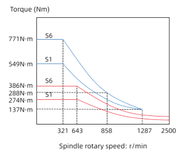
		Ед. изм.	FFK-6100	FK-61125	FK-61160
Обработка	Диаметр над станиной	мм	1000	1250	1400
	Диаметр над суппортом	мм	715	815	990
	Длина обработки	мм	2000-8000	2000-8000	2000-8000
Хода	Перемещение по X	мм	580	685	820
	Перемещение по Z	мм	1850-7800	1850-7800	1850-7800
	Перемещение по Y	мм	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	22"	24"	26"
	Обороты	об\мин	270	270	270
	Отверстие шпинделя	мм	130	130	130
	Мощность	кВт	22\26	26\37	26\37
Револьвер	Тип	-	4-поз. резцедержатель		
	Кол-во позиций	-	4	4	4
	Мощность приводного	кВт	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-
Прочее	Габариты	мм	4200x2000	6800x2800	7200x2900
	Вес	кг	6900	9000	15000

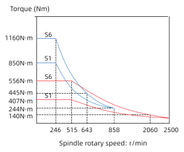
Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

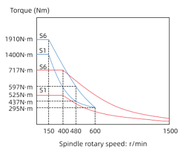
ВЕРТИКАЛЬНО-ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

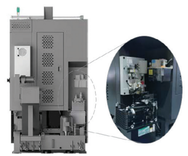
Токарные станки вертикальной компоновки для обработки габаритных плоских деталей. Компактный дизайн, увеличенное рабочее пространство, высокие скорости и подачи!

Различные варианты исполнения шпинделей









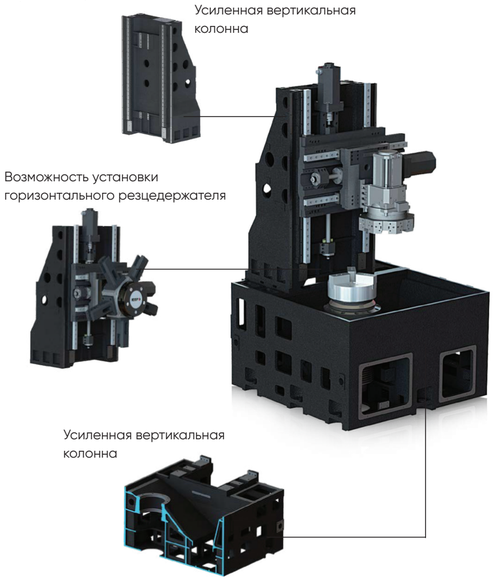
Удобное обслуживание
Система смазки, пневмосистема, гидравлика собрана в одном месте



Эргономичный дизайн
Оптимальная высота установки патрона для удобства установки патрона

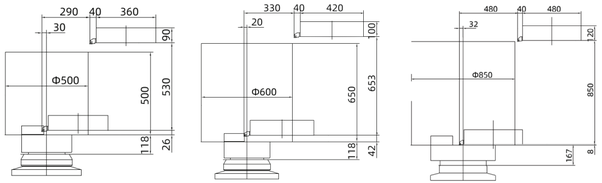
Усиленная вертикальная колонна

Возможность установки горизонтального резцедержателя



Усиленная вертикальная колонна

РАБОЧИЕ ЗОНЫ VF-500 \ VF-600 \ VF-850



Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Редуктор
Гидравлический патрон 12" \15" \18" \21"	Резцедержатель
Револьверная головка V12	
Система подачи СОЖ через револьвер	
Ременный привод шпинделя	





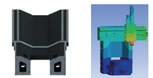


		Ед. изм.	VF-500	VF-600	VF-850
Обработка	Диаметр над станиной	мм	500	600	850
	Диаметр над суппортом	мм	650	700	1000
	Длина обработки	мм	500	650	850
Хода	Перемещение по X	мм	290	330	480
	Перемещение по Z	мм	530	653	850
	Перемещение по Y	мм	-	-	-
Шпиндель	Размер патрона	"	12" (15")	15" (18")	18" (21")
	Обороты	об\мин	2500	2500	2500
	Отверстие шпинделя	мм	-	-	-
	Мощность	кВт	18,5\22	22\30	22\30
Револьвер	Тип	-	Статика	Статика	Статика
	Кол-во позиций	-	12	12	12
	Мощность приводного	кВт	-	-	-
	Обороты приводного	об\мин	-	-	-
Прочее	Габариты	м	2235x1770	2457x1960	2632x2110
	Вес	кг	6000	7500	10500

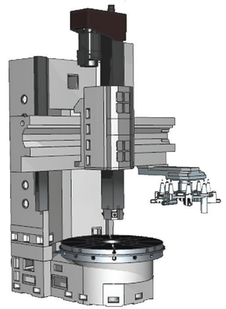
Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

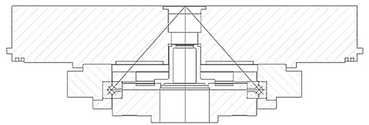
ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Симметричная конструкция позволяет равномерно распределить нагрузку на станину, колонну и балку



Серия СКТ представляет собой колонную структура со сдвоенными направляющими по которым по оси Z перемещается поперечина с установленным ползуном.





Стол смонтирован на подшипниках с перекрестными роликами – идеальное техническое решение для применения в высоконагруженных механизмах с циклическими разнонаправленными нагрузками.



Поворотный стол со сдвоенным приводом



Инструментальный магазин на 24 поз инструмента



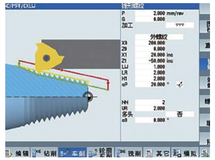
Инструментальные блоки

СЕРИЯ СКТ

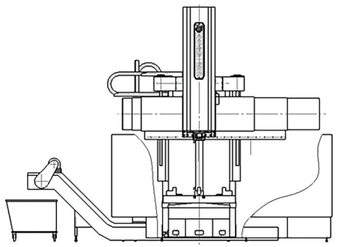
За счет установки фрезерного шпинделя появляется доступ к операциям фрезерования, сверления, нарезания резьбы.
Применение системы диалогового программирования существенно ускоряет процесс создания управляющей программы.
Система активного контроля режущего инструмента обеспечит измерение износа кромки и автоматическую коррекцию

Стандартная комплектация	Опции
СЧПУ FANUC \ SIEMENS	Инструментальный магазин
Механизированный патрон	Подача СОЖ 20bar
Резцедержатель блочного типа	Кабинетная защита
Полив СОЖ	Фрезерный шпиндель ВТ-50
	Магазин АТС



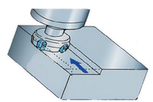


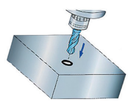
		Ед. изм.	СКТ-125	СКТ-160	СКТ-200	СКТ-250	СКТ-350
Обработка	Диаметр стола	мм	1250	1600	2000	2500	3500
	Диаметр проворачиваемый	мм	1600	2000	2500	3000	4000
	Высота обработки	мм	1000	1200	1600	1600	2000
Хода	Перемещение по X	мм	-50+875	-50+1055	-50+1400	-50+1600	-50+2140
	Перемещение по Z	мм	1000	1000	1400	1400	1400
Шпиндель	Перемещение поперечины	мм	-	800	11400	1400	1800
	Обороты	об\мин	400	300	150	120	60
	Ползун	мм	200x200	240x240	240x240	240x240	280x280
Инструмент	Тип	-	Блоки	Блоки	Блоки	Блоки	Блоки
	Кол-во позиций	-	1	1	1	1	1
Прочее	Вес	кг	25000	26000	45000	60000	97000

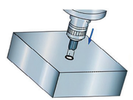


M-исполнение с фрезерной функцией

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru



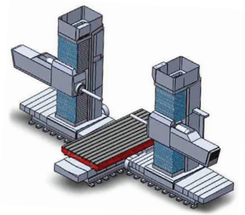




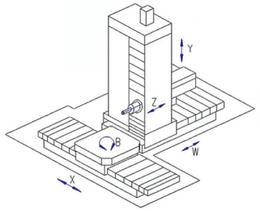
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ FBM

Серия станков FMB доступна со шпинделями Ф130 \ Ф160 \ Ф200 \ Ф260 и различными исполнениями столов от поворотных 3000x300 0мм до настилов 12 000 мм длиной.





Вариант исполнения с 2-мя шпиндельными бабками



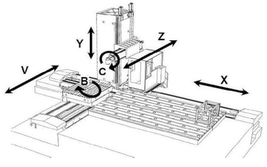
Кинематическая модель станка с поворотным столом и подвижной колонной по оси Z



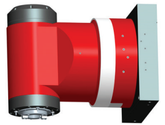
С ползуном оси W



Без ползуна оси W



Кинематическая модель станка с поворотным столом + настилом и ползуном по оси Z



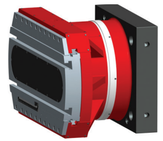
2-х позиционная угловая головка



2-х осевая угловая головка



Удлинительная головка



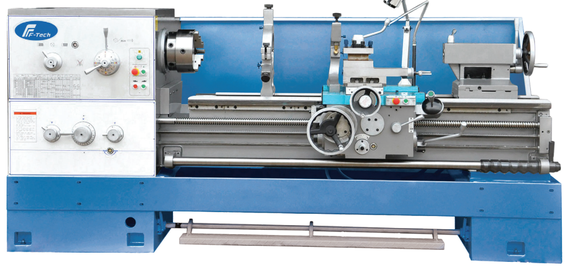
Расточная планшайба

		Ед. изм.	6111	6511	6513	6813	6516	6816	6916	6920	6926
Стол	Размер стола	мм	1250x1400	1400x1600	1600x1800	1800x2000	2000x2500	2500x3000	3000x3500	5000x5000	5000x5000
	Макс. нагрузка на стол	кг	10000	20000	20000	20000	30000	40000	50000	60000	60000
Рабочая зона	Перемещение по X	мм	2000	2000	2000	3000	2500	4000	6000-8000	6000-8000	6000-12000
	Перемещение по Y	мм	1500	1500	2000	2000	2000	2000	3000-5000	3000-5000	4000-4000
	Перемещение по Z	мм	600	600	800	700	1000	1000	1200	1200	1600
	Перемещение по W	мм	\	\	\	800	\	1000	1200	1200	1600
	Мин. расстояние шпиндель - стол	мм	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Шпиндель	Обороты	об\мин	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1500	1500	1500
	Мощность	кВт	17\22,5	17\22,5	22\30	22\30	30\41	30\41	55	75	75
	Конус	-	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 60	ISO 60	ISO 60
	Диаметр	мм	110	110	130	130	160	160	160	200	260
Прочее	Устанавливаемая мощность	кВт	65	75	85	85	95	95	-	-	-
	Габариты	мм	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Вес	кг	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С УЦИ

Станки для единичного производства и мастерских.



		Ед. изм.	1340	6250	6266
Обработка	Диаметр над станиной	мм	330	500	660
	Диаметр над суппортом	мм	200	310	420
	Диаметр в выемке	мм	470	720	870
	Длина обработки	мм	500\750	1000\1500	1000\2000
Шпиндель	Размер патрона	мм	170	205	305
	Обороты	об\мин	2000	2000	2000
	Отверстие шпинделя	мм	52	65	65
	Мощность	кВт	5,5\7,5	7,5\11	7,5\11
Револьвер	Тип	-	4-поз	4-поз	4-поз
	Кол-во позиций	-	4	4	4
Прочее	Габариты	м	1000x500	1250x570	1650x720
	Вес	кг	600	1200	2200

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru



Ручной патрон



УЦИ



4-х поз. резцедержатель



Задняя бабка





СТАНКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ \ ПТУ

Компания ВЦМ осознает важность подготовки квалифицированных оператор и наладчик с станков с ЧПУ. Требуются недорогие станки с упрощенной системой ЧПУ с возможносты диалогового программирования и возможностью «обучения» станка в ручном режиме.



Пишите программу и формируете NC код с помощью постпроцессора



Пишите программу и формируете NC код с помощью постпроцессора



Загружаете в станок и делаете деталь

- **При помощи 3D моделирования и загруженной кинематической схемы станка избегаем коллизий и соударений**
- **Станок серии СК адаптирован под процесс обучения и не «позволит» выйти за пределы рабочей зоны что вызовет соударения**
- **Станок серии СК требует минимум пространства и может быть установлен в классе обучения**

ОБРАБОТКА	CK6130S	CK6136S	CK6140S
Диаметр над станиной	Ф 300мм	Ф 360 мм	Ф400мм
Диаметр над суппортом	Ф 135мм Ф 100мм (gang tools)	Ф 180 мм Ф 100 мм (gang tools)	Ф 225 мм Ф 195 мм (gang tools)
Макс. длина заготовки	500 мм	500/750/1000 мм	500/750/1000 мм
Макс. длина точения	390 мм	450/700/950 мм	450/700/950 мм
6-поз. револьвер (длина)	280 мм	340/590/840 мм	340/590/840 мм
6-поз. револьвер (макс. диаметр)	Ф 185 мм	Ф 255 мм	Ф 300 мм

Технические характеристики и комплектация приведены для справки. Более подробную информацию просим уточнять по телефону +7 (351) 200-23-11 или на адрес электронной почты doc@tai-cnc.ru

г. Челябинск, ул. Мастеровая 8
+7 (351) 200-23-11 (Основной) +7 (351) 7000-900 (Отдел продаж)
info@tai-cnc.ru
vcm74.ru